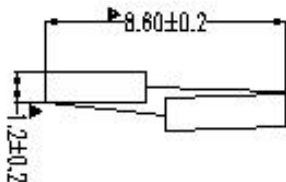
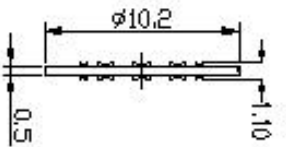
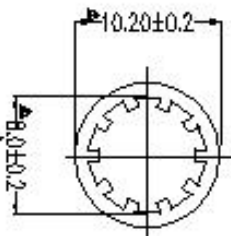
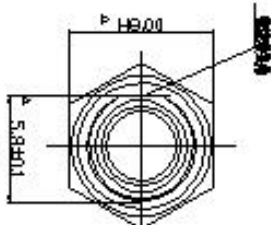
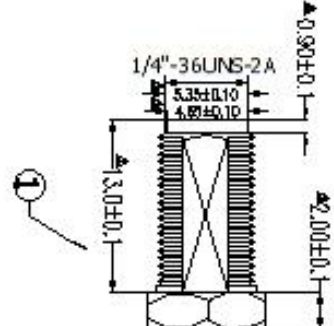
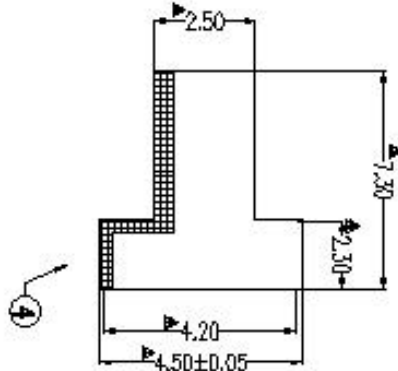
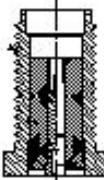


标记	签名	修改内容	日期
	黄虹文	重点尺寸标三角形	2019-5-22



检验重点:

(1) 100%过通规; 部分止规止或是止规紧过

(2) 来料检验规范图 (△尺寸全部检验)

(3) 面对角结构

(4) 穿线试用后塞尺寸 (1.25)

(5) 试组装 (5-10 SET)

(6) 检验外观是否OK

- 注意事项:
 1) 表面光洁, 不可有刮伤现象;
 2) 中芯针与主体平面的距离保持在0-0.25
 3) 公母头对接要保持顺畅
 4) 接触保持力: >5N

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

——				深圳市连兴创电子科技有限公司			
中-三		第三阶段		项目名称		日期	
0-3	1.00	0.5	0.5	项目名称	日期	设计	2019-05-22
3-10	1.00	0.5	0.5	产品名称	日期	审核	黄虹文
10-20	1.00	0.5	0.5	产品型号	日期	批准	N/A
20-30	1.00	0.5	0.5	材料	日期	单控	1:1
30-40	1.00	0.5	0.5		日期	比例	1:1
40-50	1.00	0.5	0.5		日期	版本	A.1

序号	数量	名称	规格	单位	备注
1	1	物料	物料	1	
2	1	物料	物料	1	
3	1	物料	物料	1	
4	1	物料	物料	1	
5	1	物料	物料	1	
6	1	物料	物料	1	
7	1	物料	物料	1	
8	1	物料	物料	1	
9	1	物料	物料	1	
10	1	物料	物料	1	

(10 齿)