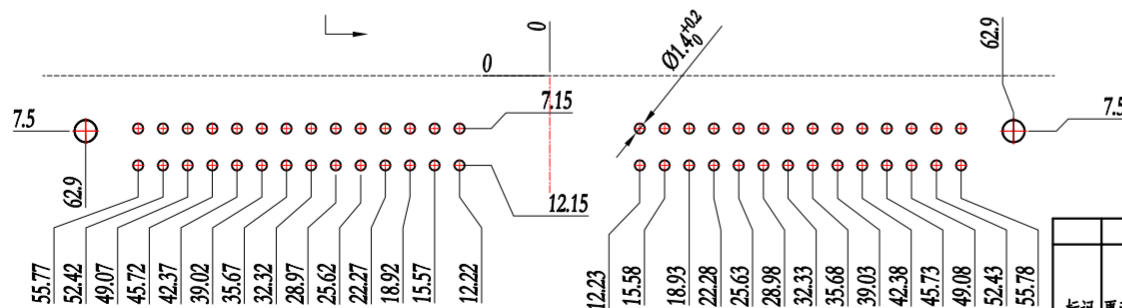
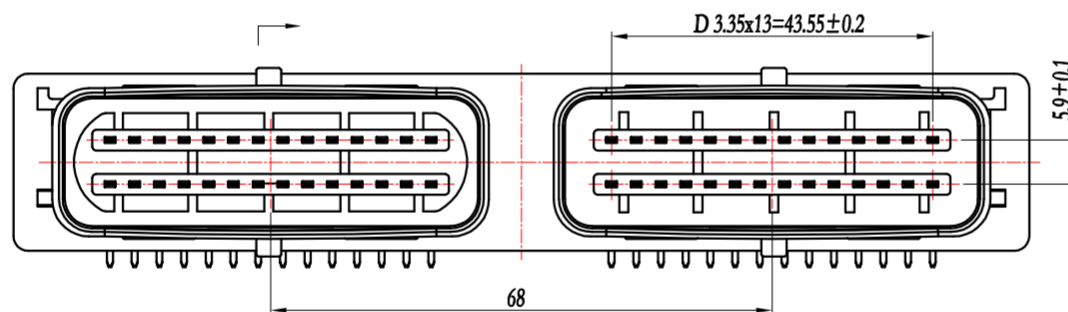
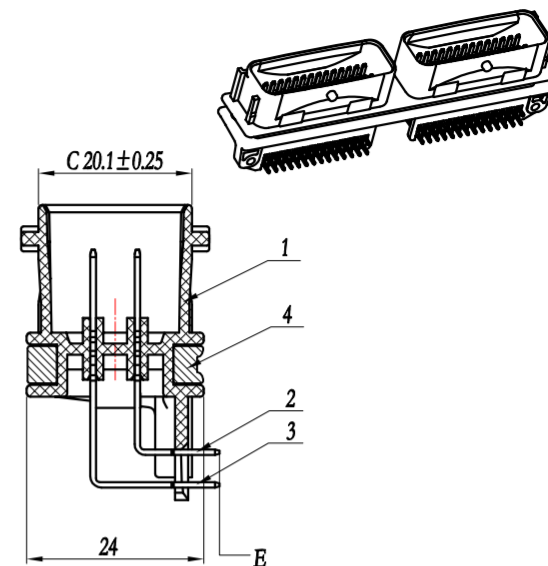
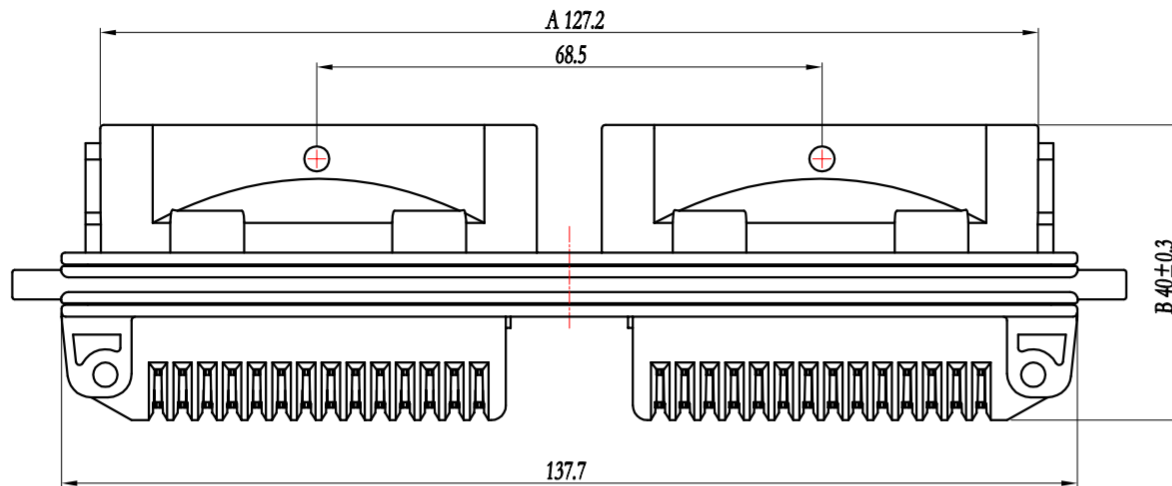




装配技术要求:

- 外观: 塑料件与插针色泽均匀, 表面平整, 无损伤、裂纹等缺陷。
- 插针固定后要求与塑件保持较好的垂直状态, 无倾斜; 如图E处两针伸出整齐度在公差 ± 0.3 范围内。
- 每根插针对塑件的固着力: $>30\text{N}$ 。

橡胶圈	硅橡胶	灰色	1	
长插针	黄铜	—	28	
短插针	黄铜	—	28	
针座	PA66+GF20%	黑色	1	
产品名称	材料	颜色	件数	备注

			未注尺寸公差				56线ECU插头	
			0<X<5	±0.15	50<X<100	±0.55	HD561-1.5-10	
			5<X<20	±0.25	100<X	±0.85		
			20<X<50	±0.35	角度	±0.5°		
标记 更改单号		签字 日期						
设计								
范方军					单位	比例	重量	
2012-4-15					mm	1:1	Xg	
				阶段	A B	共 1 页 第 1 页	乐清海逸电气有限公司	