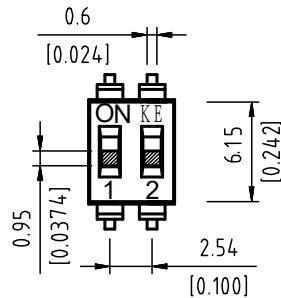


◆ DIMENSIONS

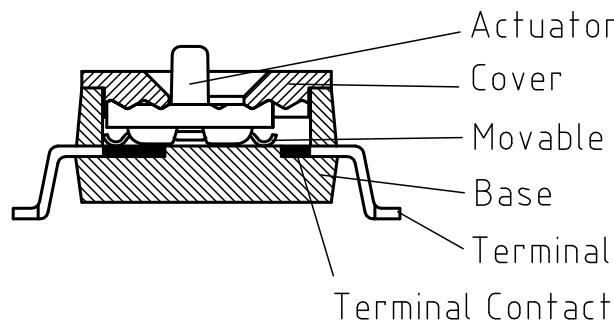
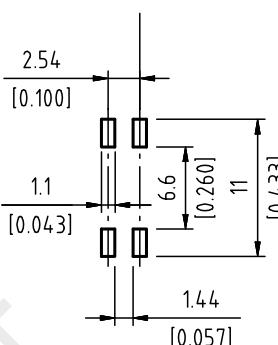
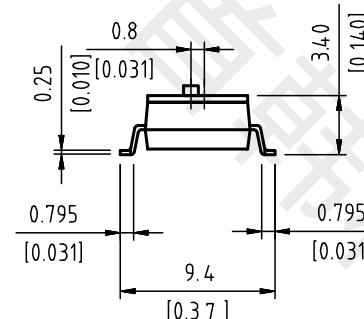


Poles (N)	A (mm)
01	2.54
02	5.08
03	7.62
04	10.16
05	12.70
06	15.24
07	17.78
08	20.32
09	22.86
10	25.40
12	30.48

◆ SCHEMATIC



◆ P.C.B LAYOUT



◆ MATERIAL

Part Name	Material	Finished
Base	PPS UL94 V0	Black
Cover	PPS UL94 V0	Black
Actuator	Nylon UL94 V0	White
Movable	Beryllium	3μ " Gold
Terminal Contact	Brass	3μ " Gold
Terminal	Brass	1μ " Gold
Tape	Polyimide	Amber

Drawing	李春风	Date	2020.8.24	Uner	Product	
Design		Ratio	2:1	.0±0.25	P/N	2.54-7P TPGT
Check	钟华华	Unit	mm	.00±0.15		
Approved	罗孝金			.000±0.10	Drawing No.	



深圳市首韩科技有限公司
SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD
Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码
material code:

产品名称 Project:
拨码开关

规格型号 Part No:
2.54-7P TPGT

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



首韩® 深圳市首韩科技有限公司

DIP SWITCH (HALF PITCH) 规格

1. 通则 :

1.1: 测试条件 : 标准测试除非特别规定必须在温度5~35 °C, 相对湿度45~85 % 及 860~1060 hPa 大气压力下进行。如上述条件仍有问题发生, 需在重新再次测试时, 其测试条件须限定在温度20 ± 2°C, 相对湿度65±5%及 860~1060 hPa大气压力。

1.2: 工作温度范围: -30~85 °C 贮存温度范围: -40~85 °C

2. 额定功率 : 开关在 ON 状况时 , DC24V, 25mA 。

3. 电气性能 :

项次	规格名称	测试条件	规格
3.1	接触阻抗	AC 1KHz ± 200Hz 电压 20mV 以下 电流 50mA 以下, 或者 DC5V 10mA	Max 100 m Ω
3.2	绝缘阻抗	电压 DC 500V, 60 ± 5 秒, 相邻两个端子 之间测定	Min 100 M Ω
3.3	耐电压	电压 AC 500V (50 ~ 60Hz, 电流 2mA) 60 ± 5 秒 相邻两个端子间测定	无绝缘破坏现象
3.4	静电容量	1MHz ± 10KHz 相邻两个端子之间测定	Max 5 PF

4. 机械性能 :

