

样品承认书

客户名称: _____

产品描述: _____ F3 圆头红发红雾状无边长脚

产品型号: _____ JH-04A4URC-ZF0314

发行日期: _____ 2022-12-01

胶体颜色 代码	C	无色透明
	T	有色透明
	D	无色非透明
	E	有色非透明

客户确认	确认	制作
	米巨方	万海蓉



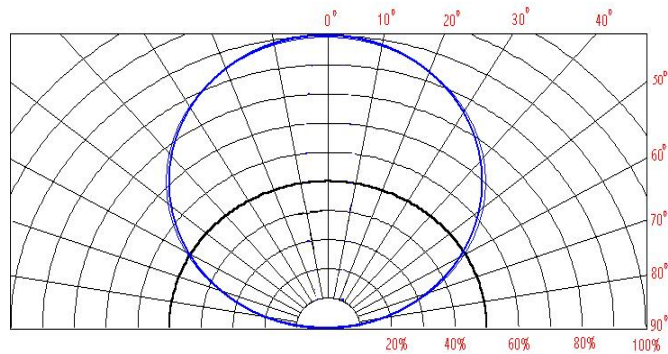
特点

- 使用寿命长
- 亮度高
- 颜色种类丰富
- 朗伯辐射模式
- 节能环保
- 低直流电压工作
- 冷光束，以触摸安全
- 反应快
- 光度可调
- 不含紫外线
- 抗静电能力强
- 共晶制程
- 符合 RoHS 要求

应用范围

- 不同场合的阅读灯（汽车、巴士、飞机）
- LCD 背光灯、指引灯
- 娱乐、装饰、LED 光导纤维
- 补强照明、方向照明
- 室内室外、商业居民、建筑照明
- 凹槽、架子底、桌面照明
- 系船柱、安全、园林照明
- 便携式灯（手电筒，自行车灯）
- 出口标志，销售点标志
- 汽车灯（停止尾转，高位刹车灯，镜边重复）
- 交通信号灯、路灯，铁路指示和路口指示

角度图：



光、电特性表@T_J=25℃

项目	符号	条件	最小值	平均值	最大值	单位
正向电压	V _F	I _F =20mA	1.8	--	2.2	V
反向电流	I _R	V _R =5v	--	--	5	μA
角度	2θ _{1/2}	I _F =20mA	--	60	--	deg
亮度	φ _V	I _F =20mA	150	--	260	mcd
建议使用电流	I _F	--	--	20	--	mA
颜色	cct& λ _d	I _F =20mA	620	--	630	nm
结点温度	T _J	I _F =20mA	--	125	--	℃
热阻	R _{JP}	I _F =20mA	--	8	--	℃/W

备注:

- 1.正向电压的测量公差为±0.1V
- 2.峰值波长的测量公差为±2.0nm
- 3.发光强度的测量公差为±5%

最大绝对额定值

项目	符号	额定值	单位
最大正向电流	I _{FP}	30	mA
反向电压	V _R	5	V
功率	P _D	60	mW
工作温度	T _{OPR}	-40~+80	℃
储存温度	T _{STG}	-40~+100	℃
无铅焊接温度	T _{SOL}	Max. 260℃ for 3sec Max. 260度不超过3秒	

