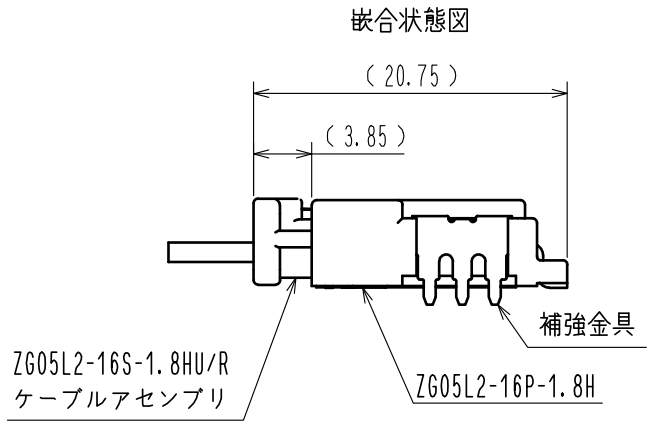
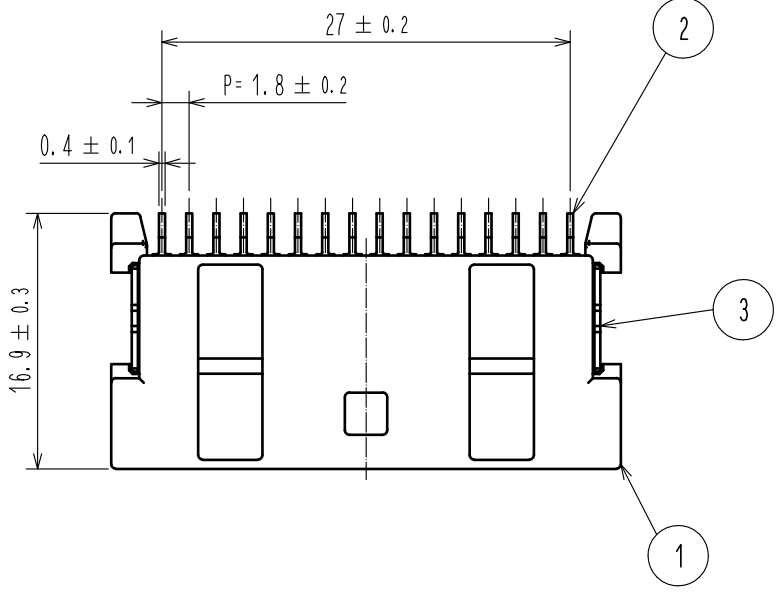
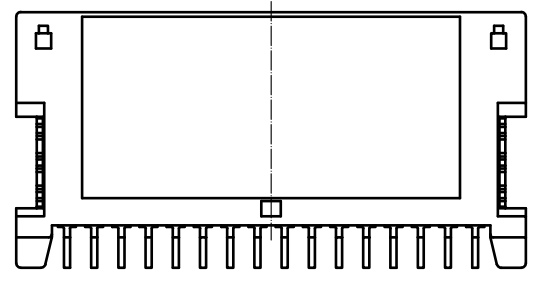
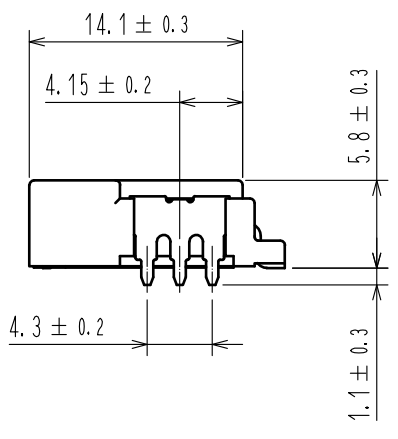
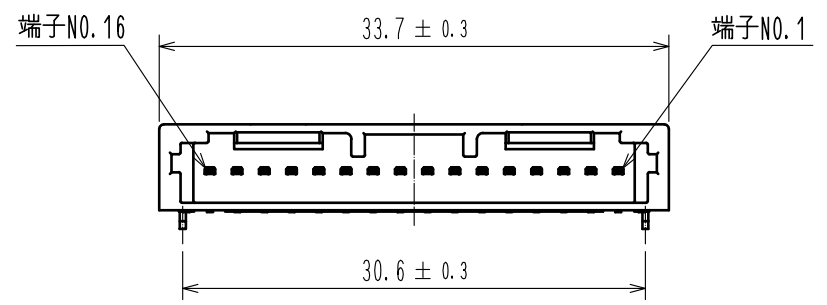
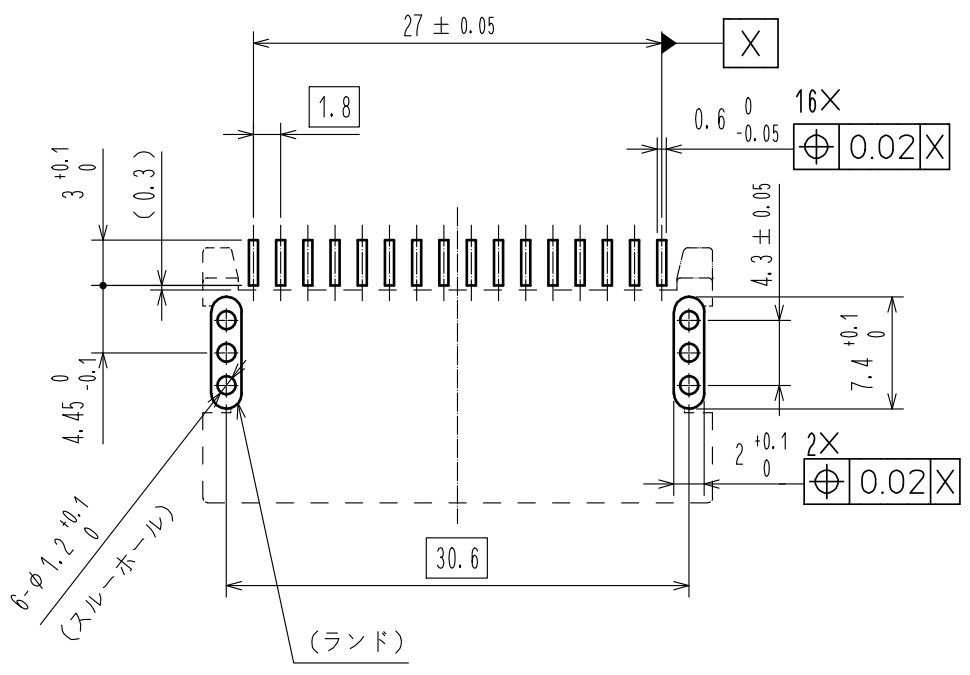


