



AAV LED 制照者

普翊电子（东莞）有限公司

PUYI Electronics (Dong guan) Co., Ltd

# 承认书

Specification for approval



客户名称  
(Customer Name)

\_\_\_\_\_

产品名称  
(Product Name)

F3 绿发普绿长脚

产品型号  
(Product Model)

AAV-304SYGD

客户料号  
(Customer part NO)

\_\_\_\_\_

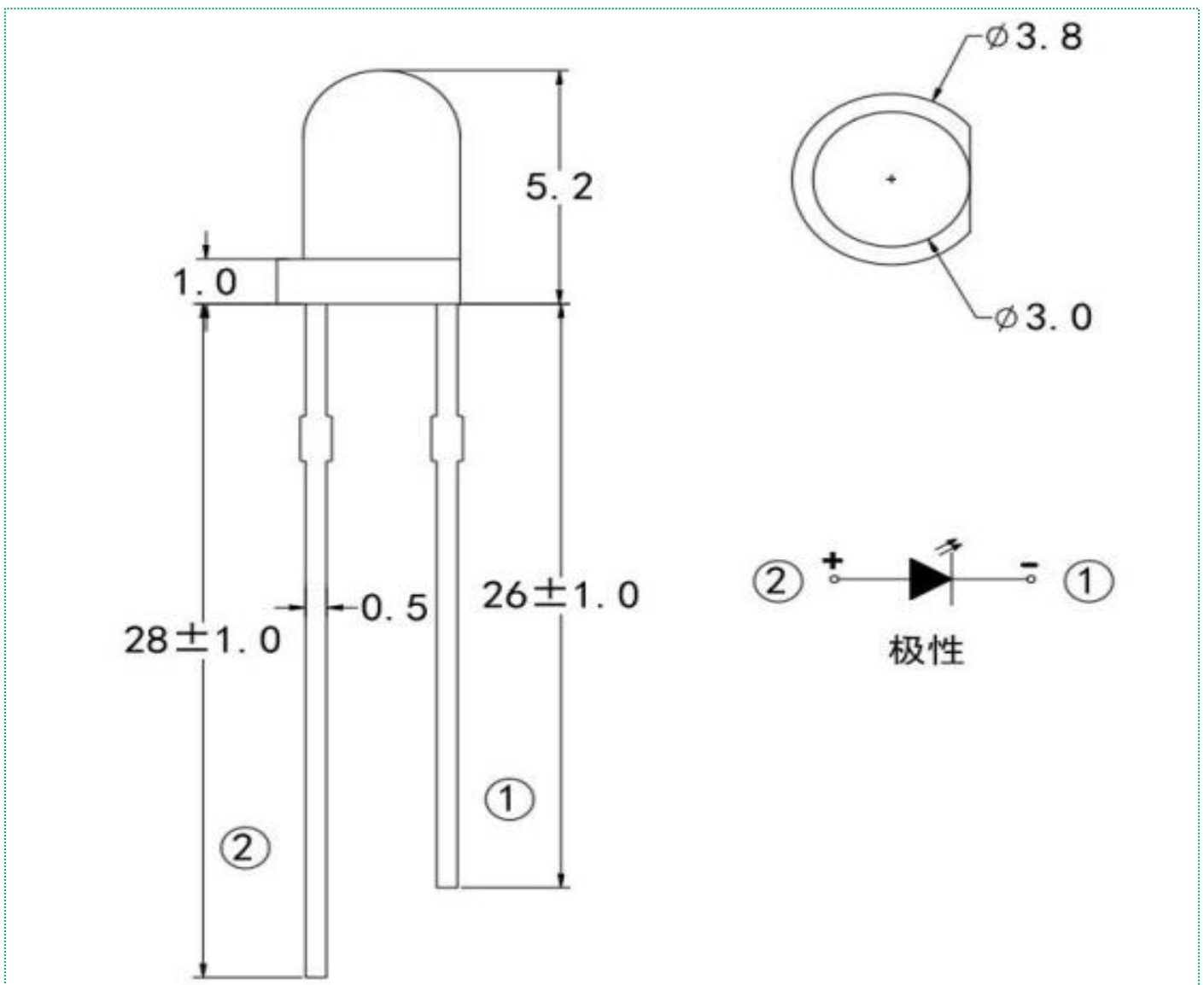
承认日期  
(Accept Date)