项次	规格名称	测试条件	规格
4.1	推力	推钮向操作方向平行推移	800gf MAX
4.2	端子强度	端子前端任意方向 : 静止施压 500gf, 60 ± 5秒, 每一个端子	端子无严重脱落破损, 无严重松脱端子轻微 弯曲可接受, 四项电 气性能符合
4.3	操作强度	1. 向推钮操作方向施压 2. 向推钮横向施压 3. 向推钮垂直施压 压力强度 1kg 时间 15 秒	端子无严重松脱, 弯曲, 或机械异常 四项电气性能符合
4.4	耐震性	震动周波数 : 10 ~ 55Hz 震动幅度 : 1.5 mm 震动周期 : 10 ~ 55 ~ 10 (Hz) 60 ± 5 秒 周期震动变化方法 : 对数又与直线近似 震动方向 : 推钮操作方向、横向、垂直 三种方向	接触阻抗 : Max 100 m Ω 绝缘阻抗 : Min 100 M Ω 耐电压 : AC 500V, 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 : 20~500gf 无外观 及构造异常



4.5	着锡性	焊锡温度 :255 ± 5°C 浸渍时间 :3 ± 0.5 秒	浸渍部份 , 着锡率 75% 以上
4.6	耐焊性	<p>自动焊锡炉 产品放置于电路基板表面温度 240±5°C , 时间 5±1 秒 , 推钮置于 ON 的位置 , 进行 焊锡作业</p> <p>手工焊锡 产品放置于电路基板 , 使用 30W 陶瓷控温 烙铁焊着 , 温度控制于 320°C ± 5°C , 焊接时 间每 3 秒以内 .</p>	接触阻抗 : Max 100 m Ω 绝缘阻抗 : Min 100 M Ω 耐电压 : AC 500V , 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 静电容量 Max 5PF 推力 :20 ~ 500gf 无外观及构造异常

5. 耐候性

项次	规格名称	测试条件	规格
5.1	耐寒性	置于温度 -40 ± 2°C 内 250 小时后 , 放置于常温常湿中 1 小时 , 并于 1 小时内测定(开关于水滴去除状态下)	接触阻抗 :Max 100 m Ω 绝缘阻抗 :Min 100 M Ω 耐电压 :AC 500V , 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内 , 无外观及构造异常
5.2	耐热性	置于温度 85 ± 2°C 内 250 小时后 , 放置于常温常湿中 1 小时 , 并于 1 小时内测定	接触阻抗 :Max 100 m Ω 绝缘阻抗 :Min 100 M Ω 耐电压 :AC 500V , 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20~500gf 推力规格误差 30% 内 , 无外观及构造异常
5.3	耐湿性	置于温度 40 ± 2°C , 相对湿度 90 ~ 95% , 250 小时后 , 放置于常温常湿中 1 小时 , 并于 1 小时内测定 (开关于水滴去除状态下)	接触阻抗 :Max 100 m Ω 绝缘阻抗 :Min 100 M Ω 耐电压 :AC 500V , 60 ± 5 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内 , 无外观及构造异常
5.4	盐雾试验	温度 35 ± 2°C , 盐水浓度 5 ± 1% (重量比) 恒温槽内放置 48 ± 1 时 试验后以清水冲洗	无妨碍机能锈蚀状态



深圳市首韩科技有限公司

5.5	温度循环试验	循环条件必须符合常温，常湿状态之下，样品处于正常状况，放置1小时后，并于1小时内测定 85°C ± 2°C 20°C ± 2°C -25°C ± 2°C	接触阻抗 :Max 100 mΩ 绝缘阻抗 :Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常
-----	--------	---	---

6.耐久性

项次	规格名称	测试条件	规 格
6.1	寿命试验 无负载	每分钟15 ~ 20 次 连续ON ← → OFF 动作3000 次	接触阻抗 :Max 100 mΩ 绝缘阻抗 :Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常
6.2	寿命试验 有负载	D C 24V 25mA 每分钟 15 ~ 20 次 连续 ON ← → OFF 动作2000 次	接触阻抗 :Max 100 mΩ 绝缘阻抗 :Min 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常