

ABLUE TECHNOLOGY

PTR5635 纽扣电池尺寸，超小型低功耗蓝牙 5.0 嵌入式模块 Cortex™ M4 32 位处理器内核

纽扣电池大小的嵌入式系统级超低功耗蓝牙多协议模块 PTR5635，基于 Nordic nRF52805，ARM® Cortex™ M4 32 位处理器内核，内嵌 2.4GHz 射频收发器，搭载集成天线，提供一个系统级的多无线协议系统级模块完整解决方案，可帮助简化设计，降低成本，缩短产品上市时间，专业的设计和品质控制，并进行了相关认证，可帮助客户更快将产品推向全球市场而免除后顾之忧。

功能

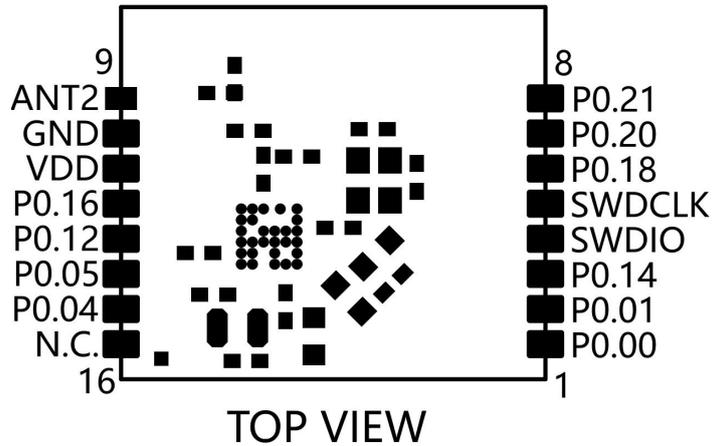
- 基于 Nordic nRF52805 内核的系统级模块
- 支持低功耗蓝牙/ANT/2.4GHz 多协议
- 低功耗蓝牙协议栈可支持蓝牙 5.x，可升级协议栈
- ARM® Cortex™ M4 32 位处理器，192 kB Flash 存储器，24 kB RAM
- 最多 10 个通用 I/O，可自由配置映射，外设使用更灵活
- 12-bit/200KSPS ADC
- SPI 主/从，2 线串行接口主/从模式 (兼容 I2C)，UART
- 独立于 CPU 的可编程外设互联 (PPI)
- 3 x 32 位定时器，2 x 24 位实时计数器 (RTC)，看门狗定时器
- 内置 32.768 kHz RC 振荡器(± 250 ppm).
- 尺寸：超小尺寸(小于 CR2032 纽扣电池)，含天线约 15x13.5x1.9mm，1.27mm 引脚间距

典型应用：

- 2.4 GHz 低功耗蓝牙应用系统
- 私有的 2.4GHz 应用系统
- 体育和休闲设备
- 智能手机外设
- 可穿戴产品
- 医疗保健
- 消费电子，游戏平板
- 人机接口设备，远程控制
- 建筑环境控制/监测
- 射频识别、安全应用、低功耗传感器
- 低功耗蓝牙网关
- iBeacons™，信标，室内导航
- 照明产品

ABLUE TECHNOLOGY

模块管脚说明（顶视图）：



管脚	名称	说明	备注
1	P0.00/XL1	通用 I/O	
2	P0.01/XL2	通用 I/O	
3	P0.14	通用 I/O	
4	SWDIO	串行调试编程接口数据	
5	SWDCLK	串行调试编程接口时钟	
6	P0.18	通用 I/O	
7	P0.20	通用 I/O	
8	P0.21/RESET	通用 I/O/外部复位	
9	ANT2	外接天线引脚	
10	GND	电源地	
11	VDD	电源 1.7~3.6V	
12	P0.16	通用 I/O	
13	P0.12	通用 I/O	
14	P0.05/AIN3	通用 I/O/模拟输入	
15	P0.04/AIN2	通用 I/O/模拟输入	
16	N.C.	未使用悬空脚	

注：模块上有一个 $4.7\mu\text{F}$ 的电容。对于那些在应用中需要重度使用 GPIO 或电流较大的应用，最好在应用中增加一个大容量电容。

通用 I/O:

在一个端口实现对所有 I/O 的访问与控制。每个 GPIO 可以单独访问，并可配置为以下功能

- 输入/输出方向
- 输出驱动强度
- 内部上拉和下拉电阻
- 高或低电平触发唤醒
- 触发中断
- 所有引脚可以被 PPI 的任务/事件系统使用；可通过 PPI 同时连接的引脚最大数量由 GPIOTE 决定
- 可配置为串行接口

硬件复位:

