

产品规格书

PRODUCT SPECIFICATIONS

1.0 产品类型: 电池连接器

PRODUCT DESCRIPTION: Battery Connector

1.1 产品型号: K76011-2P

PRODUCT NAME AND SERIES NUMBER: K76011-2P

2.0、温度范围

Temperature range

2.1 操作温度范围: -55℃ ~125℃

Temperature range for use -55℃ ~125℃

3.0、外观,尺寸,电镀和材质

Appearance、structure and dimension

3.1 外观 Appearance:

外观美观、没有伤痕、电镀不良、破裂,剥离现象。

Nice appearance, No scar、bad plating、denude, normal action, clear conversion.

3.2 材质和电镀:

Materials & Finishes

零件 Component	材质 Materials	处理 Finishes
本体 Insulator	PA9T	黑色 Black
上盖 Cover	PA9T	黑色 Black
接触片 Contact	铍铜 Beryllium Copper	镍底 70~100u", 镀金: 3~5u" 70~100u" nickel, 3~5u" Au over Ni
端子 Termination	铜合金 Copper alloy	镍底70-100u", 镀金3-5u" 70~100u" nickel, 3~5u" Au over Ni

3.3 包装: 载带包装, 料距 16mm. 装产品后料带末端需留 300 到 400mm 的空料带。

Packing : Packed by tape and reel , adjacent holes center distance is 16mm , keep 300mm – 400mm of empty pockets for back of the tape.

4.0、额定值

Rating

4.1, 额定电压: DC 30V

Voltage Rating: DC30V

4.2, 额定电流: DC 3A

Current Rating: DC 3A

4.3,接触电阻: 25mΩ max

Contact resistance: 25mΩ max

4.4 耐电压: AC 500 V

Dielectric Voltage: AC 500 V

4.5 绝缘电阻: 500MΩ

Insulation resistance: 500MΩ

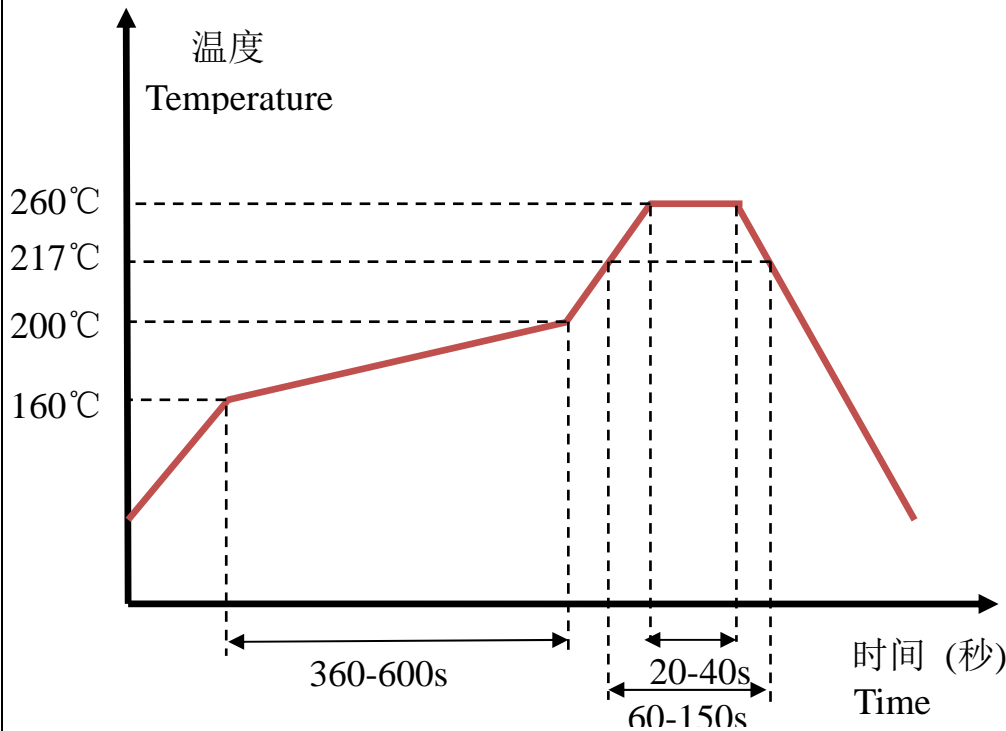
型号 Model	K76011-2P	版本 Edition	1.0	CT-QR2215	页码 Page	1/3
-------------	-----------	---------------	-----	-----------	------------	-----