RoHS2(10 substances conformity)
 参考図: 本製品を単載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせください。
 本製品を単載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせください。

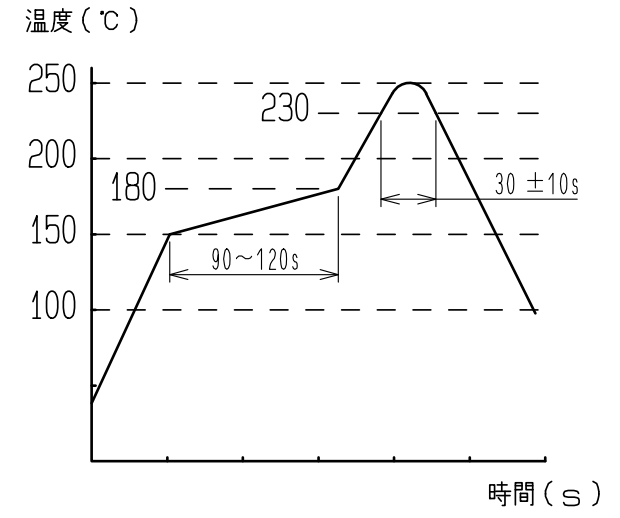
ELV, RoHS適合品



推奨基板寸法図
 (基板厚: t=1.6mm, メタルマスク厚: t=0.15mm)



- 注1 推奨温度プロファイル(右表参照)
 使用リフロー加熱方式
 : 遠赤外線、エア-大気中または窒素
 リフロー回数 : 2回
 ピーク温度 : 250℃
 230℃以上 : 20~40s
 プリヒート温度 : 150~180℃
 90~120s
- 2 手ハンダ/ハンダごて温度
 : 280~300℃ 2s以内
- 3 端子平坦度は0.1mm以下。
 4 推奨基板厚はT=1.6mmとする。
 5 推奨はんだ厚0.15mmとする。
 6 本製品の製品特徴及びお取り扱い方法につきましては、
 詳細な取扱説明書(ATAD-T0709-00)をご参照下さい。