\_\_\_\_\_

## ■ 产品描述

- 颜色：普绿色
- 外观尺寸：3mm
- 胶体：绿色胶体
- 环保产品，符合 ROHS 要求

## ■ 外形尺寸及建议焊盘尺寸



说明：①单位：毫米（mm）；

②公差：如无特别标注则为 $\pm 0.25\text{mm}$ 。

## ■ 最大绝对额定值 (@Ta=25℃)

| 参数                           | 符号   | 最大额定值    | 单位  |
|------------------------------|------|----------|-----|
| 消耗功率                         | Pd   | 80       | mW  |
| 最大脉冲电流<br>(1/10占空比, 0.1ms脉宽) | IFP  | 75       | mA  |
| 正向直流工作电流                     | IF   | 20       | mA  |
| 反向电压                         | VR   | 5        | V   |
| 焊接温度/时间                      | Tsol | 240/≤10S | ℃/S |
| 工作环境温度                       | Topr | -30~+85℃ |     |
| 存储环境温度                       | Tstg | -40~+85℃ |     |
| 抗静电                          | ESD  | 2000V    |     |

## ■ 光电参数 (@Ta=25℃)

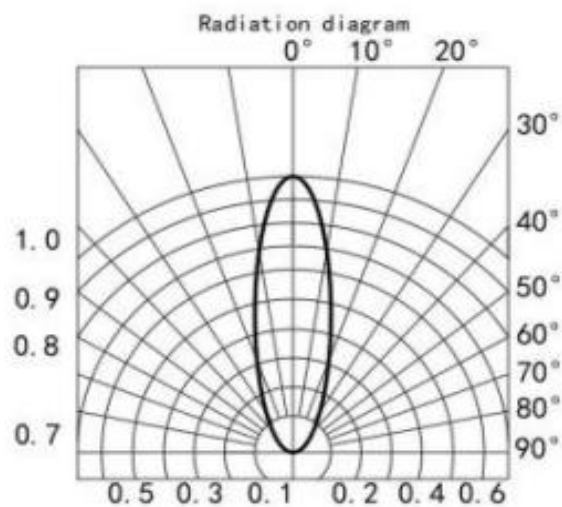
