

Customer 客户名称: 深圳华秋电子有限公司

Your Part No 客户料号:

SPECIFICATION

规格说明书

Spec No 规格号: USB-MS002GS-R

Customer Approval Status 客户承认状况 Dsg'd 设计: Chk'd 审核: App'd 批准: File Publish Sign 文件发行盖章处	File Publish Sign 文件发行盖章处 Edition 版本: A File clerk 文管员: 金瑶瑶
---	--

Shenzhen ZK-Best Electronics Co.,Ltd

深圳市中科百润电子有限公司

Unit E019,Floors 7,Hanjing Building.

Nanshan District,Shenzhen

深圳市南山区汉京大厦7楼E019

E-mail:yanghuanjie@163.com

Dsg'd 设计: 黄 静

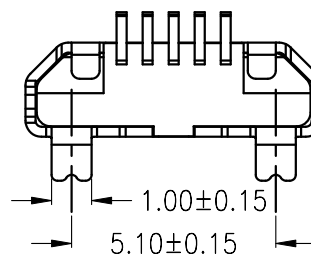
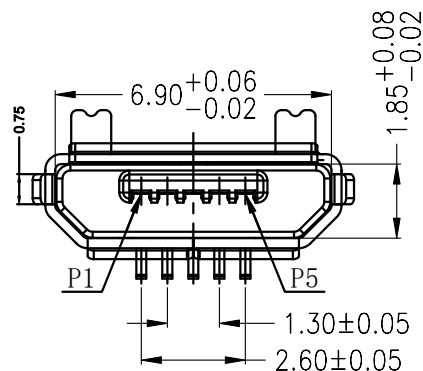
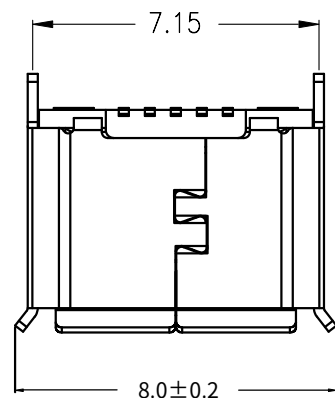
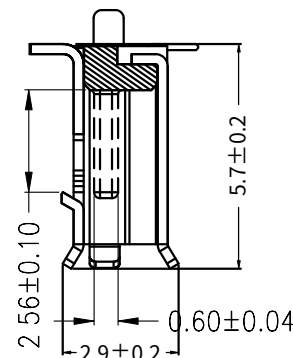
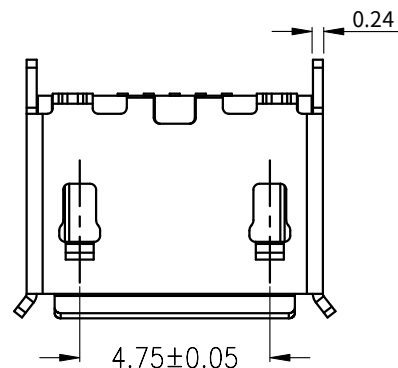
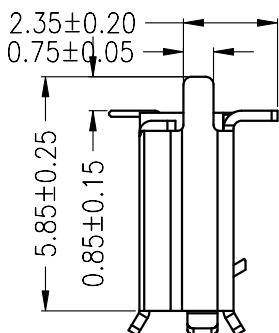
App'd 批准: 陈 芳

Sales 业务员: 杨焕杰

文件类型：

产品图面

REV.	ECNNO.	DESCRIPTION	DRWN	APPD.	DATE.



备注：

1.产品规格：

1-1.插入力：35N MAX.

1-2.拔出力：10N MIN.INITIAL 8-20N AFTER
5000 CYCLES

1-3.额定电流：1.0A

1-4.额定电压：30V

1-5.耐久性：5000 CYCLES.

1-6.耐电压：100V AC MIN.

1-7.接触阻抗：30mΩ MAX.INITIAL;50mΩ MAX
AFTER 10000 CYCLES

1-8.绝缘电阻：100MΩ MIN

1-9.工作温度：-30 ° TO+80 °

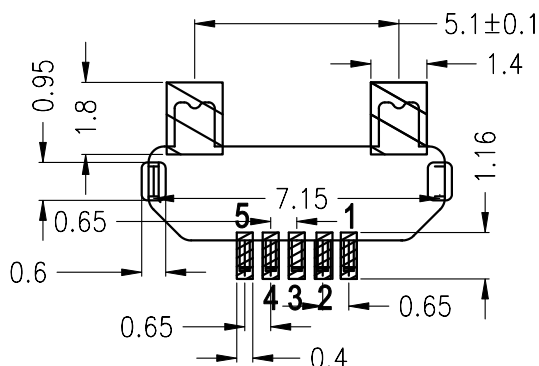
2.材质：

2-1.胶芯：LCP UL94V-0

2-2.端子：C2680R-H,镍底,镀金1μ"

2-3.外壳：SUS,表面镀镍

3.所有材质须符合ROHS要求。



RECOMMEDED P.C.B LAYOUT

PIN NU_BER	SIGNAL NAME
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	ID
5	GND

UNITS MM	SCALE 1:1
GENERAL TOLERANCE : ±0.2	

深圳市中科百润电子有限公司

DR.	TITLE: Micro USB 5PF B型 180度 有卷边 立贴			
CHK.	MAT'L:		DWG NO: USB-MS002GS-R	
APPD.	DATE:	P	PARTNO:	SIZE: A4

产品规格书

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C2680R-H, 镍底, 接触部位镀金 1U “			
1.3. 外壳部分: SUS , 外壳镀镍			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压: 30VAC RMS Max			
2.2. 工作电流: 1、5Pin 1.8A ; 2、3、4Pin 1.0A			
2.3. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC 1 分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时, 线端以12.5mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时, 线端以12.5mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以12.5mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: 0.81~2.05 kgf	以每小时 60 次匀速插拔产品 5000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 50mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 50mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 50mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A (冲洗干净烘烤干后放置观察)
5.6	耐焊接性	1、外观无明显变色、起泡; 2、焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 