



深圳市鑫扬泽电子有限公司

SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.

文件编号

版本

A.0

页码

第2页 共5页

文件名称

产品规格书

发行日期

2020.08.24

一、Outer Construction:

形状、尺寸依图规定

外观：外表光亮、良好，无锈迹、裂纹、电镀不良等缺陷。

表面应平整、无凹陷裂纹、毛刺等缺陷。

二、Mechanical Specification:

Voltage Rating

12VAC (rms) / DC

Current Rating

1A

Dielectric Withstanding Voltage

500VAC (rms) / minute

Insulation Resistance

1000 Megohms Min.

Contact Resistance

50Milliohms Max.

Full Force

80gf±20% / pin

Operational Durability

10000 Times

Withstanding Higt Temperature

280°C

Operational Temperature

- 20°C~+70°C

三、Material & Assemblies

Item	Assemblies	Material	Gold Plated
1	针头	黄铜	镀金 3u”
2	针管	黄铜	镀金 3u”
3	弹簧	不锈钢	不电镀
4	胶芯	PA46	/

	深圳市鑫扬泽电子有限公司 SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.	文件编号	
版本	A.0	页码	第3页 共5页
文件名称	产品规格书	发行日期	2020.08.24

1. 适用范围

本规格书描述的性能、检验和可靠性适用于YZ05315025R-02030-01连接器。

2. 产品描述:

2.1 材料: 针头: 黄铜 C3604。

针管: 黄铜 C3604。

弹簧: SUS304。

胶芯: PA46。

2.2 电镀: 针头: 镀金3u', 镍底50~80u'。

针管: 镀金3u', 镍底50~80u'。

弹簧: 不电镀。

3. 机械性能

序号	测试项目	测试描述	结果
1	外观	根据EIA-364-18, 目视条件下。	表面光亮, 没有裂纹, 没有剥金和变形等不良现象。
2	寿命	根据EIA-364-09, 在500±50次每小时的频率下。	最少 10,000 次。 不出现弹簧疲劳, 断裂等现象。
3	弹力	根据EIA-364-04, 仪器为弹力测试机。	80g±20% (在工作高度时)。

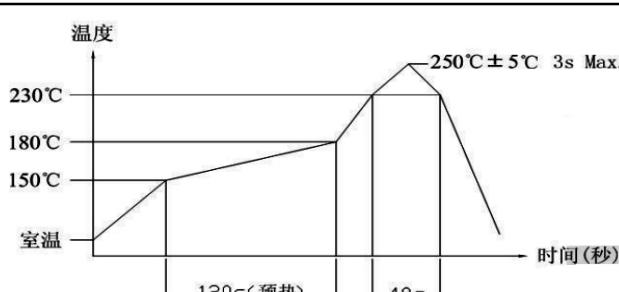
4. 电气特性

序号	测试项目	测试描述	结果
1	接触阻抗	根据EIA-364-23, 电压20mV, 电流10mA条件下测量接触电阻。	最大 50mΩ。
2	抗电流能力	根据EIA-364-70, 通12V, 1A电流 (静态)。	无破坏, 烧坏等不良现象。
3	抗电压能力	根据EIA-364-20, 在相临两PIN通AC 500V, 60Hz的电压1分钟。	不出现电弧击穿、排气、损坏或烧毁现象。
4	绝缘电阻	根据EIA-364-21, 在相临两PIN通DC 500V电压。	1,000MΩ minimum。