模块有片上的上电复位电路，但是也可以使用外部复位，在这种情况下，GPIO P0.21 引脚可作为外部硬件复位引脚。为使 P0.21 作为外部复位引脚，UICR 寄存器 PSELRESET[0] 和 PSELRESET[1] 必须设置为相同值，即 0x7FFFFFFF。当 P0.21 被设定为复位引脚时，将同时自动使能内部上拉。

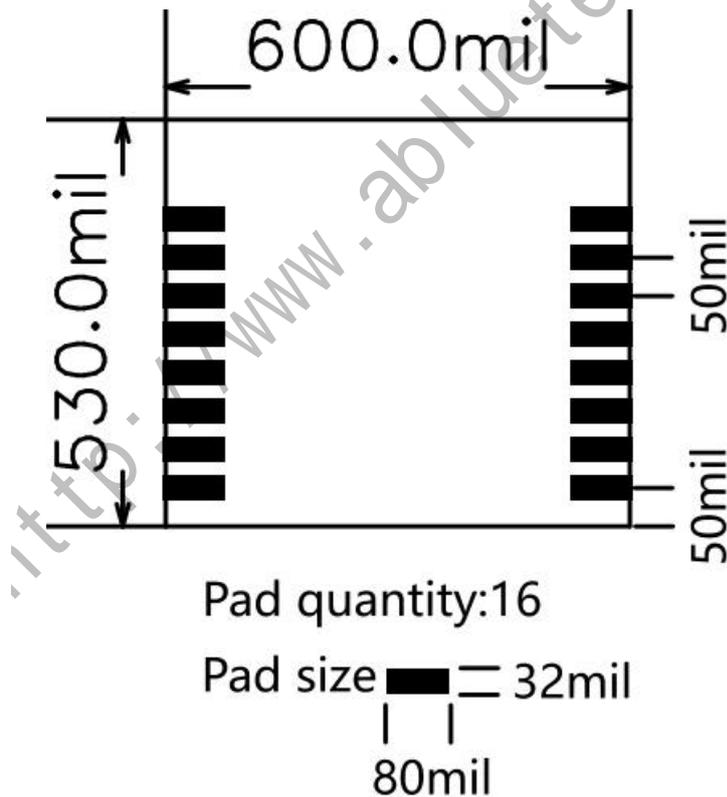
模块的 HW 调试及在线编程接口:

该模块支持两线串行调试（SWD）接口，提供灵活而强大的非侵入式程序代码调试机制，支持断点、单步执行和代码指令跟踪等。

管脚	在线编程接口
SWDIO	串行调试编程口数据
SWDCLK	串行调试编程口时钟

J-Link Lite 产品完全支持该模块的调试与在线编程，详细信息可浏览 www.segger.com。

PCB 管脚封装尺寸（顶视图）:

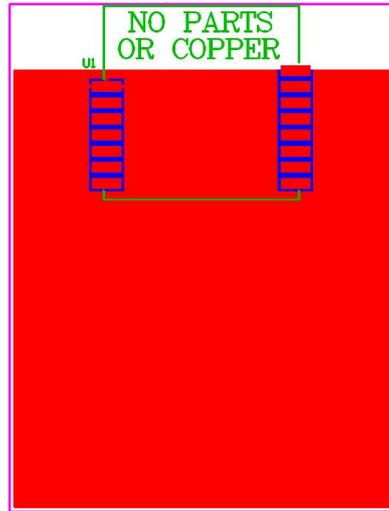


推荐的模块底板布局和接地面设计:

模块上的天线需要一个合适的地平面以有效辐射信号。模块的天线部分下方和延展的区域应远离铺

ABLUE TECHNOLOGY

铜区及其他金属部分。模块应放置在 PCB 边缘，天线边缘朝外。减小接地面积将会降低有效辐射功率，从而影响通信效果。



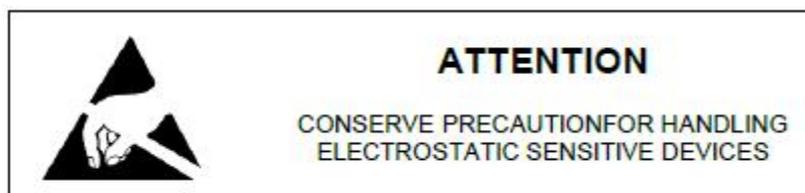
应用注意事项:

设计说明

- (1) 必须遵循本说明的建议，以确保模块正常工作。
- (2) 模块的电源必须为无交流纹波的稳定电压。如果存在噪声，必须进行适当的滤波和去耦处理。
- (3) 模块安装后，不得对模块施加机械应力。
- (4) 使模块远离其他可能干扰操作的高频设备，如其他发射机和产生高频信号的设备。
- (5) 避免静电、静电放电和高压，可能会导致模块损坏，作业员必须佩戴防静电环并落实静电防护措施，防止人体静电损坏芯片及固件。
- (6) 应注意避免主板电源回路不良焊接短路或开路时，造成模块上芯片供电电压异常，致使芯片损坏。

