

 深圳市鑫扬泽电子有限公司 SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.	文件编号		
	版本	A.2	
	页码	第2页 共4页	
文件名称	产品规格书	发行日期	2021.9.2

1. 适用范围

本规格书描述的性能、检验和可靠性适用于YZT0186-20040-10025-01连接器。

2. 产品描述:

2.1 材料: 针体: 黄铜 C3604。

2.2 电镀: 针体: 镀金3u', 镍底50~80u'

胶芯: PA46+30% GF

3. 机械性能

序号	测试项目	测试描述	结果
1	外观	根据EIA-364-18, 目视条件下。	表面光亮, 没有裂纹, 没有剥金和变形等不良现象。

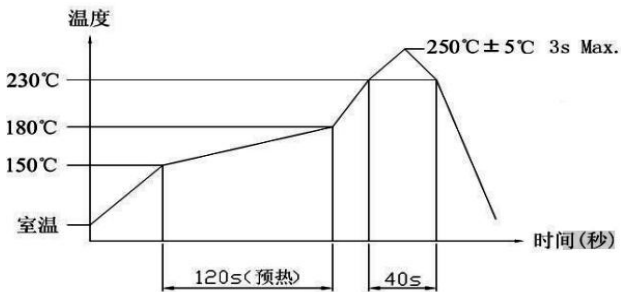
4、电气特性

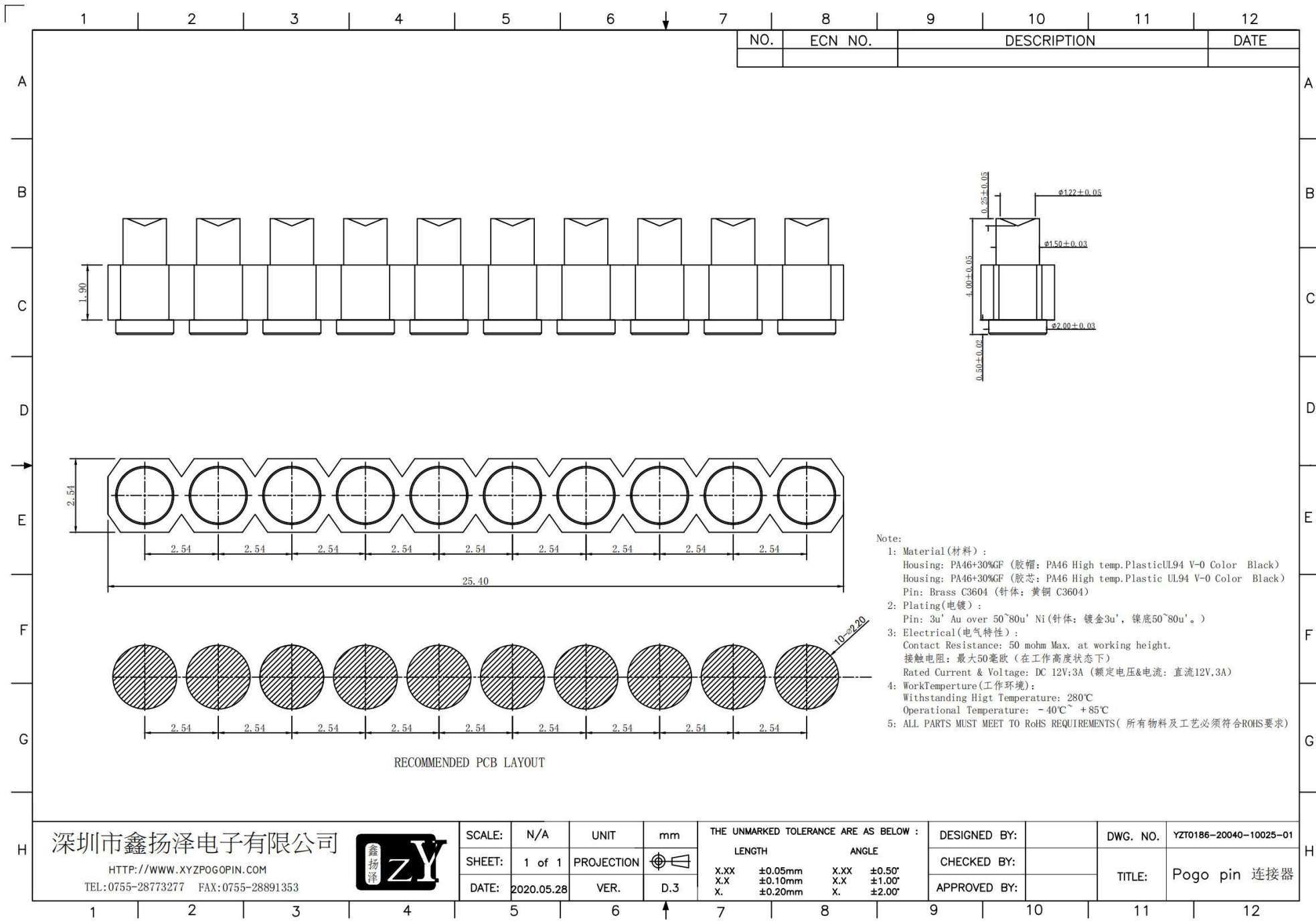
序号	测试项目	测试描述	结果
1	接触阻抗	根据EIA-364-23, 电压20mV, 电流10mA条件下测量接触电阻。	最大50mΩ。
2	抗电流能力	根据EIA-364-70, 通12V, 3A电流(静态)。	无破坏, 烧坏等不良现象。
3	抗电压能力	根据EIA-364-20, 在相邻两PIN通AC 500V, 60Hz的电压1分钟。	不出现电弧击穿、排气、损坏或烧毁现象。
4	绝缘电阻	根据EIA-364-21, 在相邻两PIN通DC 500V电压	1,000MΩ minimum。

