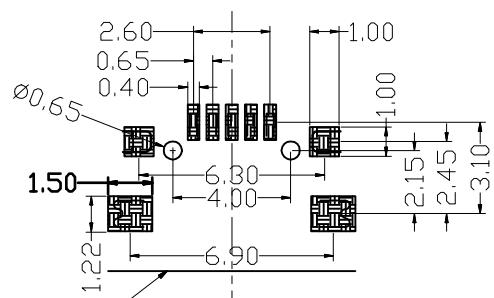
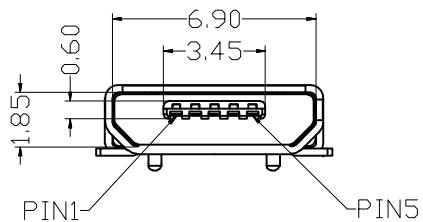
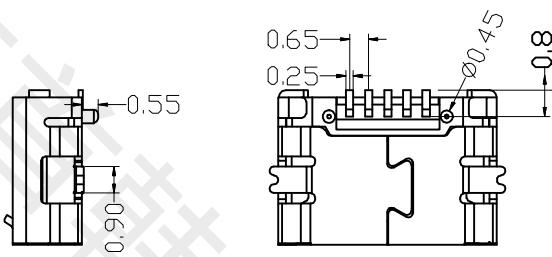
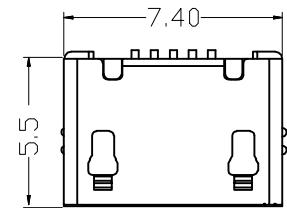
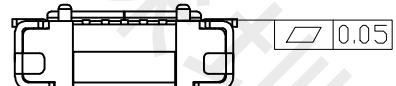


REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE



NOTES:

1. MATERIAL:
 - 1.1 HOUSING: THERMOPLASTIC FLAMMABILITY RATING UL94-0
 - 1.2 CONTACT: COPPERY ALLOY T=0.15MM
 - 1.3 SHELL: COPPERY ALLOY T=0.25MM
2. FINISH:
 - 2.1 CONTACT: 3U"MIN, PLATED ON CONTACT AREA
G/F PLATING ON SOLDER TAIL AREA
50~80U" NICKEL UNDERPLATING OVERALL
 - 2.2 SHELL: 80~120U" MATTER TIN PLAING ALL
50~80U" NICKEL UNDERPLATING OVERALL
3. SPECIFICATION:
 - 3.3 CURRENT RATING: 1.0A
 - 3.2 VOLTAGE: 30 VAC
 - 3.3 TEMPERATURE RANGE: -30°C~80°C
 - 3.4 CONTACT RESISTANCE: 30 MILLIONHM MAX.
 - 3.5 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 250VAC R.M.S
 - 3.6 INSULATION RESISTNACE: 100 MEGOHMS MIN

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	DESIGN DATE	FILE NAME(???)
X. ± 0.35	X. $\pm 2.0^\circ$	李春风 2020. 12. 23	SHOUHAN 深圳市首韩科技有限公司
.X. ± 0.25	.X. $\pm 1.0^\circ$	CHECK DATE	
.XX. ± 0.15	.XX. $\pm 0.5^\circ$	钟华华 2020. 12. 23	FILE NAME(???)
.XXX. ± 0.10		APPRO. DATE	MICRO QTZB5. 5
UNIT:mm	SCALE 1:1	罗孝金 2020. 12. 23	PART NO(???)
A4		DRAWING NO(???)	REV. A0
	SHEET: 1 of 1		



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code:

产品名称 Project:

Micro座

规格型号 Part No:

Micro QTZB5.5

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	张栋	
批准/Approved	罗孝金	



深圳市首韩科技有限公司
SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

1. 物料明细:

1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ "
3. 外壳部分: C2680R-H, 外壳镀镍底 50μ ", 镀镍 80μ

2. 工作条件:

1. 工作电流: 1.0Ampere
2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

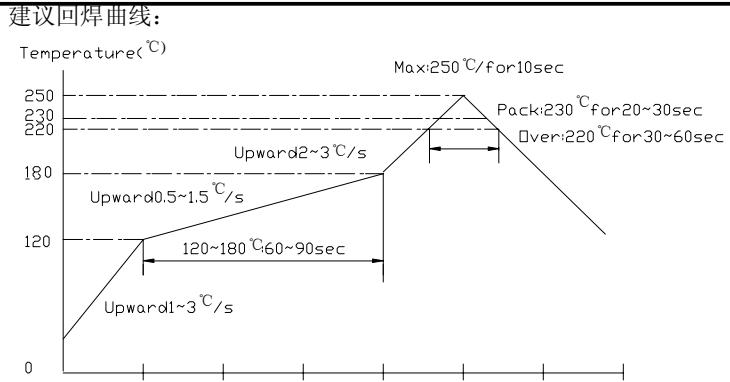
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
			以低功率电流测试产品接触部位阻抗值
3.1	接触阻抗	$30\text{m}\Omega$ MAX	参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC 1 分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: 0.81~2.05 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95% 以上	产品焊接区于温度为 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $30\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $30\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $30\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $30\text{m}\Omega$ MAX	将产品置于盐水浓度为 5%, 温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 24 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 
-----	------	-----------------------------	---