

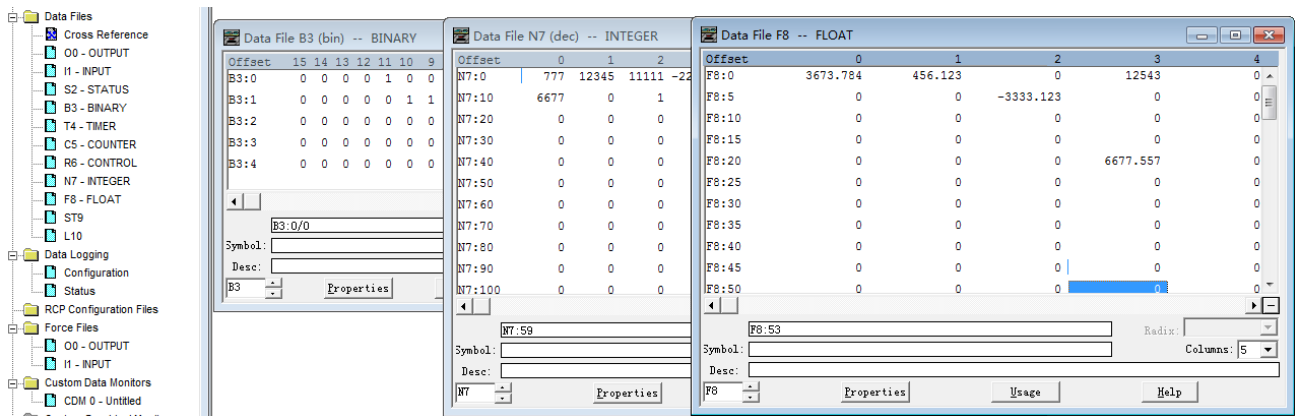
关于罗克韦尔跟西门子 PLC 之间通讯的解决方案

不同品牌的 PLC 设备之间通讯一般是通过总线模块，或者直接在 PLC 内编程实现，这样不仅硬件成本高，而且开发调试的时间都很长，后期维护也相当麻烦。本文采用 IGT-DSER 智能网关模块，PLC 内不用编程，通过 PLC 现有的以太网或者串口，就能快速实现罗克韦尔 AB 跟西门子两个不同品牌的 PLC 之间相互通讯，完成数据交互。



IGT-DSER 智能网关模块支持西门子、三菱、欧姆龙、AB 等各种品牌的 PLC 之间通讯，同时也支持 PLC 与 Modbus 协议的工业机器人、智能仪表等设备通讯。网关有多个网口、串口，也可选择 WIFI 无线通讯 ([PLC 之间无线通讯的案例](#))。无需编程开发，只须配置数据的起始地址和数量即可，通讯速度快、数据量大，支持字节顺序调整，支持热插拔，断电重启后自恢复运行。

案例中 AB 的 PLC 是 MicroLogix1400 系列，IP 地址 192.168.1.20；西门子是 S7-1500 系列，IP 地址 192.168.2.248。AB 的 PLC 内有 B3、N7、F8 三个寄存器文件涉及到通讯，分别对应西门子 PLC 的 M、DB1、DB6 三个存储区域。



通过埃和智能网关的参数设置软件([参数编辑调试软件下载](#))的(功能->PLC 之间通讯配置)进入通讯数据表设置页面，根据通讯任务要求设置如下：

PLC通讯智能网关 参数管理软件 V2.5

文件(F) 功能(V) 编辑(E) 参数(P) 工具(T) 帮助(H)

</

参数配置 完成后下载重启(参数->参数写入到网关)、(工具->重启网关)；再通过网关的参数配置软件读取网关参数(参数->从网关读取参数)，有异常的通讯任务显示为红色，同时软件上有显示的状态消息文字提示，根据状态消息调试，通过(工具->网关数据监控)可以监控到智能网关内存中读取到的数据源的数据。

智能网关支持几乎所有品牌的 PLC 设备，[相关软件资料与选型手册下载](#)。