5、环境测试

序号	测试项目	测试描述	结果
1	抗湿能力	根据EIA-364-31, 在90%~95%的湿度和40±2℃的温度下保持96小时	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。
2	冷热冲击	根据EIA-364-32, 从-40℃到 +105℃进行5个轮回。	无破坏, 疲劳等不良现象。
3	可焊性	根据EIA-364-52, 浸入265±5℃, Sn-Ag-Cu焊锡, 持续4.0~5.0秒。	碰到锡的部位粘锡率95%以上。
4	盐雾测试	根据EIA-364-26, 测试条件: 5%盐水保持48小时。	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。

6、回流焊测试

测试说明	回焊炉曲线图	结果
按右图之曲线设定温度, 当回焊炉温度达到设定温度后将产品放入传送带中, 达到指定时间后产品自动送出。		焊接完成后, 本体粘锡良好, 无变形, 起泡现象, 满足机械、电器性能。



NO.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE

Note:

- Material (材料):
 Housing: PA46+30%GF (胶帽: PA46 High temp. Plastic UL94 V-0 Color Black)
 Housing: PA46+30%GF (胶芯: PA46 High temp. Plastic UL94 V-0 Color Black)
 Pin: Brass C3604 (针体: 黄铜 C3604)
- Plating (电镀):
 Pin: 3u' Au over 50~80u' Ni (针体: 镀金3u', 镍底50~80u'.)
- Electrical (电气特性):
 Contact Resistance: 50 mohm Max. at working height.
 接触电阻: 最大50毫欧 (在工作高度状态下)
 Rated Current & Voltage: DC 12V:3A (额定电压&电流: 直流12V,3A)
- WorkTemperature (工作环境):
 Withstanding Higt Temperature: 280°C
 Operational Temperature: -40°C ~ +85°C
- ALL PARTS MUST MEET TO RoHS REQUIREMENTS (所有物料及工艺必须符合ROHS要求)

深圳市鑫扬泽电子有限公司
 HTTP://WWW.XYZPOGOPIN.COM
 TEL: 0755-28773277 FAX: 0755-28891353



SCALE:	N/A	UNIT	mm
SHEET:	1 of 1	PROJECTION	
DATE:	2020.05.28	VER.	D.3

THE UNMARKED TOLERANCE ARE AS BELOW :			
LENGTH		ANGLE	
X.XX	±0.05mm	X.XX	±0.50°
X.X	±0.10mm	X.X	±1.00°
X.	±0.20mm	X.	±2.00°

DESIGNED BY:		DWG. NO.	YZT0186-20040-10025-01
CHECKED BY:		TITLE:	Pogo pin 连接器
APPROVED BY:			

 深圳市鑫扬泽电子有限公司 SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.		文件编号	
		版本	A. 4
		页码	第4页 共4页
文件名称	散装类产品包装规范	发行日期	2021. 9. 12

1、目的：

规范公司产品包装作业的作业，保护产品在运输中不受破坏。

2、范围：

本规范适用于没有明确要求包装方式的散装类Pogo pin产品、五金件的出货包装、贮存。其它形式如合同、供需双方的书面文本等有明确要求可不受本规范限制。

3、包装要求：

应根据产品特性选择与之相适应的包装材料来制作包装容器，同时选择合适的附属包装材料来包装产品，要求包装体积小、固定良好、存放稳定、且符合标准化。包装应起到对产品保护，使用方便，便于机械装卸和运输的要求。

4、包装材料明细：

序号	名称	规格	用量	可装单针数
1	外包装箱（小）	12.5cm*12.5cm*6cm	1	10000PCS
	外包装箱（大）	25.5cmx20.3cmx16.4cm	1	100000PCS
2	防静电袋	9x6, 12x8, 16x11 17x14, 23x16		若干
3	气泡袋	22mmx17mm		若干
4	透明胶带	45mm		若干
5	标签	65mmx44mm		1张/袋
6	其他填充物	/		若干

5、包装步骤及注意事项：

1，打印好标签，标识应当清晰，易懂，字体需一致。根据产品大小选择合适的防静电袋，包装数量不应超过最大包装数量的70%，包装数量应取百或千的整数，以方便记录。标签统一贴在包装袋的正中间。装好产品后外层需用气泡袋包裹保护。



2，将外包装箱折好(注意箱子的向)，用透明胶带把外箱的中缝和两侧缝处封牢；把完成好的内包装袋整齐有序地放入外包装箱中，如有多层，每层的数量需一致，完成后如局部位置有空隙，需用填充物填满，产品在包装箱内不能晃动。



3，填充完成后，折好包装箱上盖，用透明胶带将包装箱的中缝和两侧缝处封牢，透明胶带切口要平整，且完全与纸箱粘在一起若有不平要用手将其抹平。最后将外标签贴于包装箱的右上角，包装完成。

