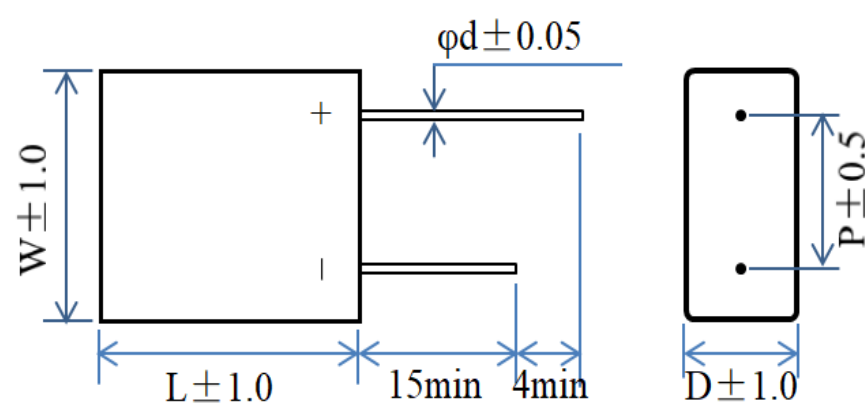


料号：143HC0098

1、基本特性

| 项目                               | 规格         |
|----------------------------------|------------|
| 额定电压( $U_R$ )                    | 5.5 V      |
| 标称容量(C)                          | 1.0 F      |
| 容量偏差                             | -20%~+50%  |
| 工作温度范围                           | -40℃~+70℃  |
| 最大等效串联电阻, $R_{AC}(1kHz)$         | 350 mΩ     |
| 最大漏电流(72hrs)                     | 0.01 mA    |
| 最大工作电流( $\Delta T=15^{\circ}C$ ) | 0.26 A     |
| 最大峰值电流                           | 1.04 A     |
| 最大储存能量                           | 0.0042 W.h |
| 能量密度                             | 1.05 Wh/kg |
| 功率密度                             | 605.0 W/kg |

2、产品尺寸



单位：mm

| 外形尺寸               |      |
|--------------------|------|
| $W(\pm 1.0)$       | 18.0 |
| $D(\pm 1.0)$       | 9.0  |
| $L(\pm 1.0)$       | 16.0 |
| $\phi d(\pm 0.05)$ | 0.6  |
| $P(\pm 0.5)$       | 11.8 |

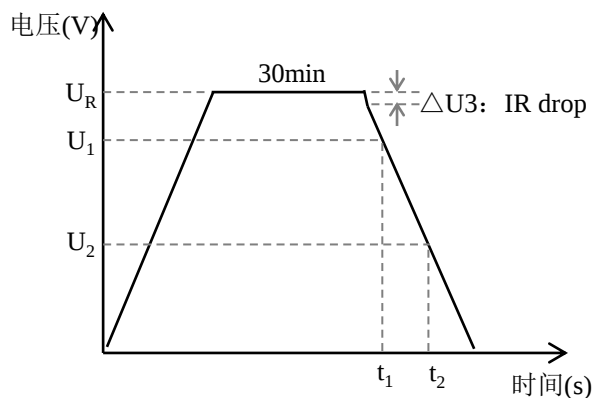
3、寿命特性

| 项目   |      | 特性                                           |
|------|------|----------------------------------------------|
| 循环寿命 | 测试方法 | 在25℃下，用恒定电流使电容器在规格电压和半额定电压间循环充放电。(500,000次)  |
|      | 容量变化 | ≤初始值的30%                                     |
|      | 内阻   | ≤初始值的4倍                                      |
| 寿命   | 贮存寿命 | 在额定温度上限范围内，无负荷贮存1000小时后电容器符合以下规定的限值。         |
|      | 耐久性  | 在额定温度上限范围内，施加额定电压1000小时后，电容器符合以下规定的限值。       |
|      | 寿命测试 | 在 +25℃条件下，在额定电压下使用10年后，电容器符合以下规定的限值。         |
|      | 容量变化 | ≤初始值的30%                                     |
|      | 内阻   | ≤初始值的4倍                                      |
| 温度特性 | 测试条件 | at -40℃,+25℃,+70℃                            |
|      | 容量变化 | ≤初始值的30%                                     |
|      | 内阻   | ≤初始值的2倍                                      |
| 湿热特性 | 测试条件 | 温度:+40±2℃，湿度:90～95%RH，贮存240小时后，电容器符合以下规定的限值。 |
|      | 容量变化 | ≤初始值的30%                                     |
|      | 内阻   | ≤初始值的2倍                                      |

