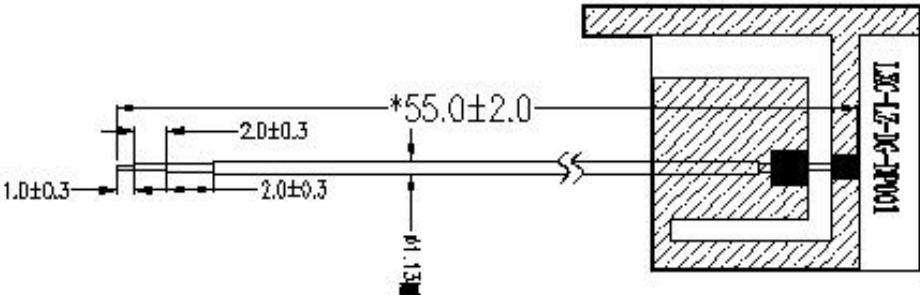


标记	签名	修改内容	日期



备注:

- 1. 线材规格: 1.13射频线, 黑色, 双锡线
- 2. 阻抗: 50欧姆
- 3. 未标公差尺寸按照±0.2, 标重点尺寸公差为±0.1
- 4. 包装方式: 珍珠棉包装
- 5. 安规要求: ROHS 2.0

深圳市连兴创电子科技有限公司									
——									
第三类		项目名称		2.4G/100万天线		日期		2023-12-01	
Φ~3	±0.05	Φ	±0.05	±0.05	±0.05	设计	设计	设计	设计
3~30	±0.05	○	±0.05	±0.05	±0.05	审核	审核	审核	审核
30~80	±0.10	□	±0.10	±0.10	±0.10	审核	审核	审核	审核
80~200	±0.12	⊥	±0.12	±0.12	±0.12	审核	审核	审核	审核
200~	±0.15	▽	±0.15	±0.15	±0.15	审核	审核	审核	审核
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2-1.2-10-1001		数量		比例	
材料				1.2					