

规 格 承 认 书

供方名称: _____

品 名: _____

拟制	审核
张海翔	刘清平

更 改 记 录

① 典型应用

适用于 LED 灯中阻容降压、整流、滤波、隔直线路中。

广泛用于直流和脉动电路以及各种电子电气设备的隔直流、滤波、旁路、偶合、降噪和低脉动电路中。

② 一般技术资料

- ④ 介质: 聚酯膜
- ④ 电极: 真空蒸发将铝沉积在薄膜上
- ④ 卷绕方式: 无感型
- ④ 包封: 粉末环氧包封
- ④ 标志: 型号、额定电压、标称容量、容量偏差
- ④ 气候类别: 40/85/21
- ④ 工作温度范围: -55 至 +105°C (超过 85°C 直流电压降额系数为 1.25%/°C)

③ 电性能

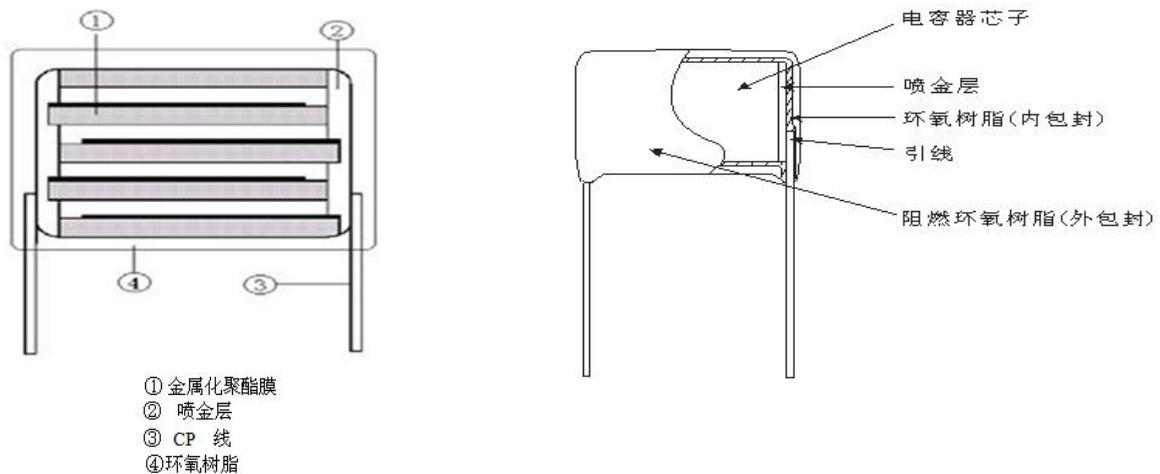
引用标准	GB7332-96 (IEC 60384-2)
额定电压	63V/100V
额定温度	+85°C
容量范围	0.01μF~1.0μF
容量偏差	±5% (J) ; ±10% (K) (1KHz)
损耗角正切	≤0.0100 (20°C, 1KHz)
绝缘电阻	$C_R \leq 0.33 \mu F, \geq 3750M\Omega$ $C_R > 0.33 \mu F, \geq 1250S$ (20°C, 10V, 1min)
耐电压	1.4U _R (5s)

④ 试验方法及性能

项目	试验条件	性能
稳态湿热	温度: +40°C ±2°C 相对湿度: 93% ±2% 试验周期: 21 天	容量变化: ≤5% 损耗变化: ≤0.005 绝缘电阻: ≥初始值的 50%
耐久性	温度: +85°C ±2°C 试验周期: 1000 小时 施加电压: 1.25U _R	容量变化: ≤8% 损耗变化: ≤0.005 绝缘电阻: ≥初始值的 50%
耐焊接热	焊槽温度: +235°C ±5°C 浸入时间: 10s ±1s	容量变化: ≤2% 损耗变化: ≤0.005

