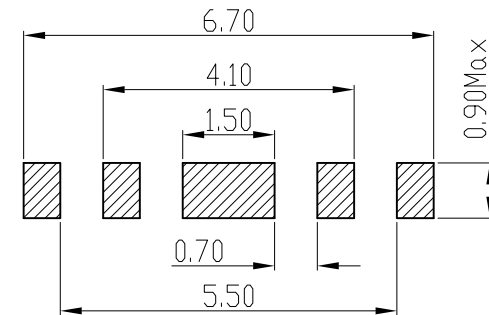
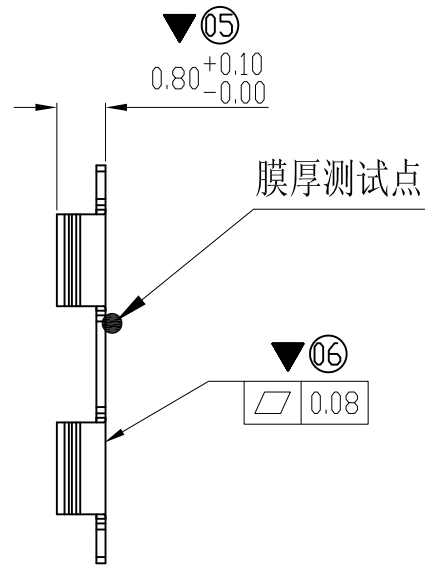
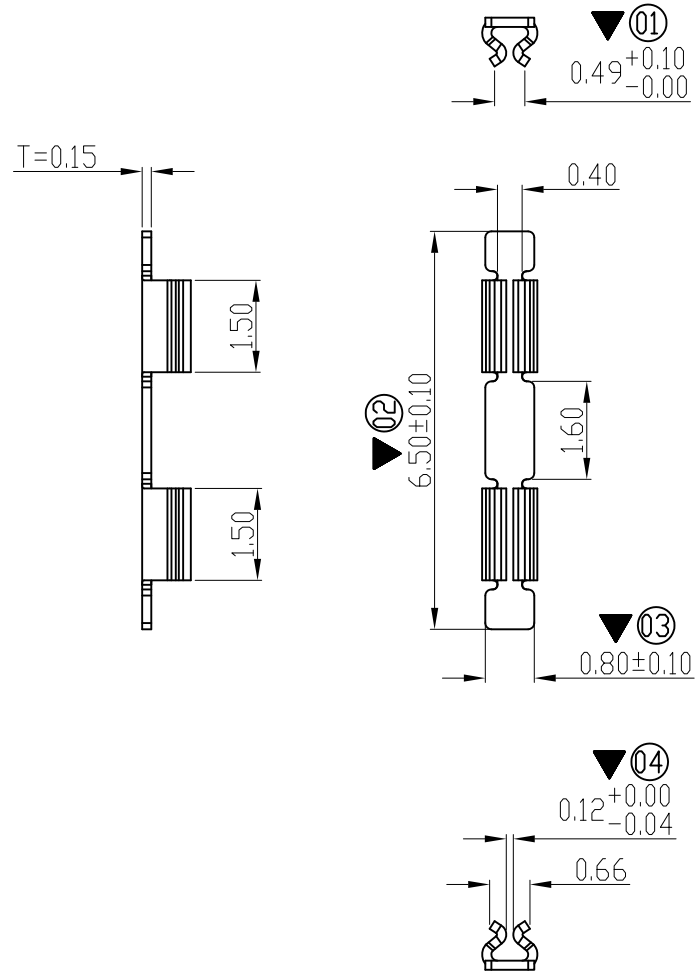


Rev.	ECN Number	Description	Date	Drawn	Checkd	Approved
A	ECN130721	NEW RELEASE	06/06'13	杨志		
B	ECN130730	纠正图面错误	06/08'13	杨志		



RECOMMEND PCB LAYOUT

技术要求:

1. MATERIAL: SUS 301R-H, T=0.15MM.
2. 带"▽"尺寸为重点尺寸。
3. 素材表面无压伤、划痕、无油污、斑点、发黑等缺陷。
4. 有害物质须符合ECT环保禁用物质管控标准。
5. 电镀表面不可有任何刮伤、变形、锈斑等，批次间不得有明显色差。
6. 电镀品须符合盐雾测试24H要求。
7. 电镀后沾锡面积要达到95%以上。
8. 电镀后过260摄氏度高温3分钟无异常。
9. 电镀层符合ECT附着力折弯测试要求。
10. 电镀方式为连续镀。

SEE TABLE A

PART NO.	AREA	DESCRIPTION
82B352101	AREA	WITHOUT PLATING
82B352201	①	30u" MIN. NICKEL PLATING OVER ALL
	②	50~120u" Bright-Sn. PLATING OVER NICKEL
	③	GOLD FLASH

ECT
Electric Connector Technology
Co., Ltd.
电连精密技术有限公司

GENERAL TOLERANCE	
XX. ±0.40	
X. ±0.25	
.X ±0.15	.X° ±2.0°
.XX ±0.10	.XX° ±1.0°

SCALE:	1:2
UNIT:	mm
SIZE:	A4

DRAWN	杨志
CHECK	
APPROVE	

DATE	06/06'13
DATE	
DATE	

DWG. NO.	600-B352-01
PARTS NO.(INTENDED USE)	818000B352

TITLE	(CUSTOMER DRAWING)
	SHIELD CAN CLIP(H0.80mm)

REV.	B
SHEET	1/1