*最大正向电流条件: 脉冲宽度≤10msec 占空比≤1 / 10。

* 所有高功率LED产品必须在带有散热板上可以直接点亮, 但是我们不建议高功率照明产品在没有散热设备的条件下点亮超过5秒。

*回流焊, 波峰焊和浸锡焊接等不适合高功率集成面光源。

*建议通过专业的高功率LED焊接机焊接。

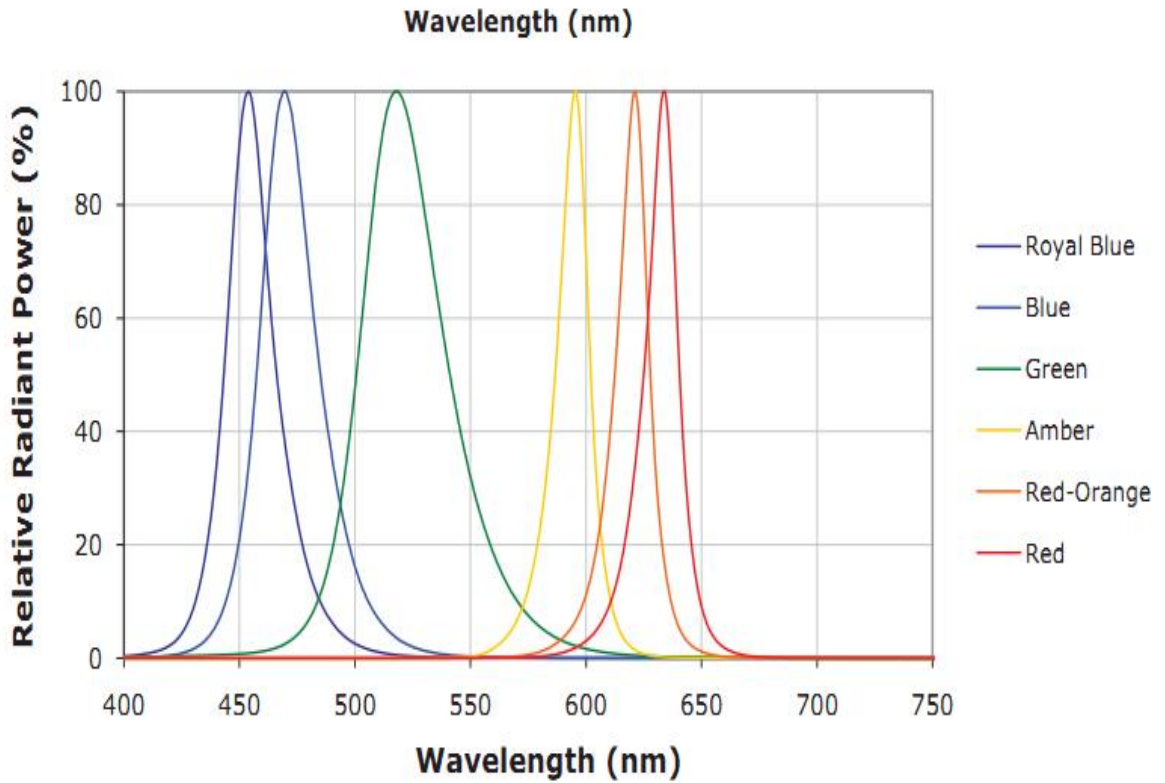
*可以使用恒定温度烙铁焊接, 焊接条件: ≤260 度小于 3 秒。