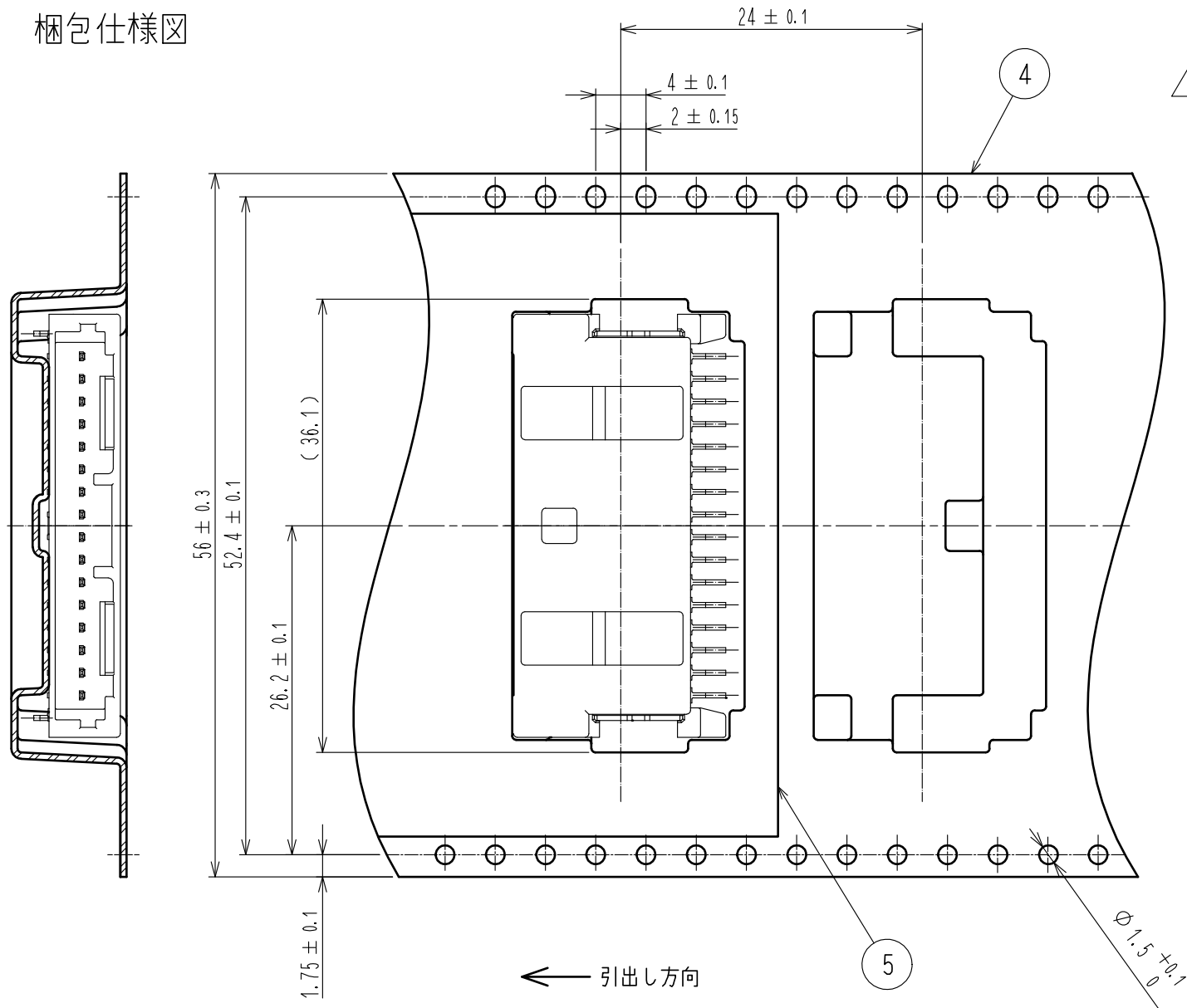


2	黄銅	表面: すずめっき 1μm min 下地: ニッケルめっき 1μm min	5	ポリエステル	
1	PA	BLACK, UL94V-0	4	ポリスチレン	
			3	黄銅	表面: すずめっき 1μm min 下地: ニッケルめっき 1μm min
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS	mm	SCALE 2:1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED YH.MAMADA
				DIS-T-00006765	CHECKED HH.TSUKUMO
				DATE 20200928	
APPROVED: HK. UMEHARA		20171005		DRAWING NO. ADC-376350-00-00	
CHECKED: HK. UMEHARA		20171005		PART NO. ZG05L2-16P-1.8H	
DESIGNED: YH. MAMADA		20171005		CODE NO. CL754-2102-0-00	
DRAWN: YH. MAMADA		20171005			

