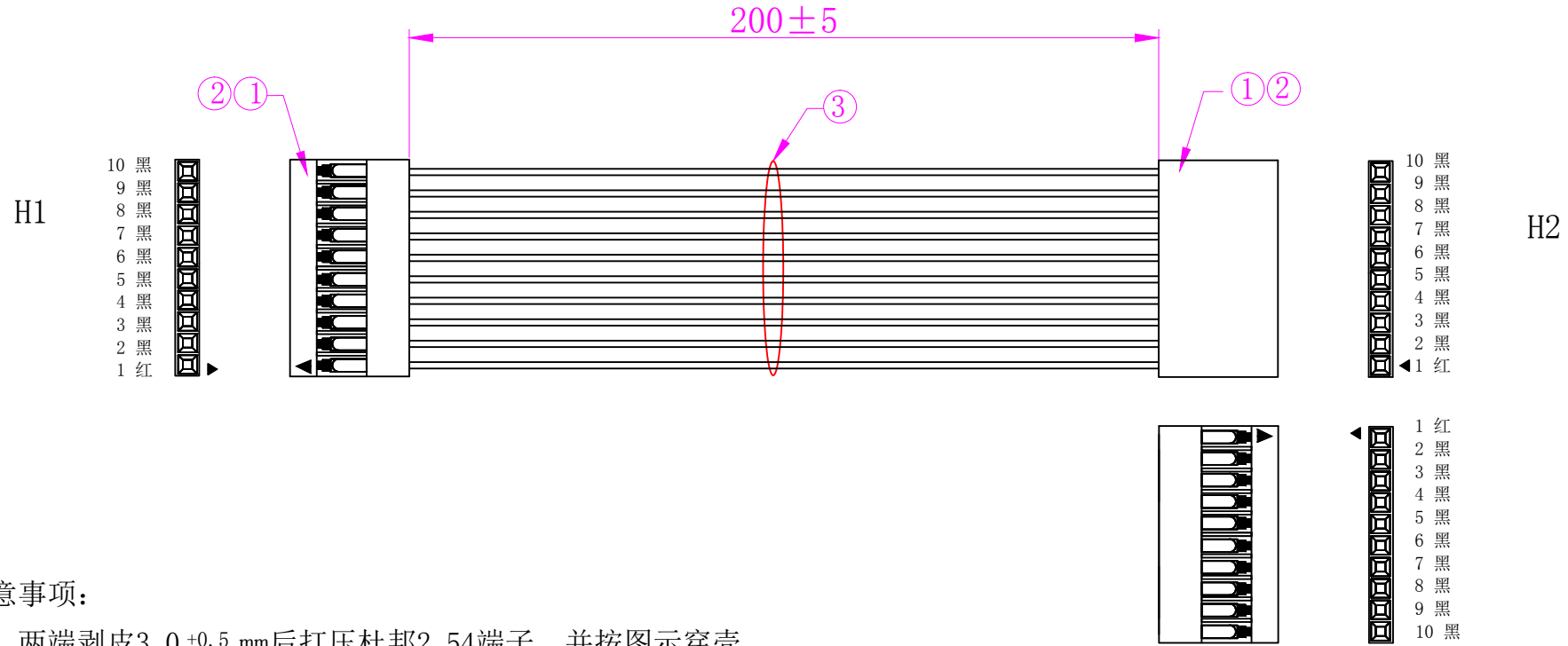


客户确认	
日期	

版本	履历表	变更人	日期
A	初版发行	W. J. B	2024-7-17



注意事项:

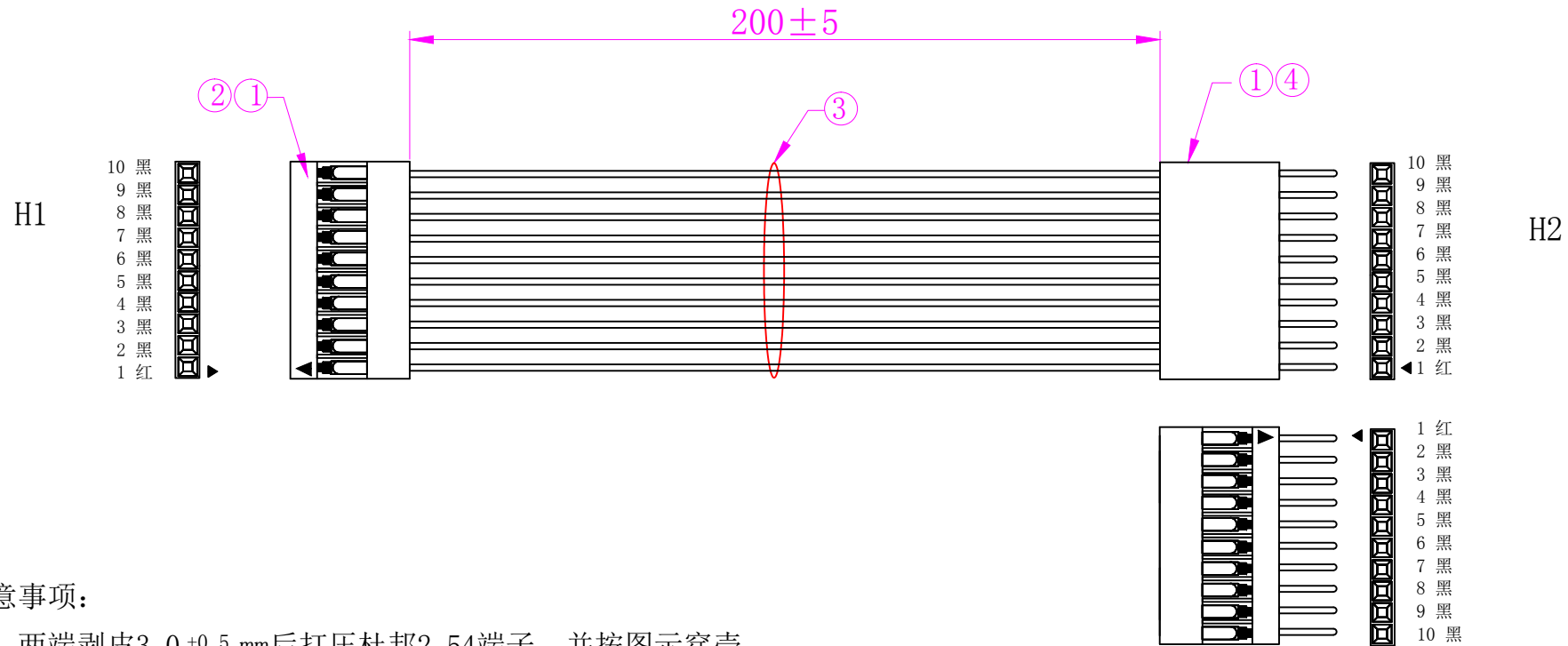
1. 两端剥皮 $3.0^{+0.5}_{-0}$ mm后打压杜邦2.54端子，并按图示穿壳
2. 端子拉力须大于2.0Kg/F