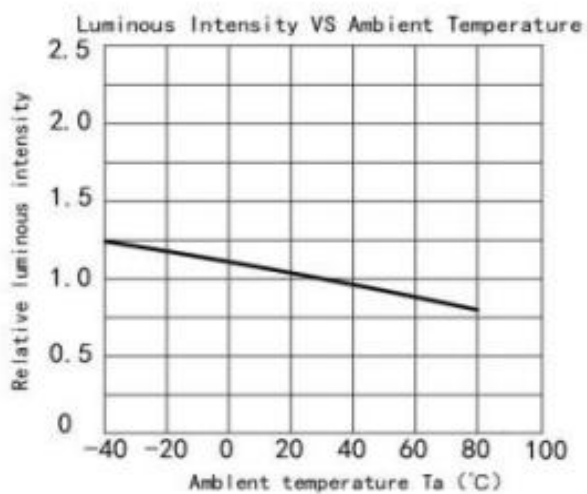
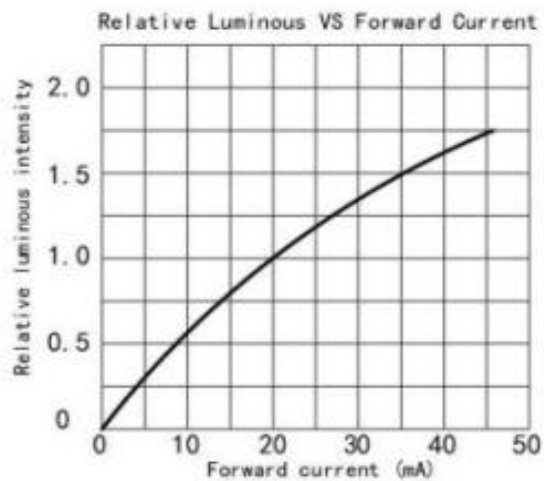
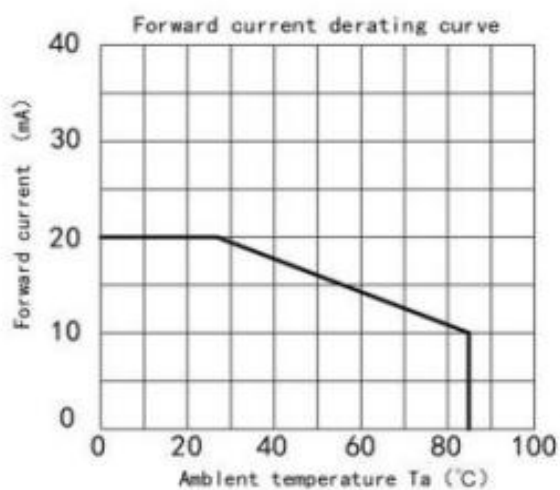
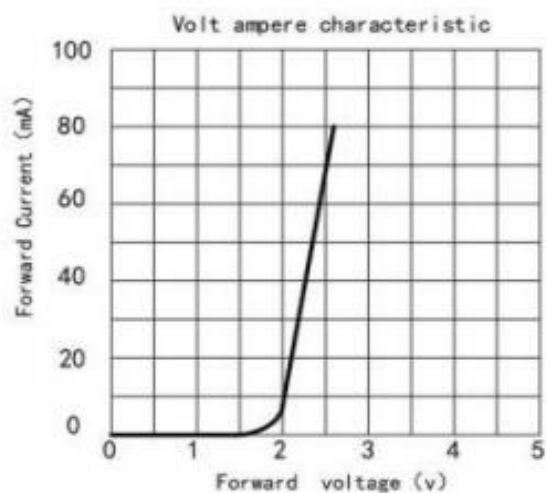
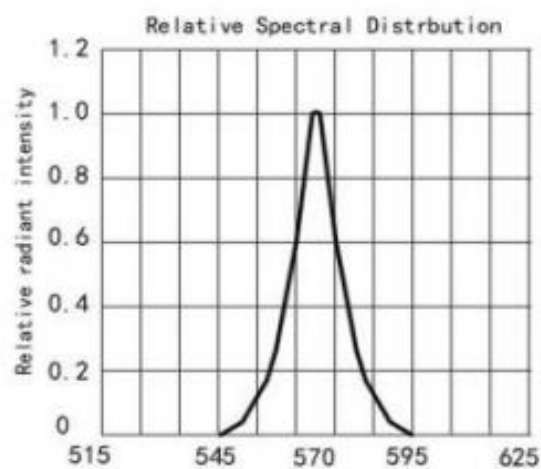
| 参数   | 符号     | 最小值 | 代表值 | 最大值 | 单位  | 测试条件    |
|------|--------|-----|-----|-----|-----|---------|
| 光强   | IV     | 50  | --- | 300 | mcd | IF=20mA |
| 发光角度 | 2θ 1/2 | --- | 35° | --- | deg | IF=20mA |
| 主波长  | λD     | 565 | --- | 575 | nm  | IF=20mA |
| 正向电压 | VF     | 1.8 | 2.0 | 2.6 | V   | IF=20mA |
| 反向电流 | IR     | --- | --- | ≤10 | uA  | VR=5V   |

备注:

1. 此发光亮度为根据人眼对发光亮度之感应曲线之模拟发光强度符合 CIE (国际光委会组织)
2. 此发光角度之测量为其发光亮度一半时所测试之数据
3. 发光亮度保证误差正负 15%



## ■ 光电参数代表值特征曲线 (@Ta=25℃)



## ■ 使用说明书

### ◆ 应用

- 此 LED 可使用于一些普通的电子设备，例如办公设备，通信设备、房屋装饰，若 LED 用在一些可靠性要求较高的 情况下，如航空运输，交通控制及医辽器械时，一定需参考销售提供之资料进行使用。