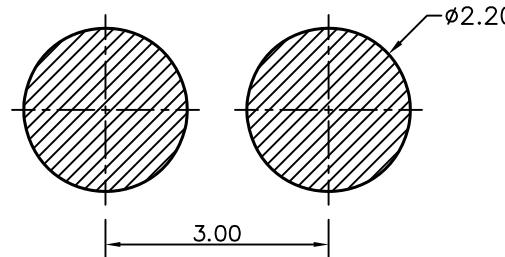
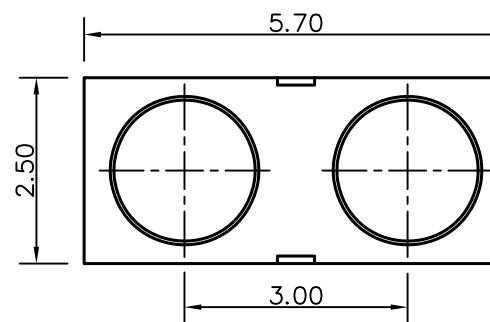
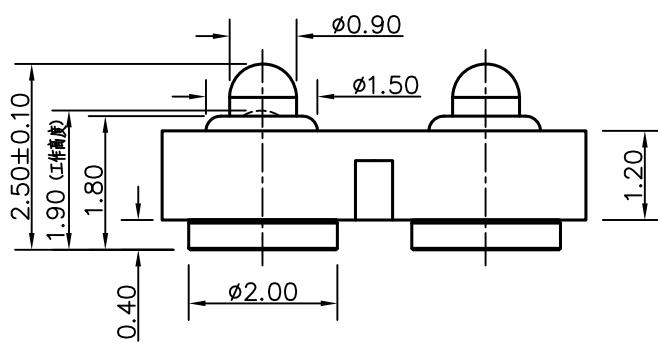
5. 环境测试

序号	测试项目	测试描述	结果
1	抗湿能力	根据EIA-364-31, 在90%~95%的湿度和40±2°C的温度下保持96小时	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。
2	冷热冲击	根据EIA-364-32, 从-40°C到+105°C进行5个轮回。	无破坏, 疲劳等不良现象。
3	可焊性	根据EIA-364-52, 浸入265±5°C, Sn-Ag-Cu焊锡, 持续4.0 ~ 5.0秒。	碰到锡的部位粘锡率95%以上。
4	盐雾测试	根据EIA-364-26, 测试条件: 5%盐水保持48小时。	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。

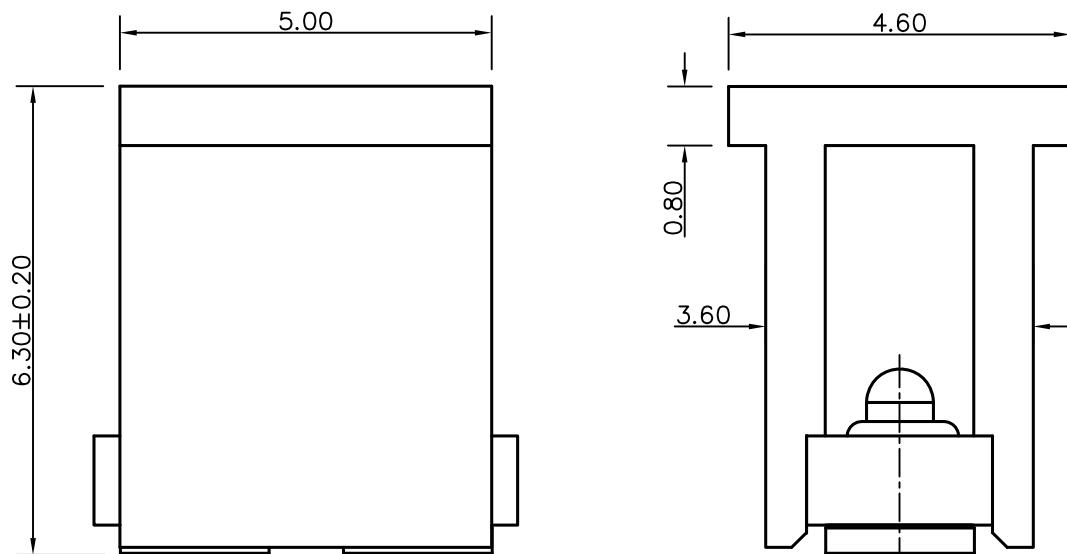
6. 回流焊测试

测试说明	回焊炉曲图	结果
按右图之曲线设定温度, 当回焊炉温度达到设定温度后将产品放入传送带中, 达到指定时间后产品自动送出。		焊接完成后, 本体粘锡良好, 无变形, 起泡现象, 满足机械、电器性能。

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
						NO.	ECN NO.		DESCRIPTION		DATE



RECOMMENDED PCB LAYOUT



Note:

1: Material(材料) :

Housing: PA46+30%GF (胶芯: PA46)
Barrel: Brass C3604 (针管: 黄铜 C3604)
Plunger: Brass C3604 (针头: 黄铜 C3604)
Spring: SUS304 (弹簧: SUS304)