3	UL1007#26红*1、黑*9	216	MM	
2	杜邦2.54 半金	20	PCS	
1	杜邦2.54H-1-10P Pitch:2.54mm	2	PCS	
序号	材料规格	用量	单位	备注

APPROVED:	DATE:	深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD
CHECKED:	DATE:	
DRAWN: 吴建波		DATE: 2024-7-17
规格描述:		2H/杜邦2.54H-1*10P母*2+1007#26 L=200MM
客户料号:		/
单位: MM	比例: /	图示:
图纸编号:	////	版本: A

客户确认	
日期	

版本	履历表	变更人	日期
A	初版发行	W. J. B	2024-7-17



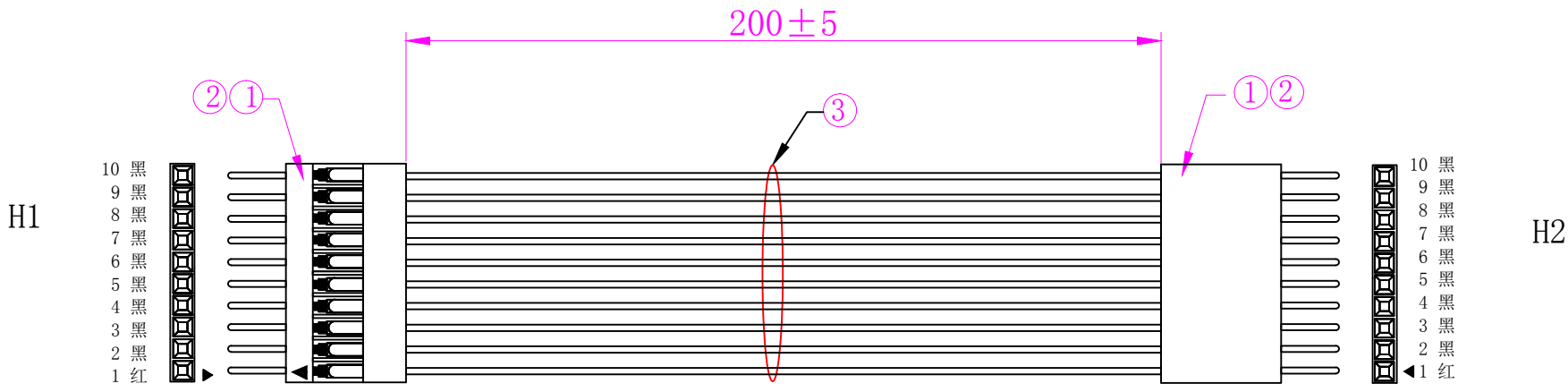
注意事项:

1. 两端剥皮 $3.0^{+0.5}_{-0}$ mm后打压杜邦2.54端子，并按图示穿壳
2. 端子拉力须大于2.0Kg/F

					APPROVED:	DATE:	深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD			
					CHECKED:	DATE:	规格描述:			
4	杜邦2.54 半金(杜邦2.54公端子)	10	PCS		2H/杜邦2.54H-1*10P母+1*10P公+1007#26 L=200MM					
3	UL1007#26红*1、黑*9	216	MM		客户料号: /					
2	杜邦2.54 半金	10	PCS		单位: MM	比例: /	图示:			
1	杜邦2.54H-1-10P Pitch:2.54mm	2	PCS		DRAWN:	DATE:	图纸编号: ////			
序号	材料规格	用量	单位	备注	吴建波	2024-7-17	版本:	A		

客户确认	
日期	

版本	履历表	变更人	日期
A	初版发行	W. J. B	2024-7-17



注意事项:

1. 两端剥皮 $3.0^{+0.5}_0$ mm后打压杜邦2.54端子，并按图示穿壳
2. 端子拉力须大于2.0Kg/F

序号	材料规格	用量	单位	备注
3	UL1007#26红*1、黑*9	216	MM	
2	杜邦2.54 半金(杜邦2.54公端子)	20	PCS	
1	杜邦2.54H-1-10P Pitch:2.54mm	2	PCS	

APPROVED:	DATE:	深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD
CHECKED:	DATE:	
DRAWN: 吴建波		DATE: 2024-7-17
规格描述:		2H/杜邦2.54H-1*10P公*2+1007#26 L=200MM
客户料号:		/
单位: MM	比例: /	图示:
图纸编号:	////	版本: A