

1	2	3	4	5	6	7	8																																																																														
A																																																																																					
B																																																																																					
C																																																																																					
D																																																																																					
E																																																																																					
F																																																																																					
A						<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pin</th><th>A</th><th>B</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>2.00</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>3</td><td>4.00</td><td>10.00</td></tr> <tr><td>4</td><td>6.00</td><td>12.00</td></tr> <tr><td>5</td><td>8.00</td><td>14.00</td></tr> <tr><td>6</td><td>10.00</td><td>16.00</td></tr> <tr><td>7</td><td>12.00</td><td>18.00</td></tr> <tr><td>8</td><td>14.00</td><td>20.00</td></tr> <tr><td>9</td><td>16.00</td><td>22.00</td></tr> <tr><td>10</td><td>18.00</td><td>24.00</td></tr> <tr><td>11</td><td>20.00</td><td>26.00</td></tr> <tr><td>12</td><td>22.00</td><td>28.00</td></tr> <tr><td>13</td><td>24.00</td><td>30.00</td></tr> <tr><td>14</td><td>26.00</td><td>32.00</td></tr> <tr><td>15</td><td>28.00</td><td>34.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>30.00</td><td>36.00</td></tr> </tbody> </table>		Pin	A	B	2	2.00	8.00	3	4.00	10.00	4	6.00	12.00	5	8.00	14.00	6	10.00	16.00	7	12.00	18.00	8	14.00	20.00	9	16.00	22.00	10	18.00	24.00	11	20.00	26.00	12	22.00	28.00	13	24.00	30.00	14	26.00	32.00	15	28.00	34.00	16	30.00	36.00																														
Pin	A	B																																																																																			
2	2.00	8.00																																																																																			
3	4.00	10.00																																																																																			
4	6.00	12.00																																																																																			
5	8.00	14.00																																																																																			
6	10.00	16.00																																																																																			
7	12.00	18.00																																																																																			
8	14.00	20.00																																																																																			
9	16.00	22.00																																																																																			
10	18.00	24.00																																																																																			
11	20.00	26.00																																																																																			
12	22.00	28.00																																																																																			
13	24.00	30.00																																																																																			
14	26.00	32.00																																																																																			
15	28.00	34.00																																																																																			
16	30.00	36.00																																																																																			
B																																																																																					
C																																																																																					
D																																																																																					
E		<p>技术参数</p> <p>间距: 2.0 温度范围: -25~+85°C 额定电压: 250V AC, DC 额定电流: 2.0A AC, DC 接触电阻: 20mΩ 绝缘电阻: 800MΩ 耐压: 500V AC/minute</p>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>线性公差 / General Tolerance</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>材料 / Material</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td><td>±0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>①塑 座: LCP 本色</td> </tr> <tr> <td>X.X</td><td>±0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>②接 触 针: 黄铜 (镀锡)</td> </tr> <tr> <td>X.XX</td><td>±0.05</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>③焊 片: 黄铜 (镀锡)</td> </tr> <tr> <th>角度公差 / Angle Tolerance</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>X'</td><td>±5.0°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>X.X'</td><td>±3.0°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>X.XX'</td><td>±1.0°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>视角 / Projection</th> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>单位 (Units)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>工艺</td> <td></td> <td>批准</td> <td></td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>共 1 张</td> <td>第 1 张</td> </tr> </tbody> </table>		线性公差 / General Tolerance					材料 / Material	X	±0.2				①塑 座: LCP 本色	X.X	±0.1				②接 触 针: 黄铜 (镀锡)	X.XX	±0.05				③焊 片: 黄铜 (镀锡)	角度公差 / Angle Tolerance						X'	±5.0°					X.X'	±3.0°					X.XX'	±1.0°					视角 / Projection	审核				单位 (Units)						2.0		工艺		批准		1:1											共 1 张	第 1 张	 品名 / ProduceName PH2.0 立贴 7P 型号 / Model BX-PH2.0-7PLT	
线性公差 / General Tolerance					材料 / Material																																																																																
X	±0.2				①塑 座: LCP 本色																																																																																
X.X	±0.1				②接 触 针: 黄铜 (镀锡)																																																																																
X.XX	±0.05				③焊 片: 黄铜 (镀锡)																																																																																
角度公差 / Angle Tolerance																																																																																					
X'	±5.0°																																																																																				
X.X'	±3.0°																																																																																				
X.XX'	±1.0°																																																																																				
视角 / Projection	审核				单位 (Units)																																																																																
					2.0																																																																																
	工艺		批准		1:1																																																																																
				共 1 张	第 1 张																																																																																
F																																																																																					
G																																																																																					
H																																																																																					
I																																																																																					
J																																																																																					
K																																																																																					
L																																																																																					
M																																																																																					
N																																																																																					
O																																																																																					
P																																																																																					
Q																																																																																					
R																																																																																					
S																																																																																					
T																																																																																					
U																																																																																					
V																																																																																					
W																																																																																					
X																																																																																					
Y																																																																																					
Z																																																																																					
AA																																																																																					
BB																																																																																					
CC																																																																																					
DD																																																																																					
EE																																																																																					
FF																																																																																					
GG																																																																																					
HH																																																																																					
II																																																																																					
JJ																																																																																					
KK																																																																																					
LL																																																																																					
OO																																																																																					