项目 Item		测试条件 Test Condition	规格 Performance
5.0、机械性能 Mechanical Performance			
5.1	力度 Normal Force	从接触片点顶部施加力度,垂直压下 1.3mm. Vertical pushing 1.3mm from the contact vertices	≥100gf 100 grams min
5.2	耐久性 Durability	以每分钟 10-20 次的速度来回测试 5000 次. Rotate 5000 cycles per 10-20cycles per minute , one cycle means rotate from full CCW position to full CW and then turn back .	电气性能无降低. 接触阻抗≤.100 毫欧姆 端子力度: ≥100gf Electrical performance is not reduced Contact impedance:100 mΩ Max Terminal force:100gf Min
6.0、环境性能 ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS			
6.1	耐高温试验 Heat test	在 125±2℃环境中放置 120 小时,再放在正常环境中 60 分钟后进行测试。 Putting at 125±2℃ for 120 hours. Test after keeping in normal condition for60 minutes.	1、接触电阻 25 毫欧以下 Contact resistance 25mΩ MAX. 2、绝缘电阻 500 兆欧以上 Insulation resistance 500MΩ MIN. 3、耐电压 500VDC,5mA 、1MIN 无击穿 Withstand voltage 500VDC,5mA, 1MIN No breakdown. 4、无任何迹象显示机械及电气性能之损坏 No sign of damage mechanical and electrical performance. 5.外观无损坏。 No damage to appearance
6.2	耐湿试验 Anti-humid test	在温度为 50±2℃,相对湿度为 90%–95%RH 的环境中放置 96 小时,再放在正常环境中 60 分钟后进行测试。 Putting at 50±2℃, 90%~95%RH for 96 hours. Test after keeping in normal condition for 60 minutes.	
6.3	耐低温试验 Anti-low temperature test	在-55±2℃的环境中放置 48 小时,再放在正常环境中 60 分钟后进行测试。 Putting at -55±2℃ for 48 hours. Test after keeping in normal condition for 60 minutes.	
6.4	高低温试验 High-low temperature test	从-55±2℃半小时到 125±2℃半小时,来回循环试验 10 周。 Mate connectors; expose to 10 cycles of -55 degree for 0.5h,125degree for 0.5h	
6.5	盐雾试验 Salt spray	施加 5%溶液化成空气,在里面放置 96 小时,温度 35±2℃。 Duration:96 hours exposure Atmosphere: salt spray from a 5% solution, Temperature: 35±2℃	

型号 Model	K76011-2P	版本 Edition	1.0	CT-QR2215	页码 Page	2/3
-------------	-----------	---------------	-----	-----------	------------	-----

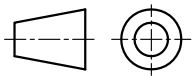
7.0. 焊接性能

7.1	耐焊性 Soldering heat-resistance	1.手工焊接温度最高 350°C±5°C, 3 秒 Soldering iron Max. 350°C±5°C at 3 sec 2.自动焊接温度最高 260°C, 10 秒 Auto soldering Max. 260°C at 10 sec		
7.2	可焊性 Solderability	浸没面积至少达到 75%, 焊锡温度 235±5°C, 3±0.5 秒 With being covered 75% min. of immersed area. Solder temperature: 235±5°C Solder dipping time: 3±0.5 sec		
7.3	回流焊要求 reflow requirements:	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Condition 平均上升率(30-217°C): Average temp-up rate 150°C--200°C: 150°C to 200°C: 大于 217°C: > 217°C 5°C 高峰之内的时间: Time within 5°C of Peak 高峰温度: Peak temperature 下降率(高峰到 50°C): Cool down rate(peak to 50°C) 从 25°C 到高峰的时间: Time from 25°C to peak </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Exposure 小于 3°C/秒 Less than 3°C/seconds 360-600 秒之间 Between 360-600seconds 60-150 秒之间 Between 60-150seconds 20-40 秒之间 20-40 seconds 260+0/-5°C 260+0/-5°C 小于 6°C/秒 Less than 6°C/seconds 不会大于 480 秒 No greater than 480 seconds </td> </tr> </table>	Condition 平均上升率(30-217°C): Average temp-up rate 150°C--200°C: 150°C to 200°C: 大于 217°C: > 217°C 5°C 高峰之内的时间: Time within 5°C of Peak 高峰温度: Peak temperature 下降率(高峰到 50°C): Cool down rate(peak to 50°C) 从 25°C 到高峰的时间: Time from 25°C to peak	Exposure 小于 3°C/秒 Less than 3°C/seconds 360-600 秒之间 Between 360-600seconds 60-150 秒之间 Between 60-150seconds 20-40 秒之间 20-40 seconds 260+0/-5°C 260+0/-5°C 小于 6°C/秒 Less than 6°C/seconds 不会大于 480 秒 No greater than 480 seconds
Condition 平均上升率(30-217°C): Average temp-up rate 150°C--200°C: 150°C to 200°C: 大于 217°C: > 217°C 5°C 高峰之内的时间: Time within 5°C of Peak 高峰温度: Peak temperature 下降率(高峰到 50°C): Cool down rate(peak to 50°C) 从 25°C 到高峰的时间: Time from 25°C to peak	Exposure 小于 3°C/秒 Less than 3°C/seconds 360-600 秒之间 Between 360-600seconds 60-150 秒之间 Between 60-150seconds 20-40 秒之间 20-40 seconds 260+0/-5°C 260+0/-5°C 小于 6°C/秒 Less than 6°C/seconds 不会大于 480 秒 No greater than 480 seconds			