运输和储存

- (1) 模块在生产及运送过程，敬请善尽模块零件保护措施，防止模块上的精密零件碰坏 (回焊炉出口及装配，测试，运送过程，建议用防碰撞材料缓冲建议用防碰撞材料缓冲，避免相互碰撞)。
- (2) 不要将模块暴露在下列条件下：腐蚀性气体，如 Cl₂、H₂S、NH₃、SO₂ 或 NO_X 极端湿度或含盐空气长期暴露在阳光直射温度下，超过规定的储存温度。
- (3) 不要对模块施加机械应力。
- (4) 避免模块跌落或受冲击。
- (5) 避免静电、静电放电和高压，可能会导致模块损坏。



湿度敏感性

模块为湿度敏感元器件，在贴片回流焊作业时，敬请严格遵从 IPC/ JEDEC IPC/ JEDEC IPC/ JEDEC J-STDSTD -020 之规定，在组装前应先做好模块的烘烤干燥除湿作业。



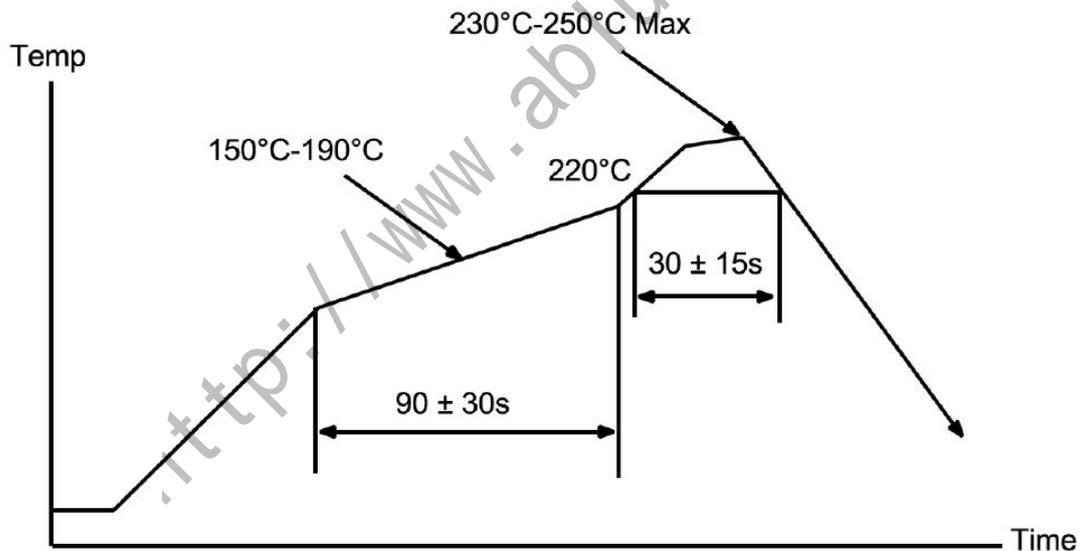
生命支持应用

模块并非设计用于生命支持的应用，客户使用或销售应用在这些领域的产品，需自己同意并自行承担风险。

关于商标

Bluetooth®（蓝牙）文字标记和徽标是 Bluetooth SIG, Inc.所拥有的注册商标，其他商标和徽标是其各自所有者的商标或注册商标。

回流焊温度-时间曲线



定制化硬件软件开发设计服务

我们在智能 IoT 无线连接模块领域有着多年丰富经验，可提供广泛的定制化硬件及软件设计和模块制造服务，与您共享先进的无线产品技术。我们的定制化开发服务包括但不限于以下内容：

- 定制化的硬件设计，包括模块、射频和天线设计
- 低功耗蓝牙固件开发
- iOS 和 Android 的 App 应用程序开发
- 云平台开发

ABLUE TECHNOLOGY

权利声明

- 不为用户的产品或应用承担责任。不承担专利或知识产权的授权使用。
- 本手册内容受著作权法律法规保护，未经我们事先书面授权，任何人不得以任何方式复制、抄录本手册，或将本手册的全部或任何部分以任何形式在任何有线或无线网络中进行传输，或将其编译、翻译成任何其他格式、文字或代码。
- 我们已经对本手册进行了严格仔细的校勘和核对，但不能保证本手册完全没有任何错误和疏漏。保留在任何时候对产品和/或其规格进行修正、修改和/或改进的权利，恕不另行通知。

订购信息:

型号	说明
PTR5635-X	全蓝牙 5 多协议嵌入式系统级模块，IPX 外接天线
PTR5635-N	全蓝牙 5 多协议嵌入式系统级模块，通过天线 PIN 脚外接天线
MPTR5635-EVB	评估板，包含按键，LED，I/O 扩展接口等，便于快速进行模块评估及开发