

华秋

# 承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品名称：磁芯

客户型号：ML145

客户编号：

承制方型号：HYMCX18-1

日期：2024-4-10

使用方确认

拟制	审核	批准	开发 审核	项目 审核	工艺 审核	品质 批准
岑 秀 琼	温 勇	卢 本 浩				

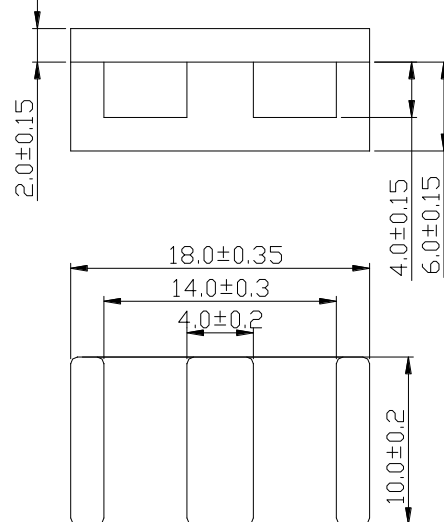
承制方：成都浩宇能创电子科技有限公司  
地址：成都市龙泉驿区星光西路24号  
电话：028-89145068  
MP：15756350680  
邮编：610100  
电子邮件：cdhync@163.com

承认书依据图纸版本号

A

版本	更改内容	更改人	更改日期
A	新拟制	岑秀琼	2022-6-23

## 一、安装尺寸及外形图（单位：mm）



（注：PCB 板厚度为： $3.2 \pm 0.25$ mm）

## 二、工艺要求

2.1 磁芯清洗干净，保证粘接强度。

## 三、电气参数

NO.	名称	测量值	测试条件
1	磁导率	$U_i=2300$	100kHz, 1V, 25°C
2	电感量	$8 \mu H \pm 10\%$	7匝, 100kHz, 1V, 25°C（注：需客户提供测试用PCB, 否则按平板交付）
3	磁芯磁通密度	$B_s \geq 410$ mT	250A/m, 10kHz, 100°C
		$B_s \geq 520$ mT	250A/m, 10kHz, 25°C
4	磁芯功率损耗	$P_c \leq 0.7$ W	100KHz, 200mT, 100°C

## 四、包装及外观要求

### 4.1 包装

- ① 一个“E”片和一个“I”片为一组放置，且“E”片和“I”片长度尺寸(18mm)相互公差不能超过 0.35mm。
- ② 磁芯平放于包装盒内，有丝印的磁芯在上，且同一盘内所有磁芯的丝印方向需一致。
- ③ 包装箱上应标明产品的型号、名称、数量、出厂日期、承制方名称及出厂检验章；
- ④ 货物运达客户方后，包装箱封条应完好，箱体无破损、开裂等现象；
- ⑤ 开箱后，箱内包装材料无破损。产品应分层、间隔包装，如果不满一箱应加垫填充物，免受冲击、碰撞等。

### 4.2 外观

- ① 外观整洁。