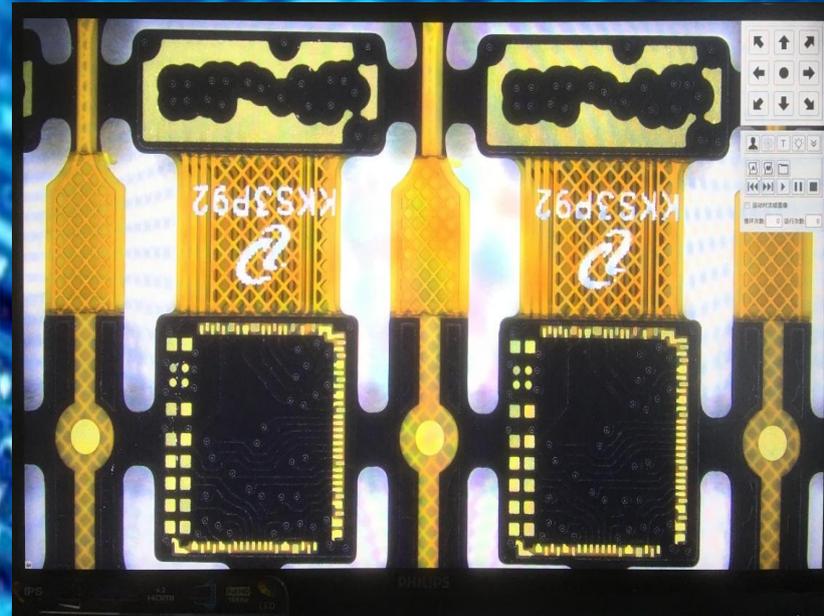


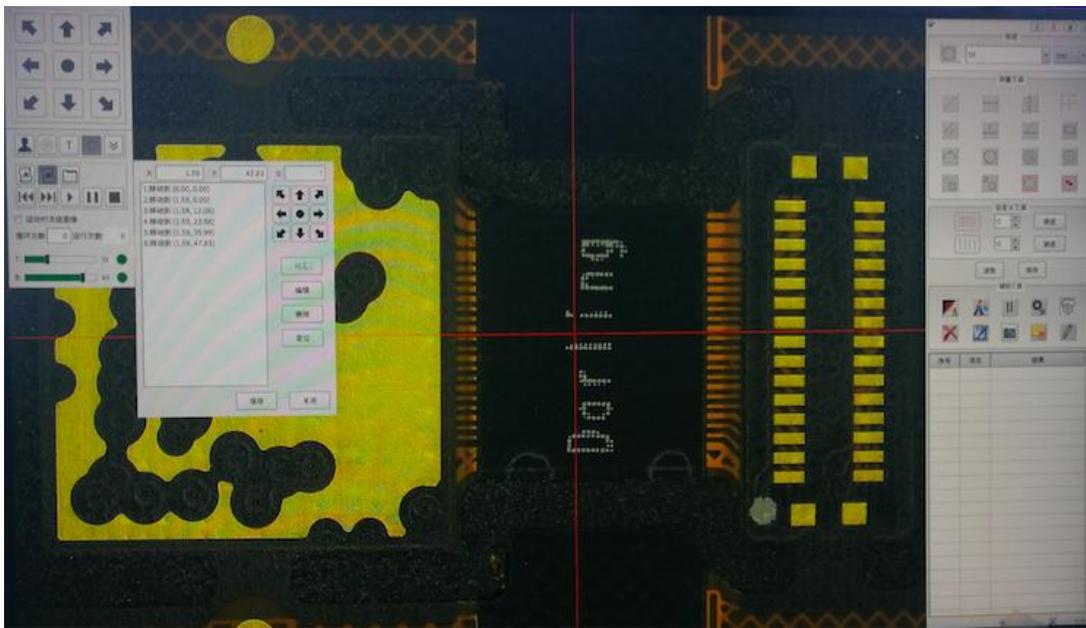
## 自动位移外观检查机



自动位移外观检查机；采用智能工业相机开发，具备高清观察/检测功能，配置嵌入式控制系统，实现任意位移编程记录以及矩阵编程记录，操作极为简便，无须编码器和复杂的运动控制卡系统。软件界面简洁快捷，编程生成文件保存调用；移动速度可调，检测时冻结屏幕，降低操作人员面对视频观察的视力疲劳。该系统适用外观研判，表面瑕疵观察，品质工艺检测（选配自动检测，自动变倍功能），广泛运用于 PCB/FPC, LED/LCD, 光通信，五金塑胶等领域。