传真: +86 755 33580782

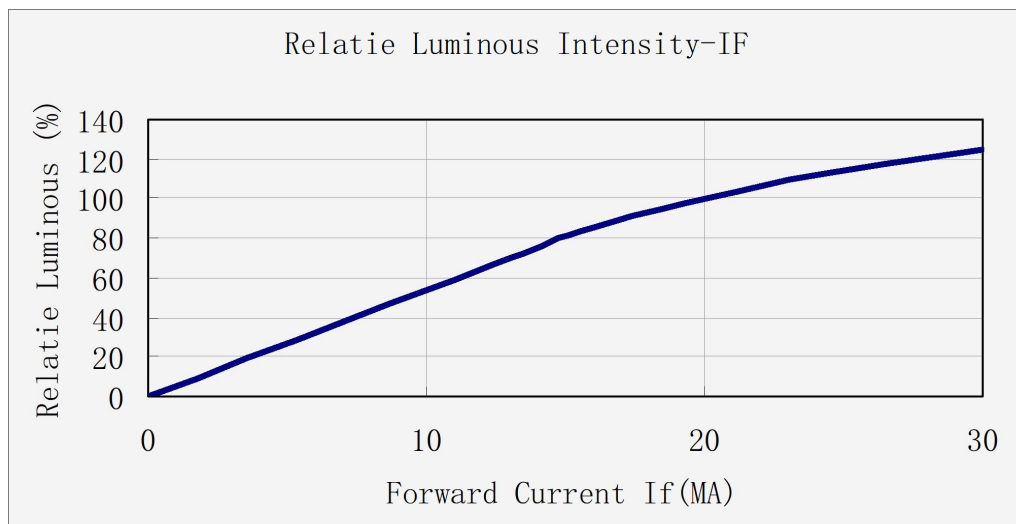
电话: +133 8037 7501 周小姐

地址: 中国广东省深圳市宝安区沙井镇和二二路中盛科技园4栋3楼

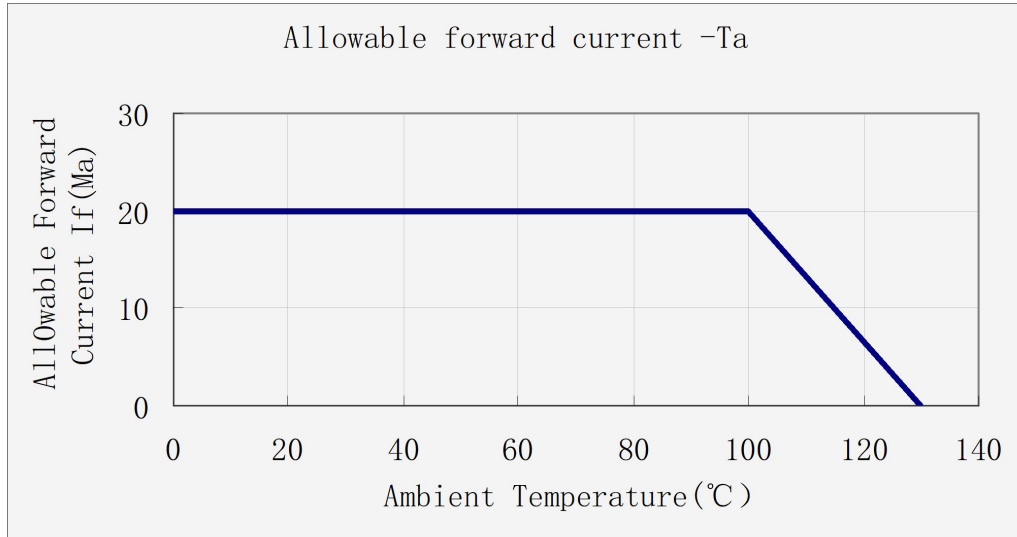
波长特征:



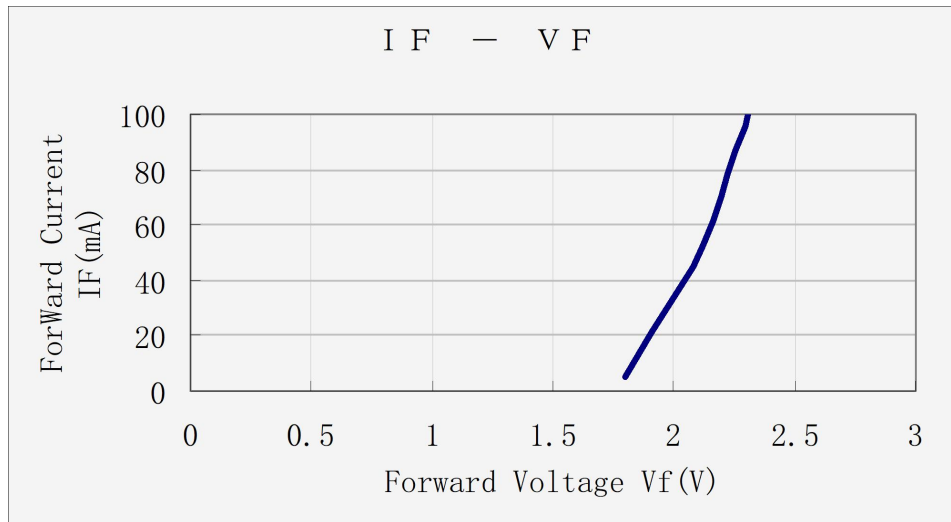
相对发光强度与正向电流关系图:



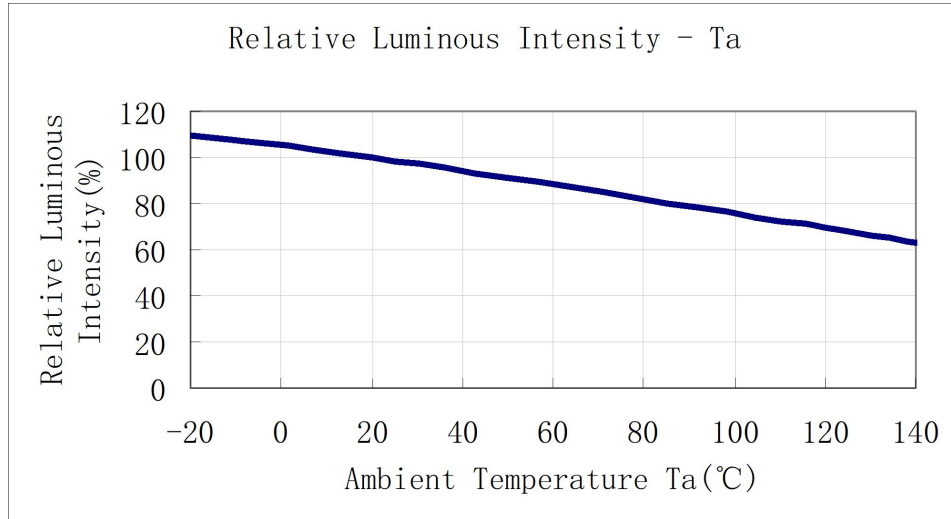
允许正向电流与温度关系图:



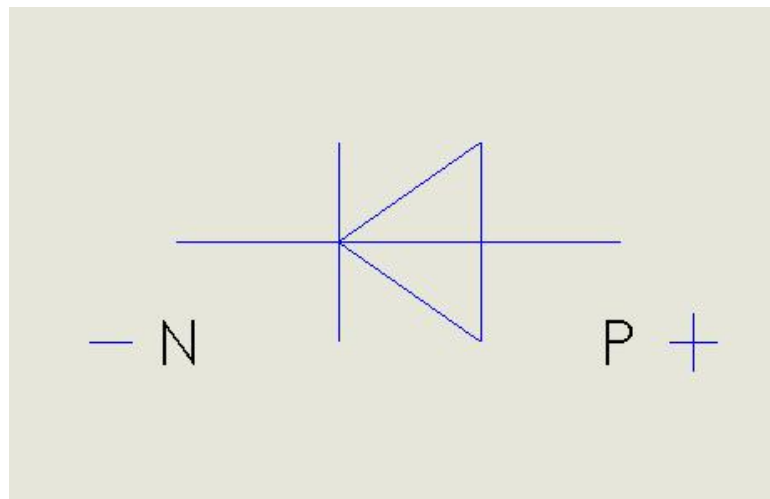
电流与电压关系图:



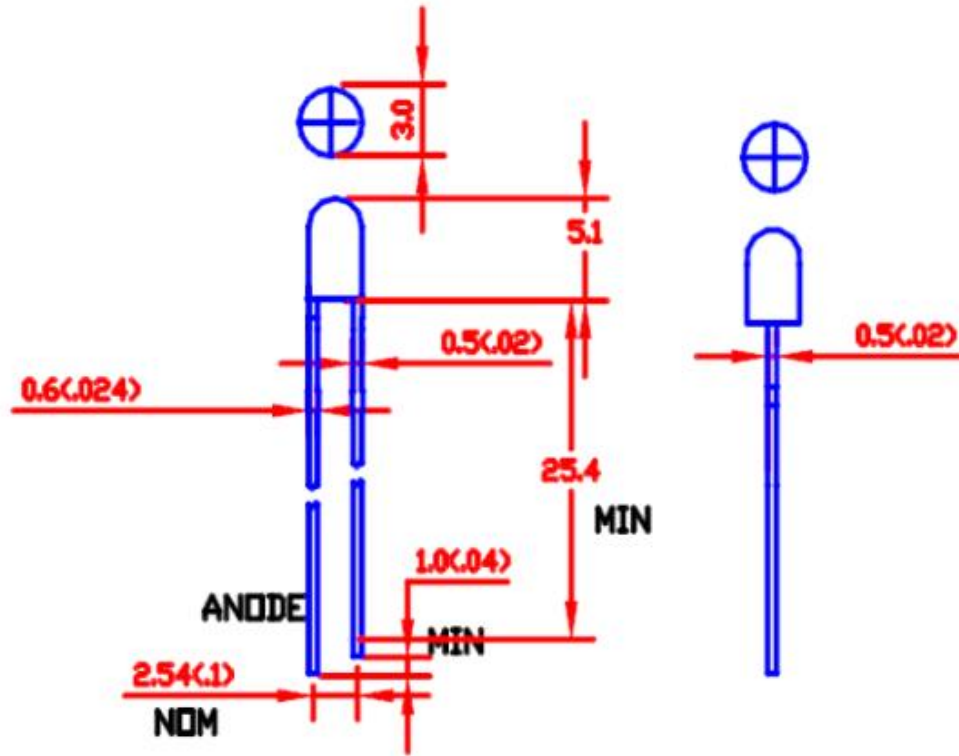
相对发光强度与温度关系图：



晶片连接方式：



成品尺寸图 (MM):

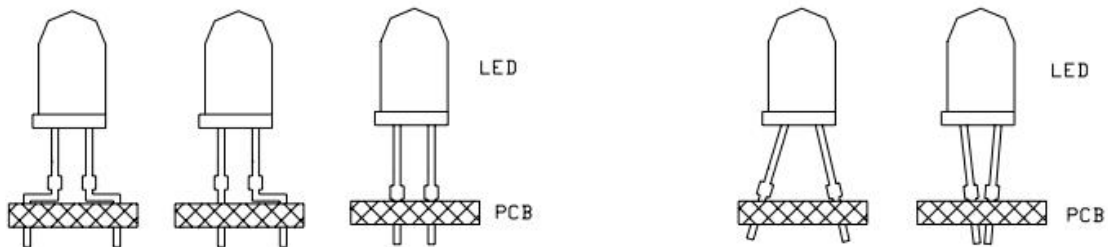


(注:)

- 1、所有尺寸单位为毫米
- 2、所有的尺寸公差为 $\pm 0.2\text{mm}$ ，除非另有说明。

备注:

- 1、LED弯脚处距离LED胶体2mm处外。支架弯形必须在焊接之前，当弯角时必须保障支架引脚间的距离与PCB板过孔的距离一致。
- 2、手工焊接：烙铁头的温度最高不能超过300℃，焊接时间最长不能超过3秒，焊接位置必须离LED胶体3mm处。
- 3、静电和高压会损坏LED，LED晶片材料主要是氮化镓，必须严格按照ESD静电要求作业，必须戴上静电手套和静电环，焊接工具及设备外壳必须接地。
- 4、过流保护方法：需要加保护电阻以避免由于电流过大或电压波动造成LED损坏。
- 5、LED在温度为5℃~35℃，湿度为RH60%的环境下可以保存1年，如果超过1年，则在使用之前必须重新检查测试。
- 6、如果LED暴露在温度为5℃~35℃，湿度为RH60%的环境中一周或以上，必须将产品进行除湿，除湿条件：65℃±5℃/24H。



正确方式

错误方式