



广东华裕电子有限公司 规格承认书

客 户：

品 名：金属化薄膜电容器

型号规格：CBB22 105J400V 15RUN

编 号：HY-20200304001

制造 Manufacturer		客户 Customer	
拟制 Designer	审批 Approver	检验 Inspector	审批 Approver
日期： Date	日期： Date		

1. 概述 SCOPE

本承认书规定了 CBB22 系列电容器的技术要求。

This specification covers capacitors.

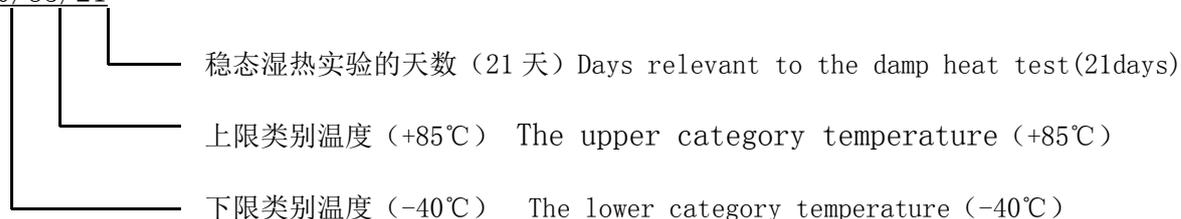
2. 引用标准 APPLICABLE SPECIFICATION

本承认书引用 GB/T10190 (IEC384-16) 制定。

The approval sheet except as specified in GB/T10190 (IEC384-16).

3. 气候类别 WEATHER CATEGORY

40/85/21



4. 特性 CHARACTERISTICS

如果没有其它规定，测试、检验环境条件如下所示：

环境温度：15°C~35°C；相对湿度：25%~75%；气压：86~106kPa

如果对测试结果有异议，可以在以下条件测试：

环境温度：25±1°C；相对湿度：48%~52%；气压：86~106kPa

Unless otherwise specified, the standard range of atmospheric conditions for making measurements and tests are as follows.

Ambient temperature: 15°C~35°C;relative humidity: 25%~75%; air pressure: 86~106kPa.

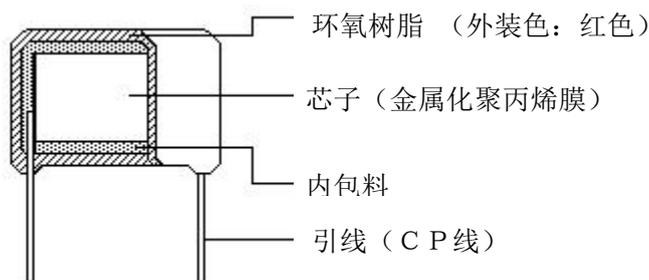
If there may be doubt on the results, measurements shall be made within the following limits:

Ambient temperature: 25±1°C;relative humidity: 48%~52%; air pressure: 86~106kPa.

技术指标 SPECIFICATIONS

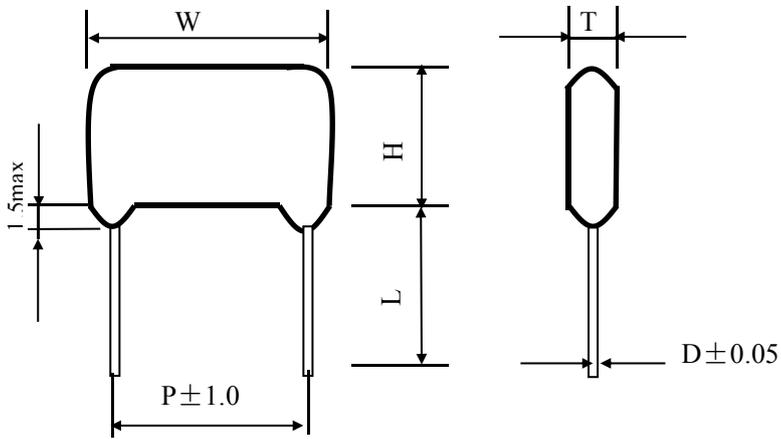
额定电压 (Rated Voltage)	400V	
标称容量 (Rated Capacitance)	1 μ F	
电容量偏差 (Capacitance Tolerance)	J: $\pm 5\%$ K: $\pm 10\%$ (1KHZ;1V)	
耐电压 (Voltage Proof)	1.6U _R 5S	
损耗角正切 (Dissipation Factor)	测试频率 Frequency	DF
	1KHZ	0.0010
	10KHZ	—
	100KHZ	--
绝缘电阻 (Insulation Resistance) (20°C, 100V, 1min)	$\geq 1.5 \times 10^4 M \Omega$ (C \leq 0.33 μ F) $\geq 5000 M \Omega \cdot \mu$ f (C $>$ 0.33 μ F)	
可焊性 (Solder ability)	槽焊法: 235 \pm 5°C, 2 \pm 0.5S, 深入深度(离本体)2 _{-0.5} mm 沾锡面积 \geq 95% Slot method: Thorough depth(leave the essence At least 95% of the circumferential face Wire up to immersed level shall be covered with new solder	

