



承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: CBB 电容 47nF $\pm$ 5% 630V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线	
包封料	阻燃粉末环氧树脂	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
PR3087	MPR/473J630VDC	12	8.5	5	10	25	0.6	
额定容量	0.047 μ F	容量偏差				$\pm 5\%$		
额定电压	400V.DC							
承认回签时请在下面填写贵司料								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	工程签章	核准	审核
				袁新强	李爱
日期			日期	2021-05-29	

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

CRC-BDE-08

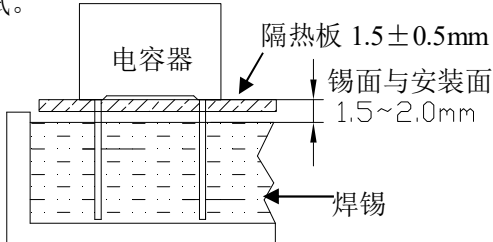
电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围	
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃	
		额定温度	85℃	
		最低使用温度	-40℃	
2	使用电压范围	环境温度	使用电压	
		环境温度 $\leq 85^{\circ}\text{C}$	使用电压 $\leq 1.0 \times$ 额定电压（连续）	
		环境温度 $> 85^{\circ}\text{C}$	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%	
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235 $\pm$ 5℃	焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。
		焊锡时间	2 $\pm$ 0.5 秒	

电容器试验规范

测试标准条件：1.温度 15~35℃；2. 湿度 45~75%；3. 大气压 86~106 千帕

（如有争议时，测试标准条件：1.温度 20 $\pm$ 1℃；2. 湿度 63~67%；3. 大气压 86~106 千帕）

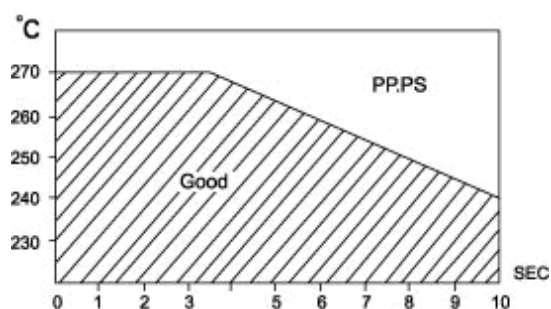
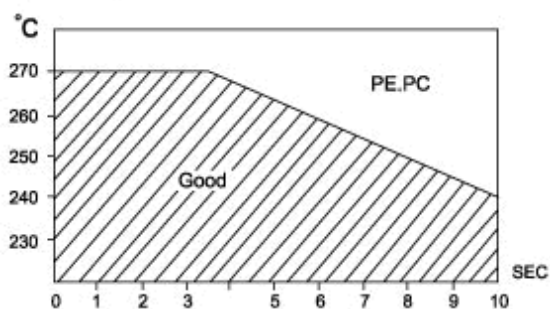
项次	项目	标准		测试要求			
1	静电容量(C _S)	符合规定静电容量误差		温度 20±1℃；频率 1±0.1KHz；电压 rms1±0.1V			
2	损耗角正切（DF）	DF≤0.0010					
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.6 *V _R (DC) 10S			
		极壳间	无击穿或飞弧	2* V _R			
4.	绝缘电阻	C _R >0.33uF	≥5000 M Ω · uF	电压 100±15VDC；时间 60S； 温度 20±1℃			
		C _R ≤0.33uF	≥15000M Ω				
5	耐久性试验	电容量		变化率≤10%		电压 1.25* V _R ；时间 1000 小时；温度 105℃；（每颗电容器串联一颗 47 Ω ±5%电阻）	
		DF	C _R ≤1uF	DF≤0.004			
			C _R >1uF	DF≤0.005			
		耐电压		加压时允许自愈			
		绝缘电阻		>4 项中相对应 极限值的 50%			
		外观检查		无可见损伤			
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5℃	焊接时间	≤5 秒
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。 			

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

薄膜电容性能参数

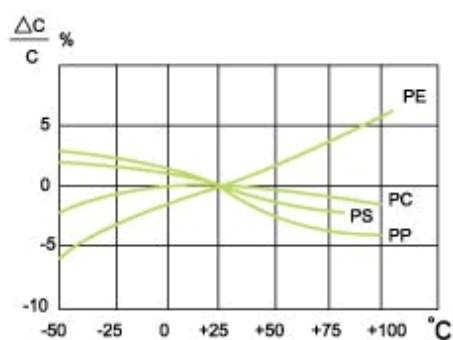
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

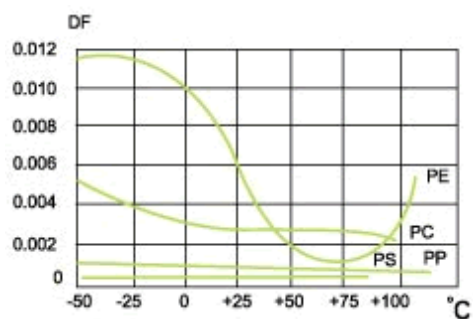


2. 温度性能

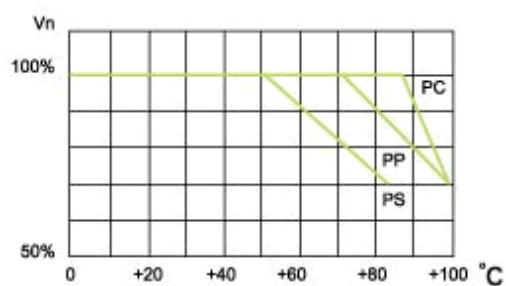
Temperature Characteristics



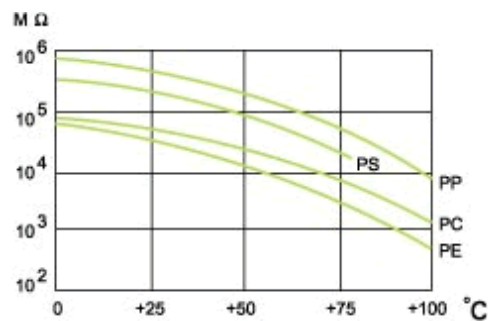
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



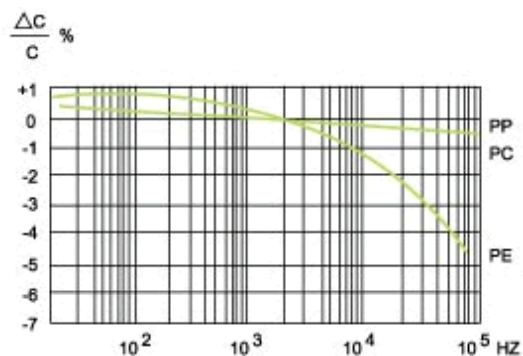
使用电压与温度的关系



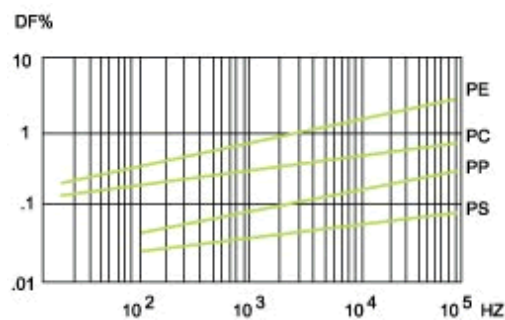
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系