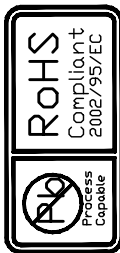


REV.	QTY	ECN. NO.	APR.	DATE
X0	--	FIRST RELEASE		2015.02.16



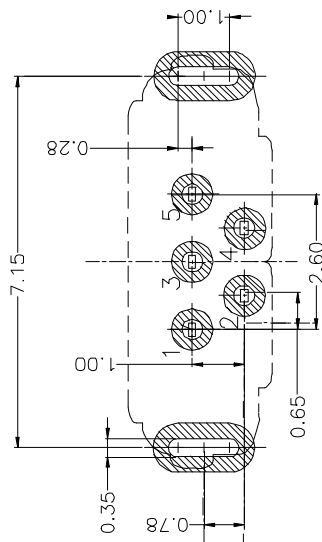
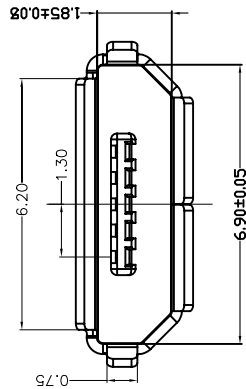
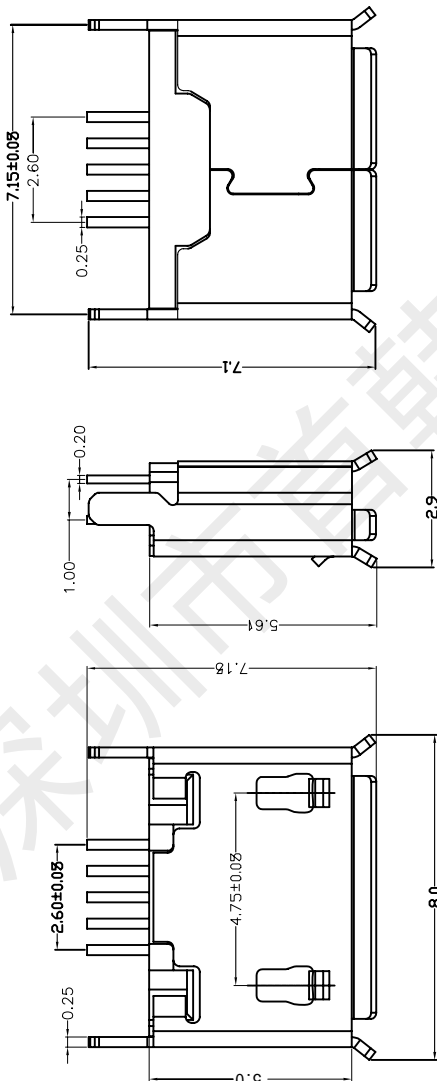
Specifications:

1. Electrical:

- 1.1.1 Current Rating:1.8A/contact terminal
1.1.2 Voltage Rating:30V DC
1.1.3 Contact Resistance:50 milliohms Max
1.1.4 Dielectric Withstanding Voltage:
300 V AC AT Sea Level

2. Mechanical:

- 2.2.1 Connector Mate and Unmate Force
 - Mate force:3.0kgf(Max)
 - Unmate force:0.7kgf(MIN)
- 2.2.2 Durability:2000 cycles
- 3. Material:
- 3.1 Housing:
 - Hing Temperature Thermoplastics,
 - UI 94V-0 LCP Black
- 3.3.2 Contact C5191-EH
- 3.3.3 Shell: SUS201
- 4. PLATING:
- 4.4.1 Contact: Plated Gold in Mating Area;
Tin On Solder Talls
- 4.4.2 Shell:Nickel 50u"Min Plated.



RECOMMENDED PCB LAYOUT(TOP VIEW)
GENERAL TOLERANCES:±0.05

DIMENSION IN mm		APR.		罗孝金		TITLE: MI CRO 180° JB2	
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		CHK.		钟德华		P/N: MP0F-170***-***	
.X±0.35		.X±0.25		.XX±0.15		DWG NO. USB-068-20	
.XXX±0.15		.XXX±0.15		.XXX±0.15		CUSTOMER DRAWING	
.XXX±0.15		.XXX±0.15		.XXX±0.15		PROL. 	
.XXX±0.15		.XXX±0.15		.XXX±0.15		SIZE A4 SCALE: FREE	
.XXX±0.15		.XXX±0.15		.XXX±0.15		SHEET 1/1	
.XXX±0.15		.XXX±0.15		.XXX±0.15		REV. X0	



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

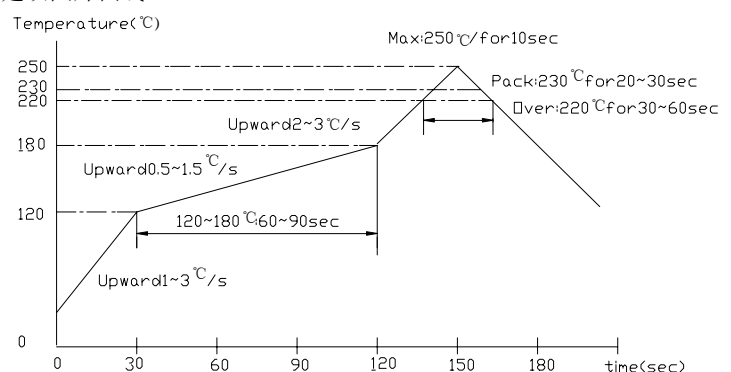
MICRO 180° JB2

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”			
1.3. 外壳部分: SUS201, 外壳镀镍底 50μ ”, 镀锡 80μ ”			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.8Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:  <p>The graph shows a temperature profile over time. The y-axis is Temperature (°C) from 0 to 250. The x-axis is time (sec) from 0 to 180. The profile starts at 0°C, rises at 1~3°C/s to 120°C (0-30s), then at 0.5~1.5°C/s to 180°C (30-120s), then at 2~3°C/s to 230°C (120-150s), and finally levels off at 230°C for 20-30s. Key points: Upward 1~3°C/s, 120~180°C 60~90sec, Upward 0.5~1.5°C/s, Upward 2~3°C/s, Maxi 250°C/for 10sec, Pack: 230°C for 20~30sec, Over: 220°C for 30~60sec.</p>