5、产品结构图:



6、外形尺寸 SHAPE AND DIMENSIONS

6.1 外形尺寸图 (dimensions see table)



6.2 产品尺寸表格: (table)

单位: mm(dimensions in mm)

序号	产品名称 PART NAME	W (± 1)	T (± 1)	H (± 1)	P (± 1)	D (± 0.05)	L (± 2)
1	CBB22 105J400V 15RUN	18.0	8.5	15.0	15.0	0.8	23
2	以下空白						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

7、使用时的注意事项：

(1) 使用温度范围

- 使用温度范围是指电容器的壁面温度，不是使用电容器的周围温度，请一定注意。
- 电容器的壁面温度(周围温度+电容器自体发热)，应在额定使用温度范围内的条件下使用。

(2) 清洗

- 该产品不易受清洗剂的影响，但因清洗剂种类和清洗条件之不同，可能会引起特性劣化，敬请咨询。
- 清洗剂种类为氟利昂系及乙醇系时，电容器不易受影响，但极性很高的清洗剂会受其影响。
- 清洗时间很长，清洗剂浸入电容器中就会受其影响，故应尽量在短时间，低温下清洗。

(3) 涂覆树脂使用时

- 为了提高耐湿性，耐气体腐蚀性，或为了固定电容器而涂覆树脂或埋于树脂中使用时，敬请咨询。
- 树脂所含有的溶剂会浸入电容器中，会引起特性劣化。
- 树脂硬化时发生的化学反应热(硬化发热)，也会对电容器有不良影响。

(4) 关于保管·使用环境

①在湿度很高的环境下保管·使用时

在湿度很高的环境下长期保管·使用时，芯子会随时间增长通过外装而逐渐吸湿，这是绝缘降低，电极(蒸发膜或喷金部)氧化进而使特性劣化的原因，故在高湿度高的环境下保管·使用时，敬请咨询。

②对腐蚀性气体的注意

在氯化氢，硫化氢，重硫酸气等氧化性气体中保管·使用时，会使电极(蒸发膜或喷金部)氧化，进而诱发冒烟·着火，故请避免在这种环境下保管·使用。

(5) 焊接

- 与片式元件一起焊接时，应避免一起通过粘接剂硬化炉。应在粘接剂硬化后，再插入本电容器于印刷板上进行焊接。
- (因为会加上实装耐热温度以上的热量，致使电容器外装树脂破损，导致电容器特性劣化)。
- 尽量不要与片式元件一起进行回流焊。
- (因为会施加实装耐热温度以上的热量，致使电容器外装树脂破损，导致电容器特性劣化)。
- 焊接后手工修正，或实施2次浸渍焊时，应在电容器本体恢复到常温后进行。而且，必须实施3次以上焊接时，敬请咨询。

(6) 处理上的注意

- 剧烈的充放电会使电容器特性劣化，故应予以避免。充放电时应通过 $2k\Omega$ 以上电阻进行。
- 不要冲击，损伤电容器本体。引线再加工时会对引线施加重量，会导致外观不良,特性劣化。敬请咨询。

(7) 设计

- 本产品在使用温度为 55°C ，使用电压为额定电压的条件下使用。设计是 DC 电压(不推荐 DC 电容用于 AC 线路)。