### ◆ 贮存

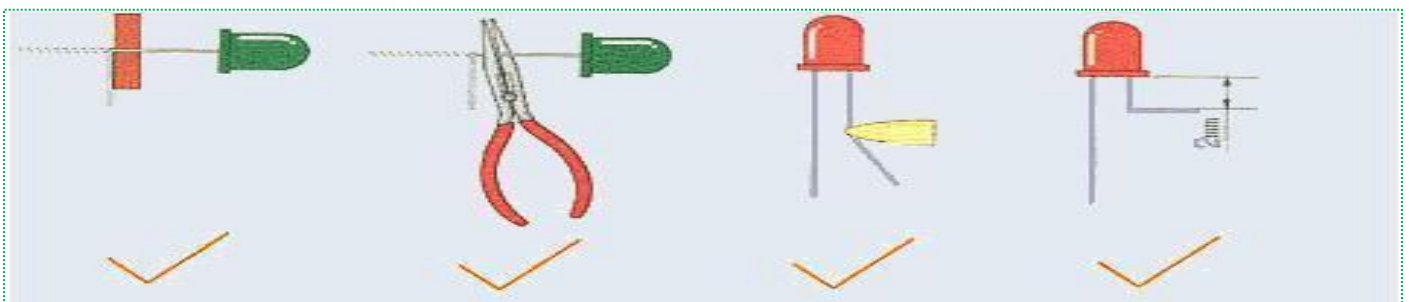
- 贮存 LED 的环境，温度不超过 30℃，相对湿度不超过 70%。 建议 LDE 在原包装箱里日期不超过三个月 进行使用，如果需加长贮存时间，建议放在干燥箱内，并加放干燥剂， 或者充入氮气。

### ◆ 清洗

- 当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙、酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过 3 分钟。

### ◆ 引脚装配

- 必需离胶体 2 毫米才能折弯支架。
- 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- 支架成形必须在焊接前完成。
- 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。
- 焊接必须在正常温度下进行，当 LED 正常焊接到 PCB 板上后，应尽量避免在 LED 引脚处施加机械压力。



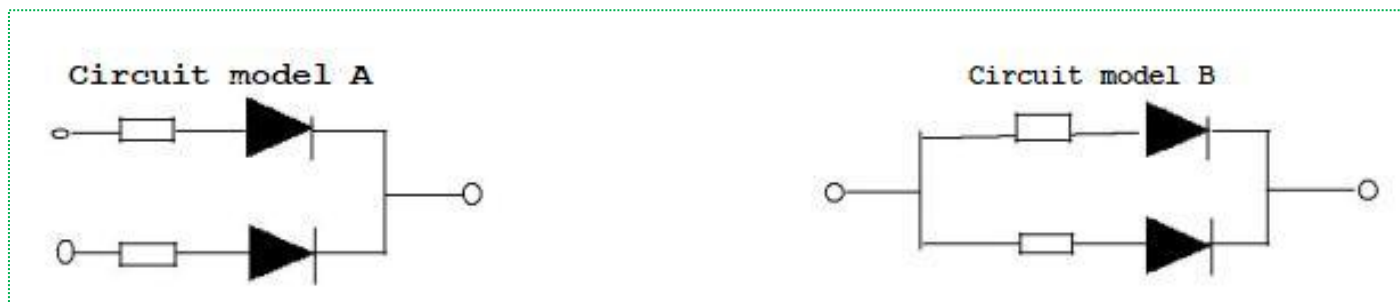
### ◆ 焊接

- 当焊接时，必需在胶体底部 2mm 以下进行焊接，在焊接时，应尽力避免浸渍 LED 胶体，在刚焊接完后，应避免在引脚上加外力或者摇动 LED 胶体。
- 推荐的焊接条件

| 烙铁焊接 |                 | 波峰焊            |            |
|------|-----------------|----------------|------------|
| 温度   | 260°C Max       | Pre-heat       | 100°C Max  |
| 焊接时间 | 5 sec. Max      | Pre-heat time  | 60sec. Max |
|      | (one time only) | Solder wave    | 240°C Max  |
|      |                 | Soldering time | 10sec. Max |

### ◆ 驱动方式

- LED 的当前驱动方式，若 LED 为多颗并联时，建议采用线路 A，在每颗 LED，处加一限流电阻，以保证 LED 之亮度一致。



### ◆ 静电防护

- 静电和电流的急剧升高将会对 LED 产生损害，InGaN 系列产品使用时请使用防静电装置，如防护带和手套注意：使用时人体放电模式 HBM<1000V；机器放电模式<100V。

■ 版本更新

| 修订次数 | 修订内容 | 修订日期      | 修订人 | 版次  |
|------|------|-----------|-----|-----|
| 1    | 新建文件 | 2023-6-13 | 汤叶飞 | A/0 |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |
|      |      |           |     |     |