① 产品结构图

本产品由金属化聚酯薄膜卷绕而成电容器芯子,芯子端面喷涂无铅金属并焊接引线,外部用阻燃环氧树脂包封而成。

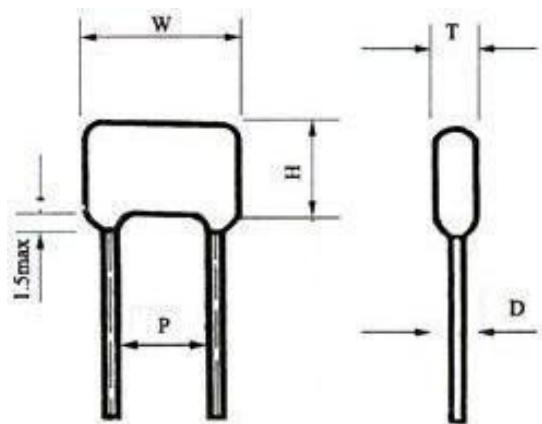


② 芯子结构图



代码	材料
①	金属化聚酯膜
②	金属化聚酯膜

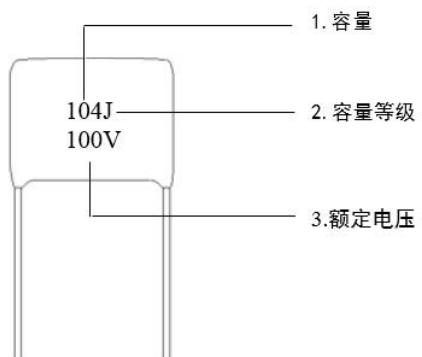
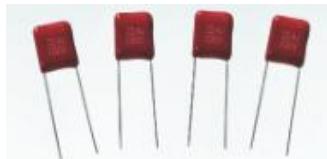
① 外形图



② 样品外形尺寸 mm

额定电压 Vdc	容 量 μF	W±0.5	H±0.5	T±0.5	P±0.5	d±0.05
100	0.01	6.5	6.0	3.4	5	0.5
100	0.1	6.5	6.0	3.4	5	0.5
100	0.22	6.5	6.0	3.4	5	0.5
100	0.33	6.5	8.0	4.4	5	0.5
100	0.47	6.5	8.0	4.4	5	0.5
100	1.0	6.5	10.0	6.0	5	0.6

③ 标志样式



② 出厂检验标准

序号	项目	试验条件	性能要求
1	外观	目测	见注 2
2	耐电压	耐电压测试仪 CJ2672S 型	无击穿或飞弧
3	电容量	TE2617 型电容测试仪 测试频率: 1KHz (20°C)	容量偏差: J±5% K±10% M±20%
4	损耗角正切		≤0.0100
5	绝缘电阻	绝缘电阻测试仪 TH2681A 型 测试电压: 50±1V (20°C, 1min)	CR≤0.33μF, ≥3750 MΩ CR>0.33μF, ≥1250S

注: 1、在测试耐电压和绝缘电阻时, 禁止短路放电, 用放电电阻放电, 否则会影响电容器的产品质量。

2、外观: (1)、标志清晰、电容器表面清洁无污垢、漆应无外溢; 如出现此类缺陷的为轻缺陷。

检验执行 IL: II; AQL: 1.5 (2)、如电容器灌封露芯子和膜, 为重缺陷。检验执行 IL: II:

AQL: 1.0

② 产品代码说明

18 位产品代码如下:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

第 1 位 型号代码

CL71=A MKP21=B CL21X=C

第 2~3 位 直流额定电压

1H=50V 1J=63V 2A=100V 2E=250V 2G=400V 2H=500V 2J=630V 1V=700V 3A=1000V
3C=1600V 3D=2000V

第 4~6 位 标称容量

举例: 103=10×10³ pF= 0.01 μF

第 7 位 产品等级

J: ±5% K: ±10%

第 8~9 位 引线脚距 P

5=5.0mm 75=7.5mm

第 10~12 位 内部包装和引线加工代码