## 4、测试方法

### 4.1 标称容量

图示：



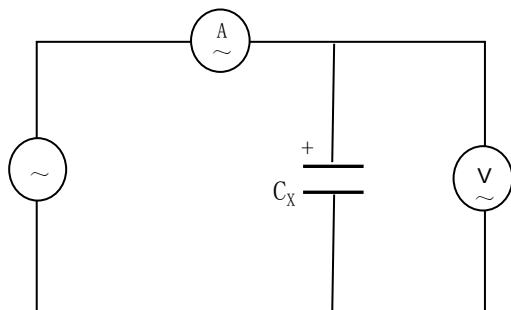
容量计算公式： 
$$C = \frac{I \times (t_2 - t_1)}{U_1 - U_2}$$

其中：

- $I$ : 放电电流,  $4 \times C \times U_R$  (mA)
- $U_1$ : 测量初始电压,  $0.8 \times U_R$  (V);
- $U_2$ : 测量结束电压,  $0.4 \times U_R$  (V);
- $t_1$ : 放电开始到测量初始电压  $U_1$  的时间 (s);
- $t_2$ : 放电开始到测量结束电压  $U_2$  的时间 (s);

### 4.2 等效串联电阻

测量电路：



-  振荡器
-  交流电流表
-  交流电压表
- $C_X$  待测电容

内阻计算公式： 
$$R_{AC} = \frac{U}{I}$$

其中：

- $R_{AC}$ : 放电电流,  $4 \times C \times U_R$  (mA)
- $U$ : 交流电压有效值, (V r.m.s);
- $I$ : 交流电流有效值, (V r.m.s);
- 测量电压的频率: **1kHz**;
- 交流电流应为: **1mA~10mA**

## 4.3 漏电流

4.3.1 测量开始前，电容器应进行充分放电，放电过程持续1hrs到24hrs；

4.3.2 恒流充电到额定电压，恒压72hrs的漏电流。

## 4.4 最大峰值电流

1秒钟的最大放电电流：(A)

$$I_{\max} = \frac{1/2 \times U_R}{R_{DC} + 1/C}$$

## 4.5 能量和功率

最大储存能量：

$$E_{\max} = \frac{1/2 \times C \times U_R^2}{3600}$$

能量密度：

$$E_d = \frac{E_{\max}}{\text{mass}}$$

功率密度：

$$P_d = \frac{0.12 \times U_R^2}{R_{DC} \times \text{mass}}$$

## 5、使用注意事项

- 5.1 超级电容器具有固定的极性。在使用前，应确认极性；
- 5.2 超级电容器应在标称电压下使用：当电容器电压超过标称电压时，将会导致电解液分解，同时电容器会发热，容量下降，而且内阻增加，寿命缩短，在某些情况下，可导致电容器性能崩溃；
- 5.3 超级电容器不可应用于高频率充放电的电路中，高频率的快速充放电会导致电容器内部发热，容量衰减，内阻增加，在某些情况下会导致电容器性能崩溃；
- 5.4 超级电容器的寿命：外界环境温度对于超级电容器的寿命有着重要的影响。电容器应尽量远离热源；
- 5.5 当超级电容器被用做后备电源时，必须考虑其瞬间的电压降：由于超级电容器具有内阻较大的特点，在放电的瞬间存在电压降， $\Delta V=IR$ ；
- 5.6 使用环境：超级电容器不可处于相对湿度大于95%或含有有毒气体的场所，这些环境下会导致引线及电容器壳体腐蚀，导致断路；
- 5.7 超级电容器的存放：超级电容器不能置于高温、高湿的环境中，应在温度-40+70℃、相对湿度小于60%的环境下储存，避免温度骤升骤降，因为这样会导致产品损坏；
- 5.8 超级电容器在双面线路板上的使用：当超级电容器用于双面电路板上，需要注意连接处不可经过电容器可触及的地方，由于超级电容器的安装方式，会导致短路现象；
- 5.9 当把电容器焊接在线路板上时，不可将电容器壳体接触到线路板上，不然焊接物会渗入至电容器穿线孔内，对电容器性能产生影响；
- 5.10 安装超级电容器后，不可强行倾斜或扭动电容器，这样会导致电容器引线松动，导致性能劣化；
- 5.11 在焊接过程中避免使电容器过热：若在焊接中使电容器出现过热现象，会降低电容器的使用寿命，例如：如果使用厚度为1.6mm的印刷线路板，焊接过程应为260℃，时间不超过5s；
- 5.12 焊接后的清洗：在电容器经过焊接后，线路板及电容器需要经过清洗，因为某些杂质可能会导致电容器短路；
- 5.13 将电容器串联使用时：当超级电容器进行串联使用时，存在单体间的电压均衡问题，单纯的串联会导致某个或几个单体电容器过压，从而损坏这些电容器，整体性能受到影响，故在电容器进行串联使用时，需得到厂家的技术支持；
- 5.14 其他：在使用超级电容器的过程中出现的其他应用上的问题，请咨询或参照超级电容器使用说明的相关技术资料执行。