

变压器规格书

器件名称： 高频变压器

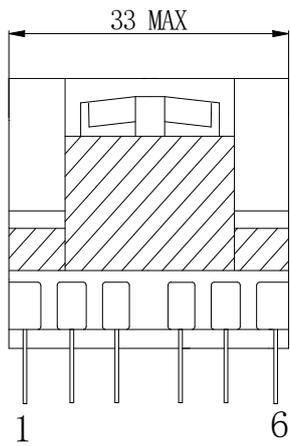
器件编号： HPT-PQ3230-01

版本版次： V00

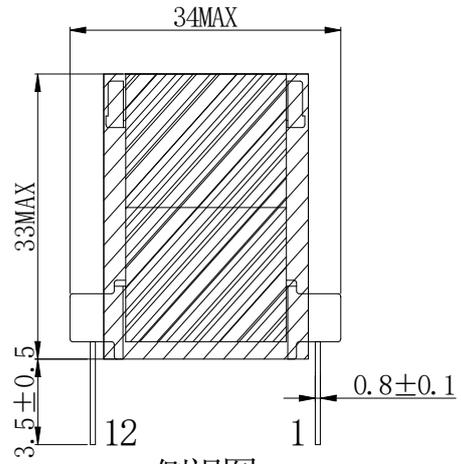
修订记录

序号	修订版本/版次	修改内容	备注
1			
2			

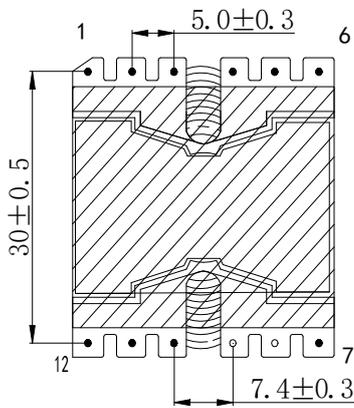
一、示意图 (单位: mm)



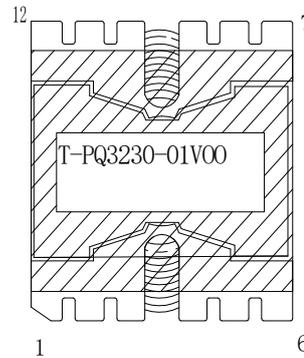
正视图



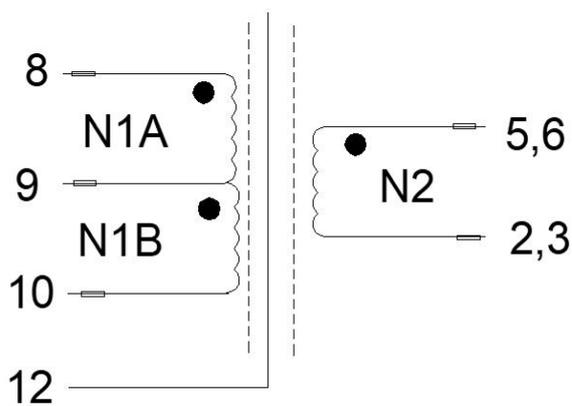
侧视图



底视图



俯视图



绕制图



原理图

二、绕制顺序:

WDG	START	END	WIRE SIZE	TURNS	REMARKS
N1A	8	9	Ø0.5*1	24	2UEW
SCREEN	12	/	0.1*15	0.9	铜带
N2	5, 6	2, 3	Ø0.5*2	26	三层绝缘线
SCREEN	12	/	0.1*15	0.9	铜带
N1B	9	10	Ø0.5*1	24	2UEW

三、材料表

No.	Item	Type	File No.	Material No.	Remark
1	CORE	PQ3230S, PL-7	/		
2	BOBBIN	PQ3230			
3	WIRE	2UEW, 155 °C , Φ 0.50mm 三层绝缘线 , 155°C, Φ0.50mm			
4	INSULATION TAPE	Cat. No. CT 180°C	E324093		
5	VARNISH				

四、绕制要求

- 1、磁芯磨中柱以达感量;
- 2、底部磁芯先用高温胶带背胶一层, 见磁芯背胶图;
- 3、屏蔽层用 0.1*15mm 铜带, 铜带四角要倒角, 铜带需用 180°C 高温胶带背胶 (见铜带背胶), 用 0.3 的漆包线焊于 12 脚;
- 4、绕制要求均匀、紧密、平整, 所有进出线必须从线槽里引出;
- 5、初、次级绕组进出线套铁氟龙套管;
- 6、骨架一脚打点作标识;
- 7、变压器 PIN1 脚完全剪掉;
- 8、变压器真空浸油、烘干、浸锡;
- 9、在变压器初级顶部贴上标签, 内容包括“HPT-PQ3230-01”。

五、电气性能指标

1、电感量：（测试条件：1KHz，0.3V）

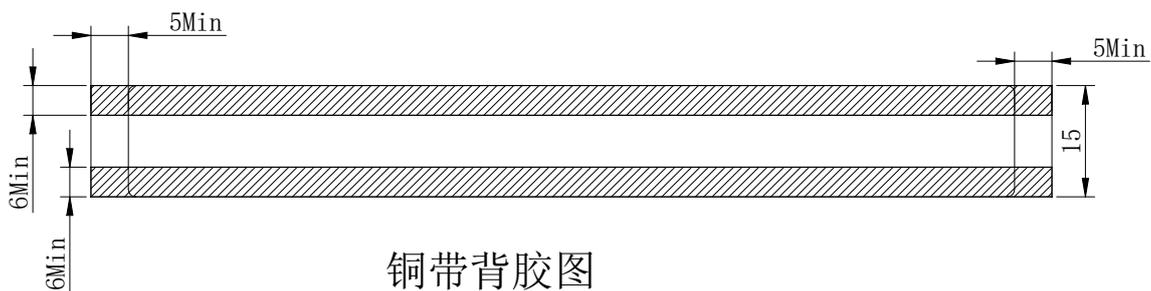
$$L_{N1}=1\text{mH}\pm 10\%$$

2、抗电强度：

初级 ———— 次级 @ 4200Vac/1mA/60s

初级 ———— 磁芯 @ 500Vac/1mA/60s

次级 ———— 磁芯 @ 4200Vac/1mA/60s



磁芯背胶图：