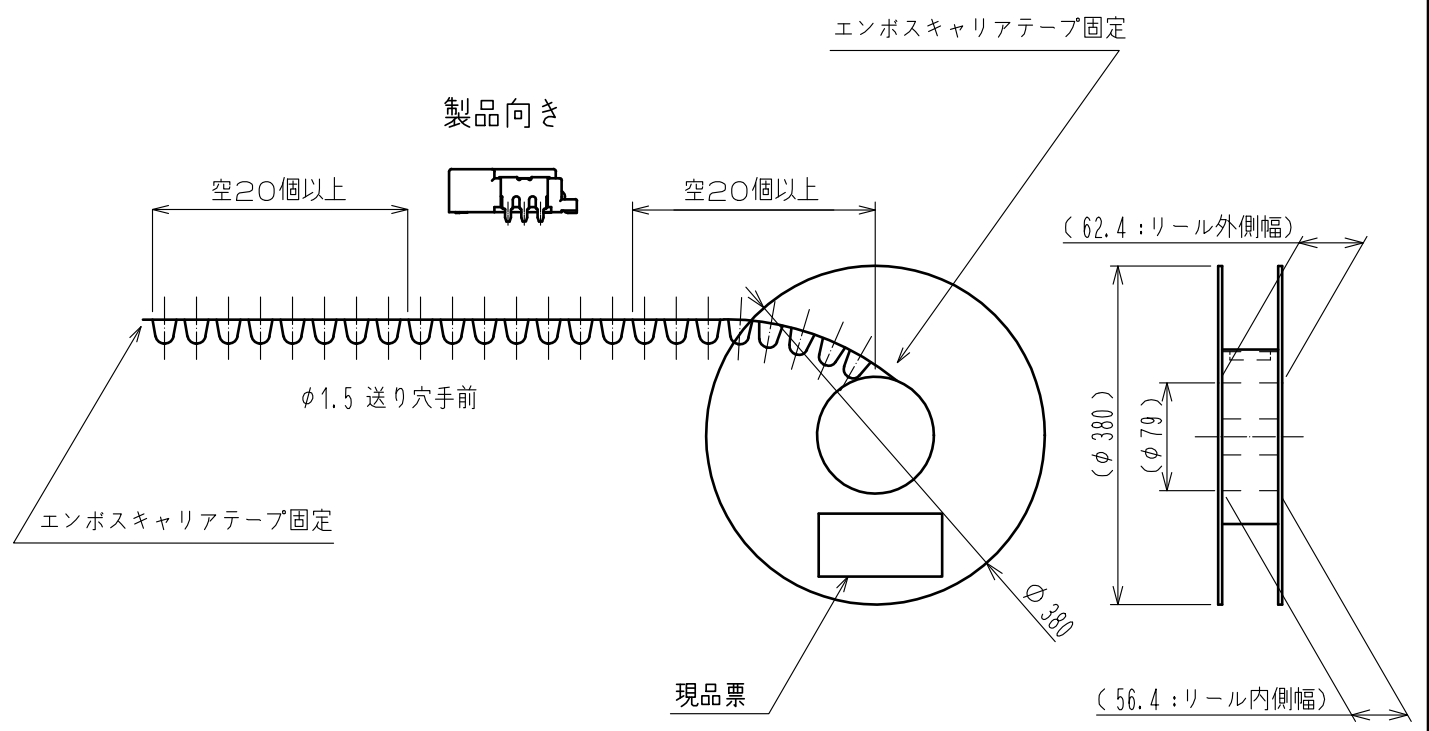
RoHS2(10 substances conformity)
参考図: ご確認用。正式には別途納入仕様書をご請求願います。
本製品を単載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせください。

梱包仕様

梱包仕様図



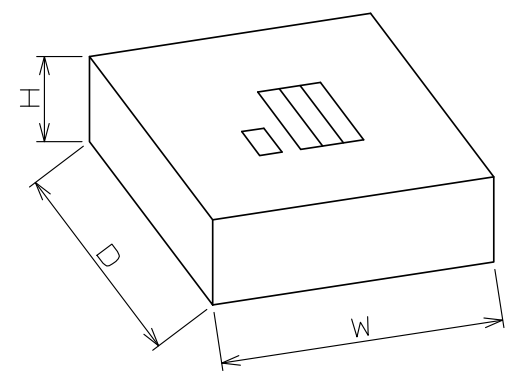
リール詳細寸法



入り数: 350個/リール
総入り数: 5リール/箱

段ボール寸法


W=(405) (mm)
D=(405) (mm)
H=(350) (mm)

