

客户名称 (Customer)

## 规 格 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

MONTH / DAY / YEAR ISSUED  
05 / 22 / 11 发行

贵公司部品料号: 敝公司部品名称: DC 插座

PART NAME SUPPLIERS PART NAME

贵公司部品型号: 敝公司部品型号: DC-031A

PART NUMBER SUPPLIERS PART NUMBER

接受印

ACKNOWLEDGEMENT  
DOCUMENT .

兹证明此份材料已经收到

WE ACKNOWLEDGE RECEIVING THIS

MONTH / DAY / YEAR

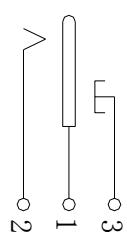
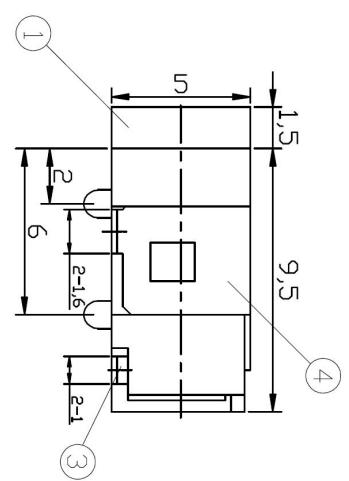
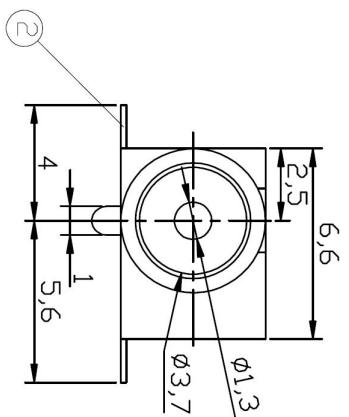
DATE: / /

G. MGR	LEADER	CHECKED	SIGNED

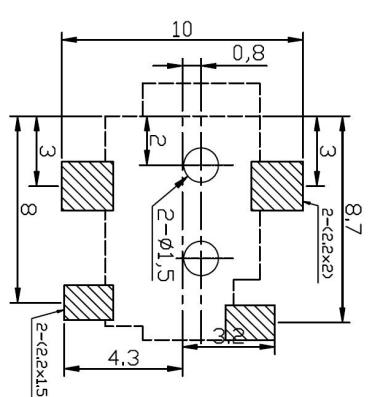
相关规格, 规格书 / SPECIFICATION

CHECKED	SIGNED
朱成峰	朱旭静

DC-031A



电 路 图



PCB. 焊接图

- 主要技术规格:
- 额定值: 50mA 30V DC
  - 接触电阻:  $\leq 30m\Omega$
  - 绝缘电阻:  $\geq 100m\Omega$
  - 耐压: AC 500V(50Hz)/min
  - 插拔力: 3~25N
  - 机械寿命: 5000次

材料:

- 基座: PA66 (黑色)
- 插针: 黄铜T=0.2 (镀银)
- 簧片: 黄铜T=0.25 (镀银)
- 接地片: 黄铜T=0.25 (镀银)

第一视角						
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	比 例	一 般 公 差
设计	朱成峰	2011.05.08			>0.5~2	$\pm 0.10$
审核	夏兴祥	2011.05.10			>2~5	$\pm 0.25$
批准	朱旭静	2011.05.14			>5~10	$\pm 0.30$
					角度	$\pm 0.5^\circ$

## 1. 基本说明

### 1.1 范围

本型号适用于 TV.AUDIO. PC 等类似产品的插座.

### 1.2 使用温度范围

-25 to 65°C 正常湿度，标准压力

### 1.3 保存温度范围

-25 to 75°C

### 1.4 测试条件

测试和计量按下列标准条件除非特殊说明

标准温度: 5 ~ 35°C)

正常湿气: 45 ~ 85%)

标准压力: 860 ~ 1060 mbars)

## 2. 外形, 类型和尺寸

### 2.1 外形

外形必须无缺陷才不影响产品适用性

### 2.2 类型和尺寸(参照图纸标注尺寸)

符合装配图

### 2.3 部件及材质(参照图纸部件)

## 3. 电性能

项 目	试 验 方 法 及 特 性	规 格 及 要 求
3.1 接触电阻	在 1kHz 100mA 以下的交流电电流下插入适配插头后测定时。	-首次时: 30mΩ 以下 -试验后: 50mΩ 以下
3.2 绝缘电阻	绝缘导体相互间加直流电 500 伏电压后测定值为。	-首次时: 100MΩ 以上 -试验后: 10MΩ 以上
3.3 耐压(漏电流≤1mA)	绝缘导体相互间通过 50Hz~60Hz 的交流电 500 伏一分钟时不会造成绝缘破坏现象。	无击穿或飞弧

## 4. 机械性能

项 目	试 验 方 法 及 特 性	规 格 及 要 求
4.1 插 拔 力	在标准适配插头垂直方向插入, 拔出时的测定值保持为	-首次时: 5~25N -试验后: 5~20N
4.2 端子强度	屈曲试验: 插针在左右各摆渡 45 度 一次后, 插针不会出现分离破坏现象。	无分离破坏现象
4.3 机 械 寿 命	插针坚持力: 插针在轴方向通过工具施加 3kg 拔力时不会出现脱离或松动现象。	无脱离和松动现象

## 5.环境性能要求

项 目	试 验 方 法 及 特 性	规 格 及 要 求
5. 1 耐湿试验	在温度 40° ±2° 相对湿度 90~95% 的恒温恒湿试验机里放置 48 小时拿出后, 待常温下 3 小时后测试电性能。	满足 3.2, 3.3 测试要求。
5. 2 耐热试验	在温度 85° ±3° 的恒温试验机里放置 48 小时拿出后, 待常温下 2 小时后测试性能。	满足 3.1, 4.1 测试要求, 不会出现变形现象。
5. 3 盐雾试验	在温度 35±2°C, 连续喷雾重量浓度比为 5 ±1% 的 NaCl 溶液中放置 12 小时。	插头与插针部位间电阻: 1 Ω 以下 插头负极与接地针间电阻: 10Ω 以下 开关通断部位间电阻: 1Ω 以下
5. 4 耐久性试验	在适配标准插头无负荷状态下每分钟约 20~30 回周期, 插入和拔出 200 回后测试的电性能。	符合 3.1, 3.3, 4.1, 4.3 项目测试要求
5. 5 可焊锡试验	在需焊锡部位添加助焊剂后在温度 265° ±5° C 的焊锡炉 [使用电烙铁时温度为 350° ±10° C] 焊锡时间为 2 秒 ±0.5 秒。	符合 3, 4 项测试要求
5. 6 焊锡-耐热试验	印刷式焊锡: 装置在指定基盘的状态下, 需焊锡的插针表面部位在 260° ±5° C 的锡槽里通过 10 ±5 秒。	无构造性损伤和电性能破坏, 能满足 3, 4 项的测试要求。

## 6. 其他注意事项:

1、进行焊接过程中, 不可以用溶剂或类似品清洗插座

2、防止助焊剂从插座外部渗入

3、交货后保证插座处于封密状态并库存时间 90 天以下。