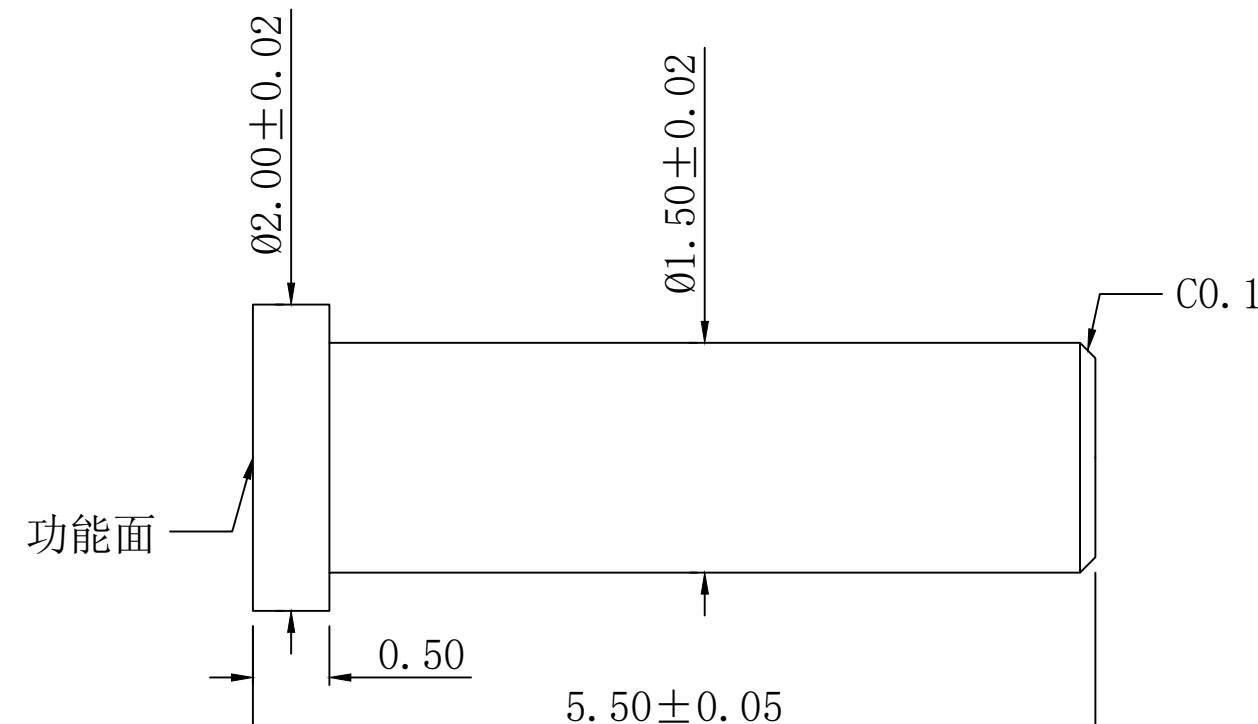
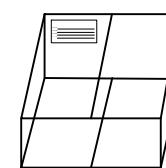
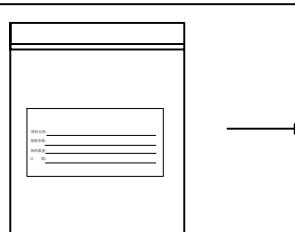


A	B	C	D	E	F	G	H
				REV.	NOTE.	DATE.	SIGN.
1				A1	首版发行	2025.05.08	何宇昊
2							



技术要求:;

- 材料: 黄铜C3604
- 表面处理: 镀镍50-120μ镀金3μ
- 不允许有批锋、毛刺; 切断点最大不超过0.03MM



2、装箱。  
作业要求: 用透明胶带将纸箱箱底的中缝处封牢, 放入合适的填充物, 然后将装有产品的塑胶袋装入纸箱中, 每隔一层放入一层填充物, 纸箱装满后将箱盖中缝用胶带封牢, 再在封好的纸箱左上角贴上产品标签。

1、内包装。  
单针散装  
(PE夹链袋)

Dim Tolerances (尺寸公差表)	*							Name 名 称	铜柱		Model 型 号	1		见“技术要求”								
	M1	M2	S1	S2	P1	P2	C	Scales 比 例	1:1	Nat. 材 质	见附表	Design 设 计	何宇昊	Rev. 版 本	A1							
Angle(角度)	±0.5°	±1.0°	/	/	/	/	/	Unit 单 位	mm	Shrink 收 缩 率		Check 核 对		Date 日 期	2025.05.08							
180~315	0.20	0.50	0.40	0.60	0.60	1.20	3.0	View 视 角	Q'ty 用 量		App. 批 准		Date 日 期									
80~180	0.15	0.30	0.25	0.45	0.40	0.80	3.0	Spc 规 格	PJ2.0-5.5-1.5-5.0(03)			(HC) 深圳市华创精密五金有限公司										
30~80	0.15	0.25	0.20	0.30	0.20	0.40	2.0															
6~30	0.10	0.20	0.15	0.25	0.10	0.15	1.0															
0~6	0.05	0.10	0.15	0.20	0.05	0.10	0.5															

A

B

C

D

E

F