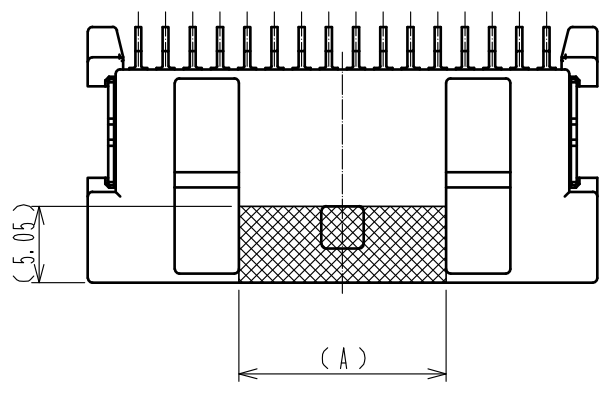
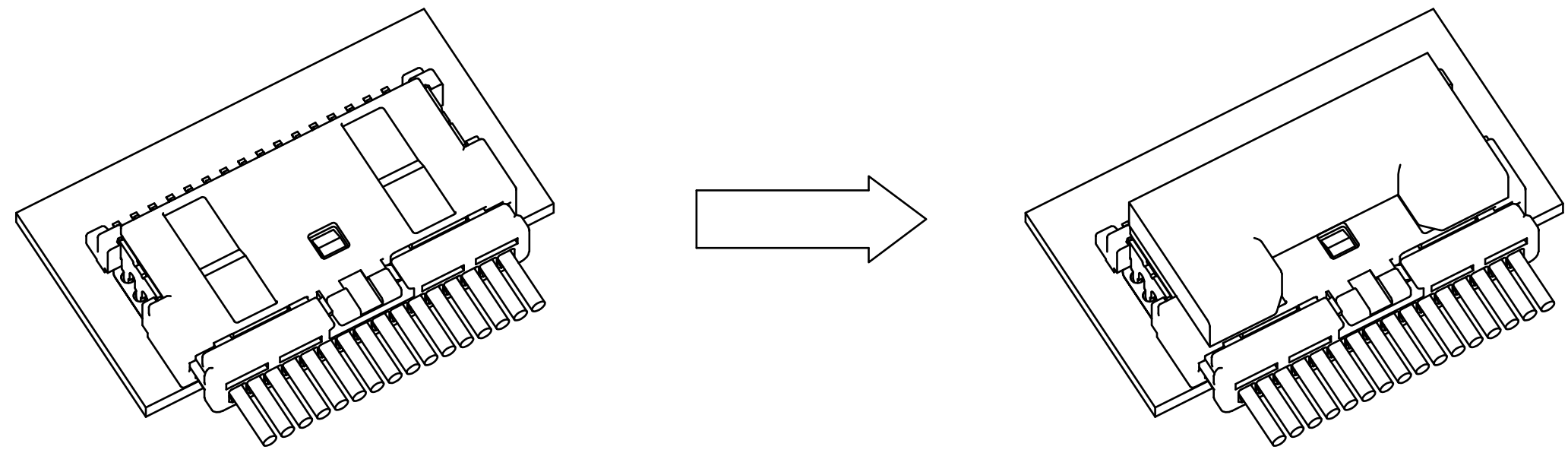


ASSEMBLY DRAWING	HRS	DRAWING NO.	ADC-376350-00-00
		PART NO.	ZG05L2-16P-1.8H
		CODE NO.	CL754-2102-0-00
		4/2/3	


RoHS2(10 substances conformity)
参考図: ご確認用。正式には別途納入仕様書をご請求願います。
本製品を単載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせください。



本製品の剝離強度を上げるために、下記部分を筐体等で抑える構造を設けてください。
尚、部分につきましては、コネクタを抜去する際に指と干渉して作業性が低下する可能性があるため、スペースを設けてください。



Pos.	A
4	8
6	10
10	11.7
12	13.1
16	13.7

HRS	DRAWING NO.	ADC-376350-00-00		3/3
	PART NO.	ZG05L2-16P-1.8H		
	CODE NO.	CL754-2102-0-00		