## 产品特点：

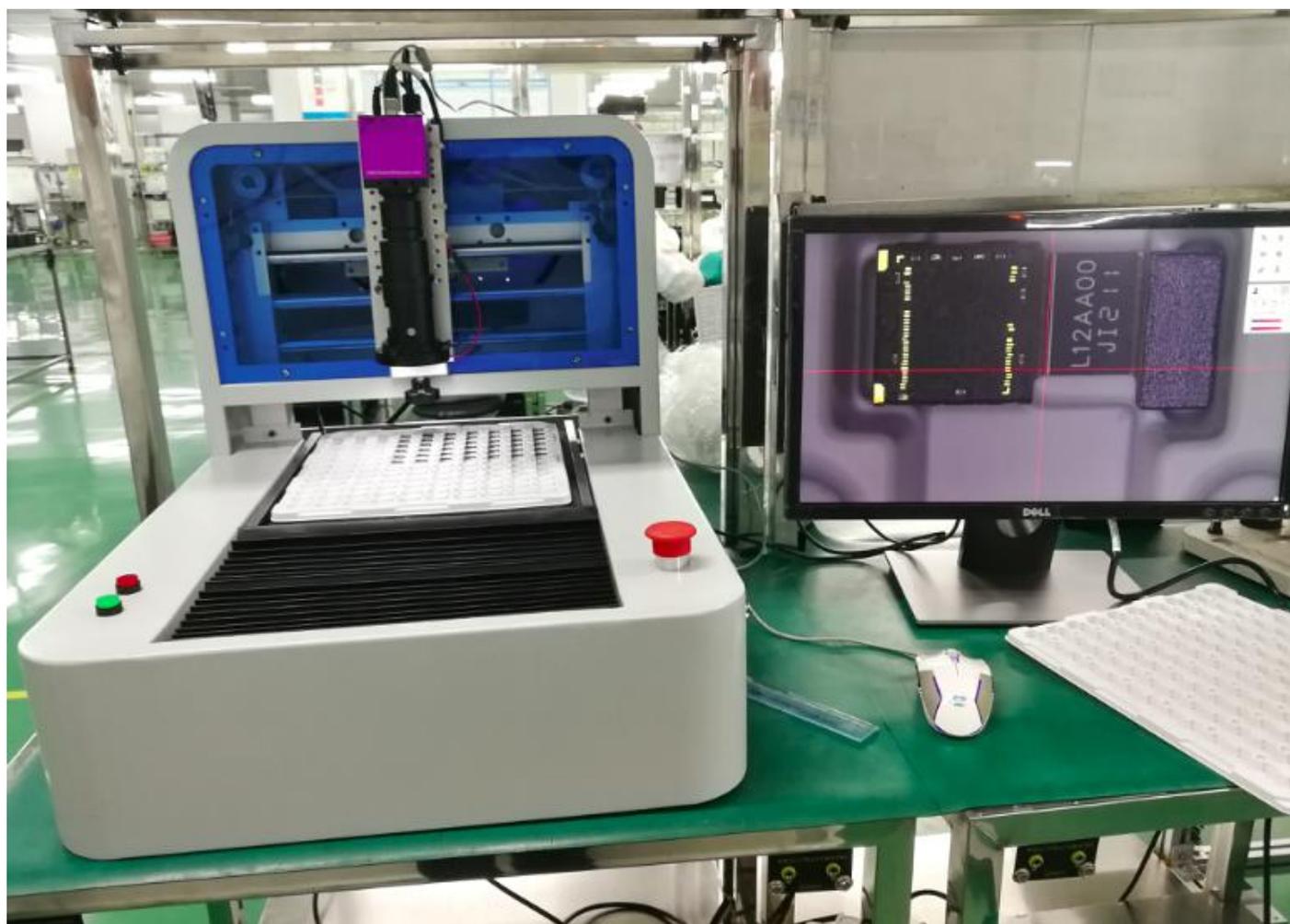
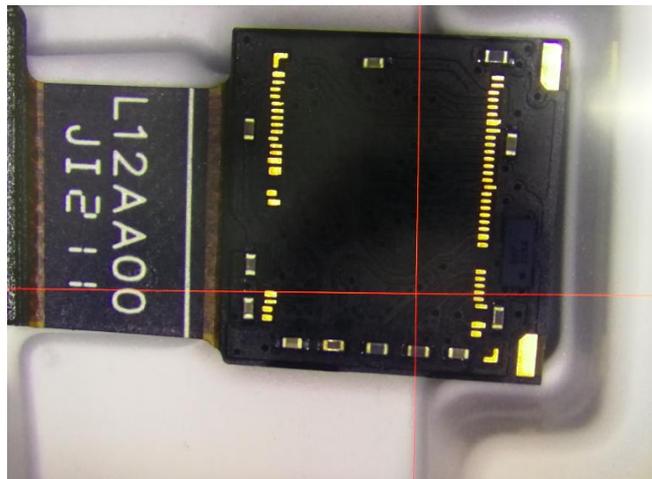
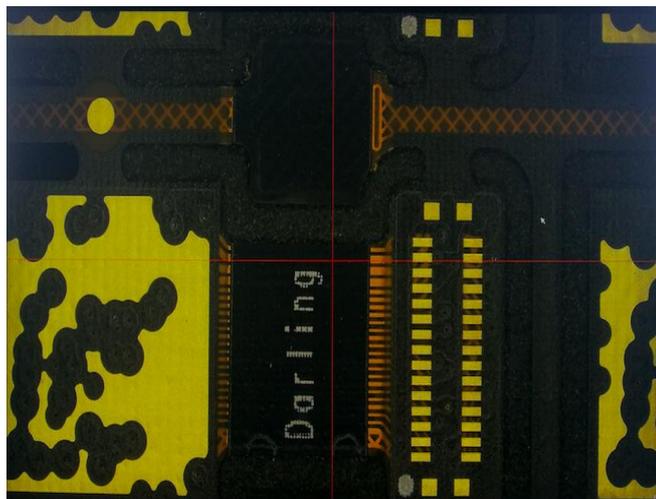
- \*采用智能工业系统，直接连接 LCD 显示器，告别复杂软件系统，简单易学；
- \*配置百万像素高清光学系统，图像无畸变，成像更细腻；
- \*选装适配透光源，集成软件调节系统，可加载倍率光源记忆功能；
- \*采用 1080P 高清成像，分辨率 1920X1080 真实像素；60/fps 全画幅成像；
- \*增加全屏观察/检测功能；观察更为细致，智能检测更为精准；
- \*可任意编程以及矩阵编程，界面箭头示范方位，鼠标移动，记录点击，生成文档保存；
- \*图片 U 盘存储，支持 GIGE 传输数据及图片，可拓展 MES 系统对接；
- \*支持非标移动行程和台面设计；
- \*选配扫描读取，生成文件保存功能；



（操作界面）

编程界面由方向移动标示键盘，运动轨迹记录菜单，相机调节参数共同构成。8个运动方向控制，点击鼠标获得轨迹坐标记录，实时输出坐标。

高清观察效果图：



(产线实物图)

## 参数表

外型尺寸 L*W*H (MM)		600*535*570
移动范围(mm)	X(电动)	350 (尺寸可定制)
	Y(电动)	300 (尺寸可定制)
	Z(手动)	60 (尺寸可定制)
影像及测量系统	CCD	高清 HDMI 工业智能相机
	光学系统	光学系统
	变倍范围	0.7X-5X (选配) 0.4 接筒
	工作距离	90mm
编程方式	1 矩阵 坐标编程 2 任意记录坐标编程	
照明光源	LED 高亮磨砂环形光源 (可调)	
工作电源	220v±10% (AC) 50Hz	
工作环境	温度: 18~24℃、相对湿度: 30~75%、远离振源	
软件功能	通过编辑运动轨迹 (坐标系), 图像可任意位置停止拍图, 程序结束后自动返回原点。	
操作模式	人工编程。每一种产品可设定一个运动程序对应。命名模式可中文, 字母, 数字	