



创容新能源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: X2 安规电容 1uF±10% 330VAC

主要材料		印字及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线	
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
GX5075C	X2/105K330VAC	26.5	17	8.5	22.5	15	0.8	
承认签回时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	核准	审核	拟制
					田星月
日期			日期	2019-9-7	

深圳 市创容新能 源有限公司

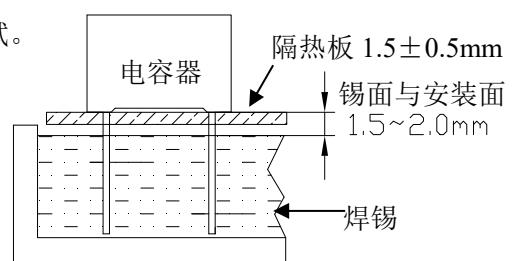
SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 <http://www.csdcap.com>

CRC-BDE-08

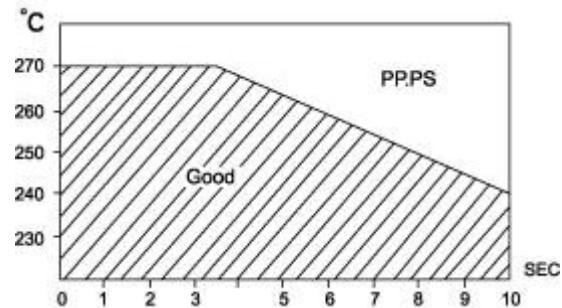
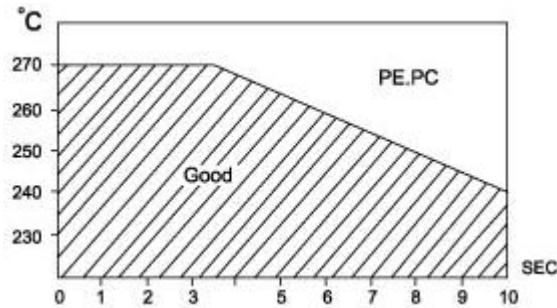
电容器使用范围															
项次	项目	使用条件		使用范围											
1	使用温度范围	最高使用温度		110°C											
		最低使用温度		-40°C											
2	使用电压范围	环境温度		使用电压											
		环境温度≤110°C		使用电压≤1.0*额定电压 (连续)											
		环境温度≤110°C		使用电压=1.25*额定电压 (1000 小时)											
3	使用电流范围 (脉冲电流 $I=C \cdot dv/dt$)	脚距(mm)		10	15	22.5	27.5								
		最大 $dv/dt(V/us)$		475	340	140	100								
				70	50										
4	可焊性	焊锡温度 (加助焊剂)		235±5°C		焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接 要求导致电容器芯子收缩,爆 裂,性能下降,所引起电容器爆 炸,容量衰减等不良现象。我 司不承担由此引起的一切责任。									
		焊锡时间		2±0.5 秒											
电容器试验规范															
测试标准条件: 1. 温度 15~35°C; 2. 湿度 45~75%; 3. 大气压 86~106 千帕 (如有争议时, 测试标准条件: 1. 温度 20±1°C; 2. 湿度 63~67%; 3. 大气压 86~106 千帕)															
项次	项目	标准		测试要求											
1	静电容量(C_s)	符合规定静电容量误差		温度 20±1°C; 频率 1±0.1KHz; 电压 rms1±0.1V											
2	损耗角正切 (DF)	$DF \leq 0.0010$													
3	耐电压	电极间	无击穿或飞弧	4.3* V_R (DC)	60S	放电电流≤50mA									
		极壳间	无击穿或飞弧	2* $V_R + 1500$ VAC		限制电流 0.5mA									
4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu F$	$\geq 5000 M\Omega \cdot \mu F$	电压 100±15VDC; 时间 60S; 温度 20±1°C											
		$C_R \leq 0.33\mu F$	$\geq 15000 M\Omega$												
5	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	电压 1.25* V_R ; 时间 1000 小时; 温度 110°C; (每 颗电容器串联一颗 47Ω ±5% 电阻)											
		DF	$C_R \leq 1\mu F$												
			$C_R > 1\mu F$												
		耐电压													
		绝缘电阻													
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5°C	焊接时间	≤5 秒								
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件下放置 1~2 小时后再 测试。											
注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。															