2: Plating(电镀) :

Barrel: 1u' Au over 50~80u' Ni(针管: 镀金1u', 镍底50~80u'。)
Plunger: 1u' Au over 50~80u' Ni(针头: 镀金1u', 镍底50~80u'。)
Spring: No plated (弹簧: 不电镀)

3: Electrical(电气特性) :

Rated Current & Voltage: DC 12V; 1A (额定电压&电流: 直流12V, 1A)
Contact Resistance: 50 mohm Max. at working height.
接触电阻: 最大50毫欧 (在工作高度状态下)
Insulation Resistance: 1,000MΩ minimum. (绝缘电阻: 1,000MΩ以上)
Dielectric Withstand Voltage: 500VAC/minute. (抗击电压: 500VAC/分钟)

4: Mechanical(机械性能) :

Force: 80g±20% at working height. (80g±20% 在工作高度)。
Full stroke: 0.80mm (全行程: 0.80mm)
Durability: 10,000 cycles(min) (寿命: 10000次)

5: WorkTemperature(工作环境) :

Withstanding Higt Temperature: 280°C
Operational Temperature: - 20°C ~ + 70°C

深圳市鑫扬泽电子有限公司

HTTP://WWW.XYZPOGOPIN.COM
TEL:0755-28773277 FAX:0755-28891353



H	深圳市鑫扬泽电子有限公司 HTTP://WWW.XYZPOGOPIN.COM TEL:0755-28773277 FAX:0755-28891353	SCALE:	N/A	UNIT	mm	THE UNMARKED TOLERANCE ARE AS BELOW :		DESIGNED BY:	DWG. NO.	YZ05315025R-02030-01
		SHEET:	1 of 1	PROJECTION		LENGTH	ANGLE			
		DATE:	2012.10.23	VER.	A.0	X.XX X.X X.	±0.05mm ±0.10mm ±0.20mm	X.XX X.X X.	±0.50° ±1.00° ±2.00°	
		CHECKED BY:		APPROVED BY:		TITLE:		Pogo pin 连接器		



1、目的：

规范公司产品包装作业的运作，保护产品在运输中不受破坏。

2、范围：

本规范适用于没有明确要求包装方式的散装类Pogo pin产品、五金件的出货包装、贮存。其它形式如合同、供需双方的书面文本等有明确要求可不受本规范限制。

3、包装要求：

应根据产品特性选择与之相适应的包装材料来制作包装容器，同时选择合适的附属包装材料来包装产品，要求包装体积小、固定良好、存放稳定、且符合标准化。包装应起到对产品保护，使用方便，便于机械装卸和运输的要求。

4、包装材料明细：

序号	名称	规格	用量	可装单针数
1	外包装箱（小）	12.5cm*12.5cm*6cm	1	1000PCS
	外包装箱（大）	25.5cmx20.3cmx16.4cm	1	10000PCS
2	泡沫衬板	20cmx15cmx1cm	2	
3	干燥剂	1克/袋	1PCS/袋	
4	防静电袋	9x6, 12x8, 16x11 17x14, 23x16	若干	
5	气泡袋	22mmx17mm	若干	
6	透明胶带	45mm	若干	
7	标签	65mmx44mm	1张/袋	
8	其他填充物	/	若干	

5、包装步骤及注意事项：

1，打印好标签，准备适量干燥剂，标识应当清晰，易懂，字体需一致。根据产品大小选择合适的防静电袋，包装数量不应超过最大包装数量的70%，包装数量应取百或千的整数，以方便记录。标签统一贴在包装袋的正中间。装好产品后外层需用气泡袋包裹保护。



2，将外包装箱折好（注意箱子的向），用透明胶带把外箱的中缝和两侧缝处封牢；泡沫衬板辅于包装箱底部，把完成好的内包装袋整齐有序地放入外包装箱中，如有多层，每层的数量需一致，完成后如局部位置有空隙，需用填充物填满，产品在包装箱内不能晃动。

3，填充完成后，盖上泡沫衬板，折好包装箱上盖，用透明胶带将包装箱的中缝和两侧缝处封牢，透明胶带切口要平整，且完全与纸箱粘在一起若有不平要用手将其抹平。最后将外标签贴于包装箱的右上角，包装完成。