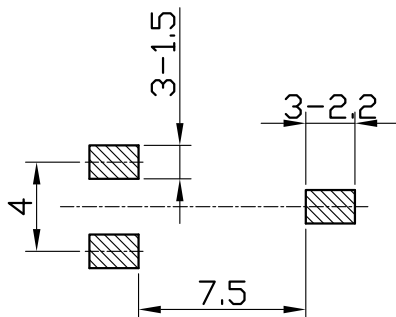
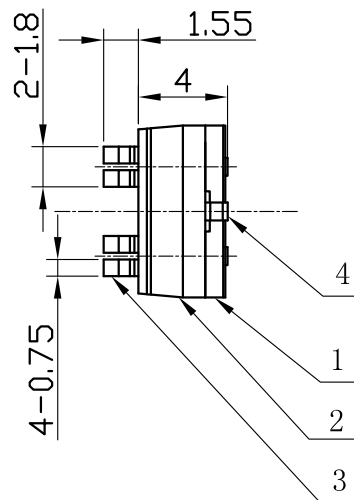
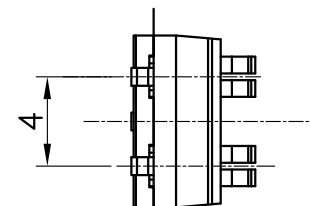
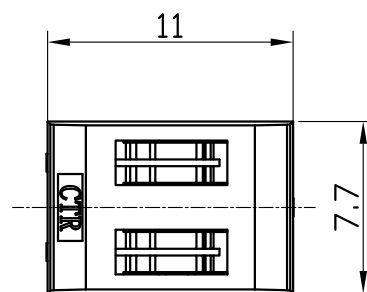
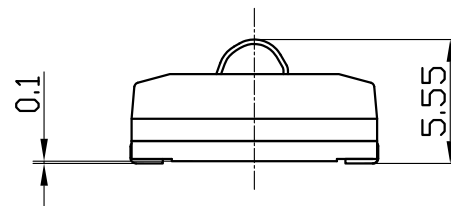
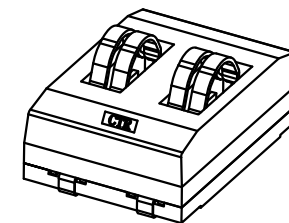
东莞市长泰尔电子有限公司 DONGGUAN CHANGTAIER ELECTRONICS CO.,LTD	制作 Prepared By	审核 Checked By	核准 Approved By
	<div style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 5px; display: inline-block;"> 工程 2019.04.20 田维金 </div>	<div style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 5px; display: inline-block;"> 工程 2019.04.20 喻钊 </div>	<div style="border: 1px solid red; border-radius: 50%; padding: 5px; display: inline-block;"> 工程 2019.04.20 彭先炎 </div>

16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



产品要求:

1. 功率要求:DC 30V 3A
2. 接触电阻:25mΩ MAX
3. 耐电压:AC 500V/1分钟
4. 绝缘阻抗:500MΩ MIN
5. 寿命要求:5000次 MIN
6. 符合ROSH环保要求



Recommended PWB Mounting Pattern

东莞市长泰尔电子有限公司
DONG GUAN CHANG TAI ER ELECTRONICS CO.,LTD.

序号	零件名称	零件编号	材质	表面处理	未注尺寸公差 Gen.tolerance
4	端子B	T11711L02	C5210	镀金	L≤1.0:±0.1
3	端子A	T11711L01	C1720	镀金	
2	上盖	CK76011L02	PA9T	黑色	1.0<L≤10:±0.3
1	本体	CK76011L01	PA9T	黑色	10<L≤30:±0.5
					30<L≤100:±1.0

比例 Scale	2.5:1	版本 Edition	1.0	单位 Unit	mm	设计 Designed By	田维金	审核 Checked By	喻钊	批准 Approved By	彭先炎
品名 Type Name	电池连接器					工程部 2019.04.20	工程部 2019.04.20	工程部 2019.04.20			
图号 Dwg.NO.	K76011-2P										

16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1