薄膜电容性能参数

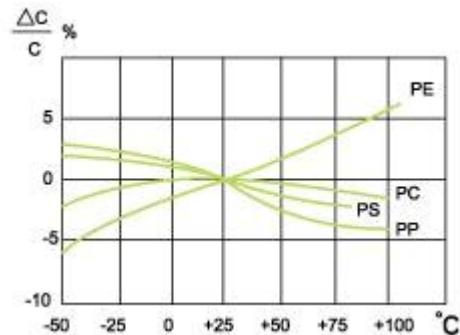
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

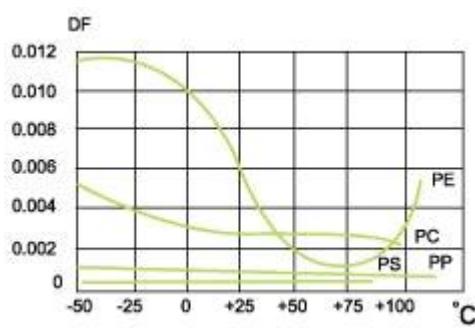


2. 温度性能

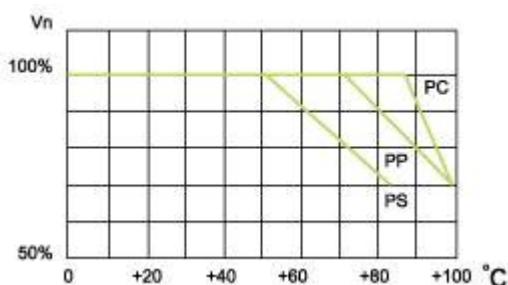
Temperature Characteristics



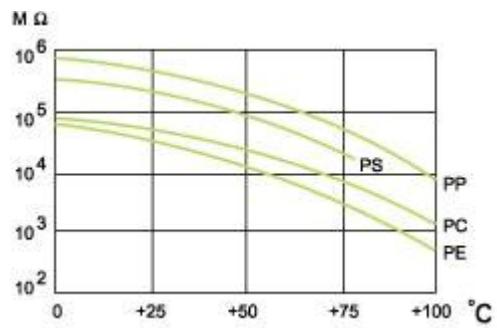
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



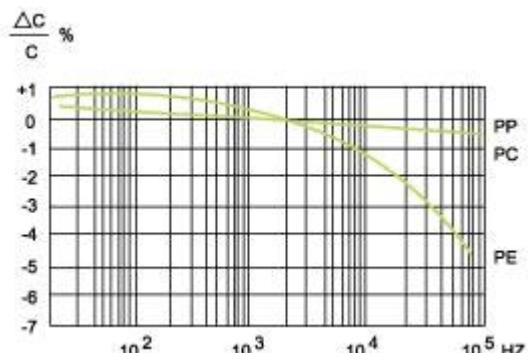
使用电压与温度的关系



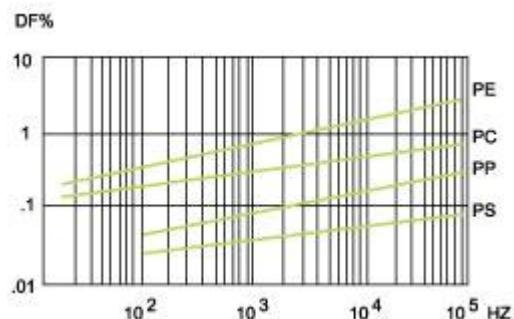
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系